



An Oshkosh Corporation Company

Ekspluatācijas un drošības rokasgrāmata

Originālās lietošanas instrukcijas — vienmēr turiet šo rokasgrāmatu mašīnā.

***Izlīces pacelāju modeļi
1200SJP
1350SJP***

ANSI



3124405

January 5, 2015

Latvian – Operation and Safety

PRIEKŠVārds

Šī rokasgrāmata ir ļoti svarīga! Vienmēr turēt to mašīnā.

Šīs rokasgrāmatas mērķis ir nodrošināt īpašniekus, lietotājus, operatorus, iznomātājus un nomniekus ar drošības pasākumiem un darba procedūrām, kas ir būtiskas drošai un pareizai mašīnas lietošanai paredzētajam mērķim.

Tā kā notiek pastāvīgi produkta uzlabojumi, JLG Industries, Inc. patur tiesības bez iepriekšēja paziņojuma veikt izmaiņas specifikācijās. Lai uzzinātu jaunāko informāciju, sazinieties ar JLG Industries, Inc.

DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMA SIMBOLI UN DROŠĪBAS SIGNĀLVĀRDI



Šis ir drošības brīdinājuma simbols. Tas brīdina jūs par potenciālu traumas risku. Ievērojiet visus turpmākos drošības paziņojumus, lai izvairītos no iespējamās traumas vai nāves

BRIESMAS

BRĪDINA PAR NENOVĒRŠAMĀM UN RISKANTĀM SITUĀCIJĀM. JA NO ŠĪM SITUĀCIJĀM NEIZVAIRĪSĪETIES, TĀS VAR IZRAISĪT NOPIETNAS TRAUMAS VAI NĀVI. ŠĪS INFORMĀCIJAS UZLĪMES FONŠ IR SARKANS.

BRĪDINĀJUMS

BRĪDINA PAR POTENCIĀLI BĪSTAMU SITUĀCIJU. JA NO ŠĪM SITUĀCIJĀM NEIZVAIRĪSĪETIES, TĀS IZRAISĪS NOPIETNAS TRAUMAS VAI NĀVI. ŠAI INFORMĀCIJAS UZLĪMES IR ORANŽS FONŠ.

UZMANĪBU

BRĪDINA PAR POTENCIĀLI BĪSTAMU SITUĀCIJU. JA NO ŠĪM SITUĀCIJĀM NEIZVAIRĪSĪETIES, TĀS VAR IZRAISĪT NELIELAS VAI MĒRENAS TRAUMAS. TĀ VAR BRĪDINĀT ARĪ PAR NEDROŠĀM DARBĪBĀM. ŠAI INFORMĀCIJAS UZLĪMES IR DZELTENS FONŠ.

PAZIŅOJUMS

NORĀDA UZ INFORMĀCIJU VAI UZŅĒMUMA POLITIKU, KAS TIEŠI VAI NETIEŠI IR SAISTĪTA AR PERSONĀLA DROŠĪBU VAI ĪPAŠUMA AIZSARDZĪBU.

⚠ BRĪDINĀJUMS

ŠIM PRODUKTAM JĀBŪT SASKAŅOTAM AR VISU ATBILSTOŠO DROŠĪBAS ZIŅOJUMU PRASĪBĀM. SAZINIETIES AR JLG INDUSTRIES, INC. VAI VIETĒJO PILNVAROTO JLG PĀRSTĀVI, LAI SAŅEMTU INFORMĀCIJU PAR DROŠĪBAS PAZIŅOJUMIEM, KAS IZDOTI SAISTĪBĀ AR ŠO PRODUKTU.

PAZIŅOJUMS

JLG INDUSTRIES, INC. NOSŪTA AR DROŠĪBU SAISTĪTOS ZIŅOJUMUS MAŠĪNAS OFICIĀLO DOKUMENTU ĪPAŠNIEKAM. SAZINIETIES AR JLG INDUSTRIES, INC. LAI PĀR-
LIECINĀTOS, KA IERAKSTI PAR PAŠREIZĒJO ĪPAŠNIEKU OFICIĀLAJOS DOKUMENTOS IR ATJAUNOTI UN PRECĪZI.

PAZIŅOJUMS

JLG INDUSTRIES, INC. NEKAVĒJOTIES JĀZIŅO PAR VISIEM NEGADĪJUMIEM, KUROŠ IESAISTĪTI JLG PRODUKTI UN KAS IZRAISĪJUŠI MIESAS BOJĀJUMUS, PERSONĀLA NĀVI, NOPIETNUS PRIVĀTĪPAŠUMA VAI JLG PRODUKTA BOJĀJUMUS.

Par:

- Nelaiemes gadījumu ziņojumiem
- Produktu drošības publikācijām
- Informāciju par pašreizējo īpašnieku
- Jautājumiem, kas saistīti ar produkta drošību
- Informāciju par standartu un noteikumu ievērošanu
- Jautājumiem par īpašu produkta lietošanu
- Jautājumiem attiecībā uz produkta modificēšanu

Sazinieties ar:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
ASV

vai Jūsu vietējam JLG birojam
(Skatiet adreses Rokasgrāmatas vāka iekšpusē)

ASV:

Bezmaksas: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Ārpus ASV:

Tālrunis: 240-420-2661
Faks: 301-745-3713
e-pasts: ProductSafety@JLG.com

LABOJUMU REĢISTRS

Originālais izdevums	– 2002. gada 24. maijs	Pārskatīts	– 2013. gada 7. oktobris
Pārskatīts	– 2002. gada 14. jūnijs	Pārskatīts	– 2014. gada 11. septembris
Pārskatīts	– 2002. gada 1. novembris	Pārskatīts	– 2015. gada 5. janvāris
Pārskatīts	– 2003. gada 15. janvāris		
Pārskatīts	– 2005. gada 3. maijs		
Pārskatīts	– 2005. gada 30. augusts		
Pārskatīts	– 2006. gada 12. janvāris		
Pārskatīts	– 2006. gada 19. jūnijs		
Pārskatīts	– 2006. gada 17. jūlijs		
Pārskatīts	– 2006. gada 1. decembris		
Pārskatīts	– 2007. gada 11. aprīlis		
Pārskatīts	– 2008. gada 19. jūnijs		
Pārskatīts	– 2009. gada 19. novembris		
Pārskatīts	– 2010. gada 30. augusts		
Pārskatīts	– 2010. gada 3. novembris		
Pārskatīts	– 2011. gada 2. jūnijs		
Pārskatīts	– 2012. gada 20. septembris		

NODAĻA – RINDKOPA, TEMATS**LAPPUSE****NODAĻA - 1 - DROŠĪBAS APSVĒRUMI**

1.1	VISPĀRĪGI	1-1
1.2	PIRMS EKSPLUATĀCIJAS	1-1
	Operatora apmācība un zināšanas	1-1
	Darba vietas pārbaude	1-2
	Mašīnas pārbaude	1-3
1.3	EKSPLUATĀCIJA	1-3
	Vispārīgi	1-3
	Pakļūšanas un nokrišanas risks	1-4
	Elektrošoka risks	1-5
	Apgāšanās risks	1-7
	Saspiešanas un sadursmes risks	1-10
1.4	VILKŠANA, PACELŠANA UN TRANSPORTĒŠANA	1-11
1.5	TEHNISKĀ APKOPE	1-11
	Riski tehniskās apkopes laikā	1-11
	Akumulatora riski	1-13

NODAĻA - 2 - LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

2.1	PERSONĀLA APMĀCĪBA	2-1
	Operatora apmācība	2-1
	Apmācības pārraudzība	2-1
	Operatora atbildība	2-1
2.2	SAGATAVOŠANA, PĀRBAUDE UN TEHNISKĀ APKOPE ...	2-2
	Pārbaude pirms startēšanas	2-4
	Funkciju pārbaude	2-5

NODAĻA – RINDKOPA, TEMATS**LAPPUSE**

	SkyGuard funkciju pārbaude	2-6
	Izlīces vadības sistēmas pārbaudes procedūra	2-7
	Vispārīgi	2-10
2.3	KUSTĪGĀS ASS BLOĶĒŠANĀS TESTS (JA UZSTĀDĪTA) ...	2-12

NODAĻA - 3 - MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

3.1	VISPĀRĪGI	3-1
3.2	VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI	3-1
	Apakšējā vadības stacija	3-1
	Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis	3-6
	Platformas stacija	3-8
	Platformas vadības ierīču indikatora panelis	3-17

NODAĻA - 4 - MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA

4.1	APRAKSTS	4-1
4.2	IZLĪCES DARBĪBAS RĀDĪTĀJI UN IEROBEŽOJUMI	4-1
	Tilpumi	4-1
	Kontrolēta arka	4-2
	Ierobežojuma izsekošana	4-3
	Kontrolēts leņķis	4-3
	Pagriešanas ātruma sadalīšana	4-3
	Stabilitāte	4-4
4.3	ATLASĪT CELTSPĒJU	4-4
4.4	DZINĒJA DARBĪBA	4-5
	Iedarbināšanas funkcija	4-5
	Atslēgšanas procedūra	4-5

NODAĻA – RINDKOPA, TEMATS**LAPPUSE**

	Degvielas rezerve/atslēgšanas sistēma	4-6
4.5	PĀRVIETOŠANĀS (BRAUKŠANA)	4-8
	Braukšana uz priekšu un atpakaļgaitā	4-9
4.6	STŪRĒŠANA	4-9
4.7	ASU PAGARINĀŠANA	4-9
4.8	PLATFORMA	4-11
	Platformas līmeņa regulēšana	4-11
	Platformas griešanās	4-11
4.9	IZLICE	4-11
	Izlīces pagriešana	4-12
	Izlīces pacelšana un nolaišana	4-12
	Izlīces izbīdīšana	4-12
	Izlīces rokas pagriešana	4-12
4.10	FUNKCIJU ĀTRUMA VADĪBA	4-12
4.11	MAŠĪNAS DROŠĪBAS SISTĒMAS IGNORĒŠANA (MSSO) (TIKAI CE)	4-13
4.12	SKYGUARD DARBĪBA	4-13
4.13	AVĀRIJAS VILKŠANAS	4-14
4.14	IZSLĒGŠANA UN NOVIETOŠANA STĀVĒŠANAI	4-15
4.15	PACELŠANA UN NOSTIPRINĀŠANA	4-15
	Pacelšana	4-15
	Nostiprināšana	4-16
4.16	IZLĪCES ROKAS SAKRAUŠANA TRANSPORTĒŠANAI ...	4-16

NODAĻA – RINDKOPA, TEMATS**LAPPUSE****NODAĻA - 5 - AVĀRIJAS PROCEDŪRAS**

5.1	VISPĀRĪGI	5-1
5.2	PAZIŅOJUMS PAR NEGADĪJUMU	5-1
5.3	KĀ RĪKOTIES AVĀRIJAS SITUĀCIJĀ	5-1
	Operators nevar kontrolēt mašīnu	5-1
	Platforma vai izlīce augstumā aizķeras	5-2
	Izlīces kustību novērš izlīces vadības sistēma	5-2
5.4	ĀRKĀRTAS VILKŠANAS PROCEDŪRAS	5-2
5.5	MAŠĪNAS DROŠĪBAS SISTĒMAS IGNORĒŠANA (MSSO)(TIKAI CE)	5-3

**NODAĻA - 6 - VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE,
KAS JĀVEIC OPERATORAM**

6.1	IEVADS	6-1
6.2	DARBA SPECIFIKĀCIJAS	6-1
	Izmēru dati	6-2
	Šasija	6-3
	Tilpumi	6-3
	Riepas	6-4
	Dzinēja dati — Deutz 2011 pirms S/N 0300127698 ..	6-4
	Dzinēja dati — Deutz 2011 S/N 0300127698 līdz šim brīdim	6-5
	Dzinēja dati — Caterpillar	6-6
	Hidrauliskā eļļa	6-6
	Galveno sastāvdaļu svars	6-10

NODAĻA – RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE	NODAĻA – RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE
6.3	APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM	6-16	
6.4	RIEPAS UN RITEŅI	6-28	
	Riepu piepumpēšana	6-28	
	Riepu bojājumi	6-28	
	Riepu nomaiņa	6-28	
	Riteņu nomaiņa	6-29	
	Riteņu uzstādīšana	6-29	
6.5	PAPILDU INFORMĀCIJA	6-30	

NODAĻA - 7 - PĀRBAUDES UN REMONTA ŽURNĀLS

NODAĻA – RINDKOPA, TEMATS

LAPPUSE

NODAĻA – RINDKOPA, TEMATS

LAPPUSE

Šī lappuse ir atstāta tukša ar nolūku.

ATTĒLA NUMURS — NOSAUKUMS	LAPPUSE	ATTĒLA NUMURS — NOSAUKUMS	LAPPUSE
2-1. Pamata nomenklatūra	2-8	4-7. Plāksnišu atrašanās vieta 1. no 5 lapām	4-19
2-2. Ikdienas apgaitas apskate — 1. no 3 lapām	2-9	4-8. Plāksnišu atrašanās vieta 2. no 5 lapām	4-20
2-3. Ikdienas apgaitas apskate — 2. no 3 lapām	2-10	4-9. Plāksnišu atrašanās vieta 3. no 5 lapām	4-21
2-4. Ikdienas apgaitas apskate — 3. no 3 lapām	2-11	4-10. Plāksnišu atrašanās vieta 4. no 5 lapām	4-22
3-1. Apakšējā vadības stacija	3-2	4-11. Plāksnišu atrašanās vieta 5. no 5 lapām	4-23
3-2. Apakšējā vadības stacija ar mašīnas drošības sistēmas ignorēšanu (MSSO) (tikai CE)	3-3	6-1. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Deutz — 1. no 2 lapām	6-11
3-3. Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis	3-6	6-2. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Deutz — 2. no 2 lapām	6-12
3-4. Platformas vadības konsole — pirms S/N 79596	3-9	6-3. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Caterpillar — 1. no 2 lapām	6-13
3-5. Platformas vadības konsole — S/N 79596 līdz 93078. . .	3-10	6-4. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Caterpillar — 2. no 2 lapām	6-14
3-6. Platformas vadības panelis — ar atlasītu izlīces vadību	3-11	6-5. Eļļošana un apkopes punktu atrašanās vieta	6-15
3-7. Platformas vadības indikatoru panelis — pirms S/N 79596	3-18	6-6. Deutz 2011 dzinēja mērstienis	6-22
3-8. Platformas vadības indikatoru panelis — no S/N 79596 līdz esošajam	3-19		
3-9. Degvielas līmeņa indikators	3-21		
4-1. Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā uz priekšu . . .	4-7		
4-2. Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā uz aizmuguri	4-8		
4-3. Slīpums un sānu nogāzes	4-10		
4-4. Ārējās rumbas atvienošana	4-14		
4-5. Pacelšanas un nostiprināšanas shēma — 1. no 2 lapām	4-17		
4-6. Pacelšanas un nostiprināšanas shēma — 2. no 2 lapām	4-18		

ATTĒLU SARAKSTS

ATTĒLA NUMURS — NOSAUKUMS

LAPPUSE

ATTĒLA NUMURS — NOSAUKUMS

LAPPUSE

Šī lappuse ir atstāta tukša ar nolūku.

TABULAS NUMURS — NOSAUKUMS	LAPPUSE	TABULAS NUMURS — NOSAUKUMS	LAPPUSE
1-1	Minimālās pieejas attālumi (MAD)	1-6	
1-2	Boforta skala (tikai uzziņai)	1-9	
2-1	Pārbaudes un tehniskās apkopes tabula	2-3	
4-1	SkyGuard funkciju tabula.....	4-13	
4-2	Plāksnīšu paskaidrojums — pirms S/N 0300141473 ...	4-24	
4-3	Plāksnīšu paskaidrojums — no S/N 0300141473 līdz šim brīdim	4-28	
6-1	Ekspluatācijas specifikācijas — pirms S/N 0300141473 ...	6-1	
6-2	Ekspluatācijas specifikācijas — no S/N 0300141473 līdz esošajam	6-2	
6-3	Izmēru dati	6-2	
6-4	Šasijas specifikācija.....	6-3	
6-5	Tilpumi	6-3	
6-6	Riepu specifikācijas	6-4	
6-7	Deutz BF4M2011 specifikācijas	6-4	
6-8	Deutz TD2011L4 specifikācijas.....	6-5	
6-9	Deutz TCD2,9 L4 specifikācijas.....	6-5	
6-10	Caterpillar 3.4T specifikācijas	6-6	
6-11	Hidrauliskās eļļas specifikācijas	6-6	
6-12	Mobilfluid 424 specifikācijas.....	6-7	
6-13	Mobil DTE 13M specifikācijas	6-7	
6-14	UCon hidraulikas smērviela HP-5046.....	6-8	
6-15	Mobil EAL H 46 specifikācijas	6-8	
6-16	Exxon Univis HVI 26 specifikācija.....	6-9	
6-17	Sastāvdaļu svars	6-10	
6-18	Eļļošanas specifikācijas	6-16	
6-19	Riteņu griezes momentu tabula	6-30	
7-1	Pārbaudes un remonta žurnāls	7-1	

TABULU SARAKSTS

TABULAS NUMURS — NOSAUKUMS

LAPPUSE

TABULAS NUMURS — NOSAUKUMS

LAPPUSE

Šī lappuse ir atstāta tukša ar nolūku.

NODAĻA 1. DROŠĪBAS APSVĒRUMI

1.1 VISPĀRĪGI

Šajā nodaļā aprakstīti mašīnas pareizas un drošas lietošanas un tehniskās apkopes nosacījumi. Ir obligāti, ka ikdienas rutīna, ir noteikta pamatojoties uz šīs rokasgrāmatas saturu, lai veicinātu pareizu mašīnu izmantošanu. Izmantojot šajā rokasgrāmatā un Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā sniegto informāciju, kvalificētai personai jāizstrādā arī tehnisko apkopju programma, kas jāievēro, lai mašīnas ekspluatācija būtu droša.

Mašīnas īpašnieks/lietotājs/operators/iznomātājs/nomnieks nedrīkst uzņemt atbildību par ekspluatāciju, kamēr nav izlasīta šī rokasgrāmata, kā arī nav pabeigta apmācība un mašīnas vadīšanas prakse pieredzējuša un kvalificēta speciālista uzraudzībā.

Šī nodaļa satur īpašnieka, lietotāja, operatora, iznomātāja un nomnieka pienākumus attiecībā uz drošību, apmācības, pārbaudes un tehniskās apkopes, piemērošanu un ekspluatāciju. Ja rodas jautājumi par drošību, apmācību, apskati, tehnisko apkopi, izmantošanu un ekspluatāciju, lūdzu, sazinieties ar JLG Industries, Inc. ("JLG").

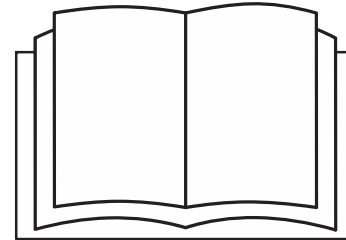
BRĪDINĀJUMS

JA NETIEK IEVĒROTI ŠAJĀ ROKASGRĀMATĀ SNIEGTIE DROŠĪBAS APSVĒRUMI, VAR RASTIES MAŠĪNAS UN ĪPAŠUMA BOJĀJUMI, PERSONISKAS TRAUMAS VAI IESTĀTIES NĀVE.

1.2 PIRMS EKSPLUATĀCIJAS

Operatora apmācība un zināšanas

- Pirms mašīnas ekspluatācijas sākšanas ir pilnībā jāizlasa un jāizprot ekspluatācijas un drošības rokasgrāmata. Lai uzdotu jautājumus un saņemtu paskaidrojumus vai papildu informāciju par jebkuru šīs rokasgrāmatas daļu, sazinieties ar JLG Industries, Inc.



- Operators nedrīkst uzņemties ekspluatācijas atbildību, pirms kompetentas vai pilnvarotas personas ir viņu apmācījušas.
- Mašīnu atļauts vadīt tikai pilnvarotam un kvalificētam personālam, kas apliecinājis, ka izprot drošu un pareizu mašīnas ekspluatāciju un tehnisko apkopi.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visus BRIESMU, BRĪDINĀJUMA un UZMANĪBAS paziņojumus un lietošanas instrukcijas, kas ir uz mašīnas un šajā rokasgrāmatā.
- Nodrošiniet mašīnas izmantošanu atbilstoši JLG noteikto paredzēto izmantojumu klāstam.
- Visam darba personālam ir jāpārzina avārijas vadības ierīces un mašīnas lietošana avārijas situācijā, kā rakstīts šajā rokasgrāmatā.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visus darba devēja, vietējos un valdības noteikumus, kas attiecas uz mašīnas lietošanu.

Darba vietas pārbaude

- Pirms darba uzsākšanas un mašīnas ekspluatācijas laikā lietotājam jāveic drošības pasākumi, lai izvairītos no bīstamības darba zonā.
- Nelietojiet un nepaceliet platformu no kravas automašīnām, piekabēm, dzelzceļa vagoniem, peldošiem kuģiem vai cita aprīkojuma, ja vien šādu izmantošanu nav rakstiski apstiprinājis JLG.
- Pirms darba uzsākšanas pārbaudiet darba zonu un pārlicinieties, ka gaisā nav bīstamību izraisošu objektu, piemēram, elektropārvades līniju, tilta celtni un citu potenciālu gaisa šķēršļu.
- Pārbaudiet, vai darbības virsmā nav caurumu, izciļņu, krasu padziļinājumu, gruvešu, slēptu caurumu un citu potenciālu riska faktoru.
- Pārbaudiet, vai darba zonā nav bīstamu vietu. Nestrādājiet ar mašīnu bīstamā vidē, ja vien šādu mašīnas izmantošanu nav apstiprinājis JLG.
- Nodrošiniet piemērotus reljefa apstākļus, lai uzturētu maksimālo riepas slodzi, kas norādīta riepas slodzes uzlīmēs uz šasijas līdzās katram ritenim. Nebrauciet pa neatbalstītām virsmām.

Mašīnas pārbaude

- Neekspluatējiet šo mašīnu, kamēr nav veiktas pārbaudes un darbības pārbaudes, kas norādītas šīs rokasgrāmatas 2. nodaļā.
- Nelietojiet šo mašīnu, līdz tai nav veikta tehniskā apkope saskaņā ar apkopes un pārbaudes prasībām, kas norādītas mašīnas servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā.
- Nodrošiniet, ka visas drošības iekārtas darbojas pareizi. Šo iekārtu modificēšana ir drošības pārkāpums.

⚠ BRĪDINĀJUMS

AUGSTUMĀ VEICAMO DARBU PLATFORMU DRĪKST MODIFICĒT VAI MAINĪT TIKAI AR IEPRIEKŠ IZSNIEGTU RAŽOTĀJA RAKSTISKU ATĻAUVU.

- Nelietojiet nevienu mašīnu, uz kuras trūkst vai nav salasāmi drošības vai instrukciju plakāti vai uzlīmes.
- Pārbaudiet, vai mašīnai nav veiktas modifikācijas tās oriģinālajām sastāvdaļām. Pārbaudiet, vai JLG ir atzinis visas modifikācijas.
- Rūpējieties, lai uz platformas grīdas neuzkrātos netīrumi. Novērsiet dubļu, eļļas, smērvielu un citu slidenu vielu uzkrāšanos no apaviem uz platformas grīdas.

1.3 EKSPLUATĀCIJA

Vispārīgi

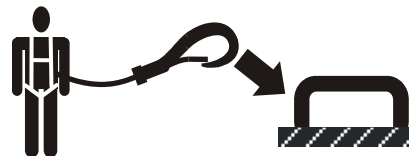
- Mašīnas ekspluatācijai ir jāpievērš visa uzmanība. Pirms jebkāda veida ierīces, piemēram, mobilā tālruņa, raidītāja-uztvērēja u.c. lietošanas pilnībā apstādiniet mašīnu, jo ierīču lietošana novērsīs uzmanību no drošas mašīnas izmantošanas.
- Neizmantojiet mašīnu nekādam citam nolūkam kā tikai personāla, instrumentu un aprīkojuma pozicionēšanai.
- Pirms ekspluatācijas uzsākšanas lietotājam ir jāiepazīst mašīnas iespējas un visu funkciju darba rādītājus.
- Nekad nestrādājiet ar mašīnu, kam ir darbības traucējumi. Ja rodas darbības traucējums, izslēdziet mašīnu. Pārtrauciet iekārtas ekspluatāciju un paziņojiet atbilstošajām iestādēm.
- Nenoņemiet, nemodificējiet un neatslēdziet nevienu drošības iekārtu.
- Nekad neslēdziet vadības slēdzi vai sviru cauri neitrālajai pozīcijai uz pretējo pozīciju. Pirms pārvietojat slēdzi uz nākamo funkciju, vienmēr ievietojiet to neitrālajā pozīcijā un apturiet mašīnu. Rīkojoties ar vadības ierīcēm, izmantojiet lēnu un vienmērīgu spiedienu.
- Neļaujiet personālam lietot mašīnu no zemes, ja platformā atrodas darbinieki, izņemot avārijas situācijas.

- Neturiet materiālus tieši uz platformas margām, ja vien to nav atļāvis JLG.
- Ja uz platformas atrodas divas vai vairākas personas, operators ir atbildīgs par visām mašīnas darbībām.
- Vienmēr pārbaudiet, vai elektriskie instrumenti ir pareizi salikti un nav atstāti karājoties auklā aiz platformas darba zonas.
- Braucot, izlīci vienmēr novietojiet pār aizmugurējo asi braukšanas virzienā. Atcerieties, ja izlīce ir virs priekšējās ass, stūrēšanas un kustības funkcijas būs atpakaļgaitā.
- Nemēģiniet grūst vai vilkt iestrēgušu vai darboties nespējīgu mašīnu; ir atļauts vilkt aiz šasijas piesaistīšanas kronšteinu urbumiem.
- Pirms mašīnu atstāt, pilnībā nolaidiet platformu un izslēdziet visa veida strāvu.
- Eksploatējot mašīnu noņemiet visus gredzenus, pulksteņus un rotaslietas. Nevalkājiet platu apģērbu vai garus, vaļējus matus, kas var iesprūst vai sapīties aprikojumā.
- Šo mašīnu nedrīkst vadīt personas, kas atrodas narkotisko vielu vai alkohola reibumā, kā arī personas, kurām mēdz būt lēkmes, reiboņi vai fiziskās kontroles zudums.
- Hidrauliskie cilindri ir pakļauti termiskās izplešanās un saraušanās ietekmei. Tā rezultātā var mainīties izlīces un/vai platformas pozīcija, kamēr mašīna atrodas nekustīgā stāvoklī. Faktori, kas ietekmē termisko kustību, var ietvert laiku periodu, kamēr mašīna atrodas

nekustīgā stāvoklī, hidrauliskās eļļas temperatūru, apkārtējo gaisa temperatūru un izlīces un platformas pozīciju.

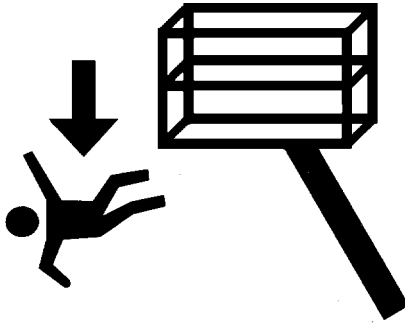
Pakļūšanas un nokrišanas risks

- Darba laikā platformā esošajiem cilvēkiem jānodrošinās ar visu ķermeni aptverošu uzkabi ar virvi, kas piestiprināta pie autorizēta virves enkurspunkta. Katram štopes stiprinājuma punktam piestipriniet tikai vienu (1) štropi.



- Ieejiet un izejiet tikai caur vārtu zonu. Iekāpjot un izkāpjot no platformas, rīkojieties īpašu piesardzību. Pārbaudiet, vai platformas mezgls ir līdz galam nolaists. Iekāpjot vai izkāpjot no platformas, sejai jābūt vērstai pret mašīnu. Iekāpjot un izkāpjot no platformas, vienmēr saglabājiet „trīspunktu kontaktu” ar mašīnu, izmantojot abas rokas un vienu kāju vai abas kājas un vienu roku.

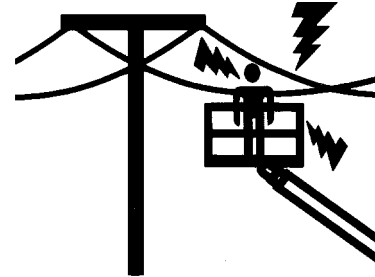
- Pirms mašīnas ekspluatācijas pārliecinieties, ka visi vārti ir aizvērti un nostiprināti atbilstošā pozīcijā.

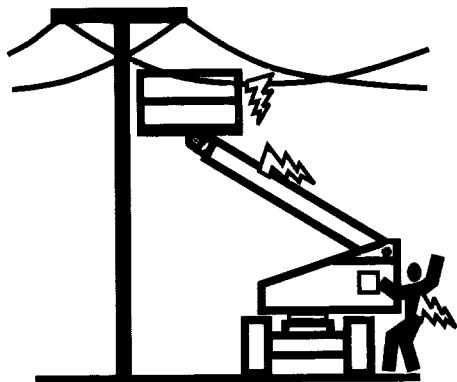


- Jebkuros apstākļos droši novietojiet abas kājas uz platformas grīdas. Nekad nenovietojiet kāpnis, kastes, pakāpienus, dēļus vai līdzīgus objektus uz platformas, lai uzlabotu aizsniēdzamību.
- No apaviem un platformas grīdas regulāri jānotīra eļļa, dubļi un slidenas vielas.

Elektrošoka risks

- Šī mašīna nav izolēta un nav aizsargāta pret saskari ar elektrisko strāvu vai tās tuvumā.





- Uzturieties drošā attālumā no elektropārvades līnijām, aparātiem vai jebkādam elektrizētām (atklātām vai izolētām) detaļām atbilstoši minimālās pieejas attālumam (MAD) Tabula 1-1.
- Ņemiet vērā mašīnas kustību un elektrolīniju šūpošanos.

Tabula 1-1. Minimālās pieejas attālumi (MAD)

Sprieguma diapazons (Starp fāzēm)	MINIMĀLĀS PIEEJAS ATTĀLUMS m (ft)
No 0 līdz 50 kV	3 (10)
Virš 50 kV un līdz 200 kV	5 (15)
Virš 200 kV līdz 350 kV	6 (20)
Virš 350 kV līdz 500 kV	8 (25)
Virš 500 kV līdz 750 kV	11 (35)
Virš 750 kV līdz 1000 kV	14 (45)

PIEZĪME: Šī prasība jāievēro, izņemot gadījumus, kad darba devēja, vietējie vai valdības noteiktie noteikumi ir stingrāki.

- Uzturiet attālumu vismaz 3 m (10 ft) starp jebkuru mašīnas detaļu un tajā esošajiem cilvēkiem, viņu darbarīkiem un izmantoto aprīkojumu no jebkuras elektropārvades līnijas vai aparāta, kurā ir līdz 50 000 voltu liels spriegums. Katrām 30 000 voltiem vai mazāk nepieciešama viena papildu pēda.

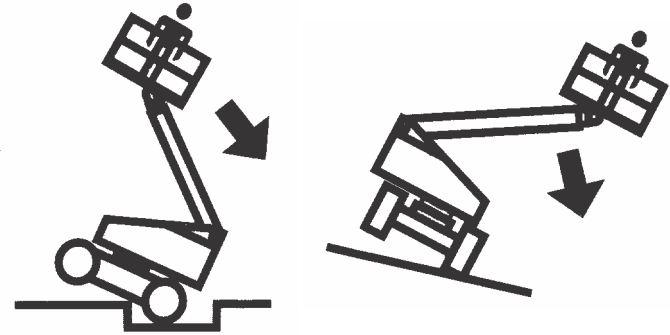
- Minimālās pieejas attālumu var samazināt, ja saskares novēršanai ir uzstādītas izolējošas barjeras un tās atbilst aizsargājamo līniju spriegumam. Šīs barjeras nav daļa (vai pievienotas pie) no mašīnas. Minimālās pieejas attālums jāsamazina līdz attālumam, kas atbilst paredzētajam izolējošo barjeru darba attālumam. Šo mērījumu nosaka kvalificēts speciālists, ievērojot darba devēja, pašvaldības vai valdības prasības pret darbu elektrisko iekārtu tuvumā.

BRIESMAS

NEVEICIET MAŠĪNAS VAI PERSONĀLA MANEVRS AIZLIEGTĀJĀ ZONĀ (MAD). JA NAV DROŠI ZINĀMS, TAD JĀPIEŅEM KA VISAS ELEKTRISKĀS DETALĀS UN VADI IR ELEKTRIZĒTI.

Apgāšanās risks

- Lietotājam pirms braukšanas jāiepazīst zemes virsma. Pārvietojoties, nepārsniedziet pieļaujamo sānu slīpumu un nogāzi.



- Neceliet platformu un nepārvietojieties ar paceltu platformu, atrodoties uz slīpas, nelidzenas vai mīksta virsmas vai blakus tai. Pirms platformas pacelšanas vai braukšanas ar paceltu platformu pārbaudiet, vai mašīna ir novietota uz cietas, līdzēnas un vienmērīgas virsmas.
- Pirms uzbraukšanas uz grīdām, tiltiem, kravas automašīnām un citām virsmām pārbaudiet virsmu pieļaujamo kravnesību.

NODAĻA 1 – DROŠĪBAS APSVĒRUMI

- Nekad nepārsniedziet uz platformas norādīto maksimālo darba svaru. Ja vien JLG nav atļāvis rīkoties citādi, visas kravas novietojiet platformas iekšienē.
- Turiet mašīnas šasiju vismaz 0,6 m (2 ft) attālumā no caurumiem, izciļņiem, pēkšņiem kritumiem, šķēršļiem, gruvešiem, slēptiem caurumiem un citiem potenciāliem draudu faktoriem zemes līmenī.
- Ar izlīces palīdzību nestumiet vai nevelciet nevienu objektu.
- Nekad nemēģiniet izmantot mašīnu kā celtni. Nepiesieniet mašīnu ne pie kādas blakus esošas struktūras. Nekad nestipriniet pie platformas vadus, kabeļus vai līdzīgus priekšmetus.
- Nestrādājiet ar mašīnu, ja vēja ātrums pārsniedz 12,5 m/s (28 mph). Skatīt Tabulu 1-2, Boforta skala (tikai uzziņai).
- Nepalieliniet platformas virsmas laukumu vai kravu. Vējam pakļautā laukuma palielināšana samazinās stabilitāti.
- Nepalieliniet platformas izmēru ar neatļautiem grīdas paplašinājumiem vai palīgierīcēm.
- Ja izlīces mezgls vai platforma ir stāvoklī, ka viens vai vairāki riteņi ir pacelti no zemes, tad pirms mēģinājumiem stabilizēt mašīnu no tās ir jānoceļ visi tajā esošie cilvēki. Lai nostabilizētu mašīnu, izmantojiet celtņus, autokrāvējus vai citu piemērotu aprīkojumu.

PAZIŅOJUMS

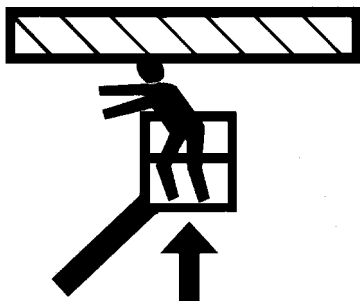
NESTRĀDĀJIET AR MAŠĪNU, JA VĒJA ĀTRUMS PĀRSNIEDZ 12,5 m/s (28 mph).

Tabula 1-2. Boforta skala (tikai uzziņai)

Boforta skaitlis	Vēja ātrums		Apraksts	Apstākļi uz zemes
	m/s	mph		
0	0–0,2	0	Mierīgs	Mierīgs. Paceļas vertikāla dūmaka
1	0,3–1,5	1–3	Viegls gaiss	Dūmakā ir redzama vēja kustība
2	1,6–3,3	4–7	Viegla pūsma	Vējš jūtams uz atkailinātas ādas. Čab lapas
3	3,4–5,4	8–12	Maija pūsma	Lapas un mazākie zariņi atrodas pastāvīgā kustībā
4	5,5–7,9	13–18	Mērena pūsma	Putekļi un nomesti papīri tiek uzrauti gaisā. Zariņi sāk kustēties.
5	8,0–10,7	19–24	Svaiga pūsma	Mazāki koki šūpojas.
6	10,8–13,8	25–31	Spēcīga pūsma	Lieli zari kustas. Karogi plīvo gandrīz horizontāli. Nav iespējams izmantot lietussargu.
7	13,9–17,1	32–38	Gandrīz vētra/mērena vētra	Visi koki kustas. Ejot, grūti noturēties pret vēju.
8	17,2–20,7	39–46	Vētras sākums	No kociem nolauzti zari. Mašīnām norauta apdare uz ceļa.
9	20,8–24,4	47–54	Spēcīga vētra	Viegli bojājumi ēkām.

Saspiešanas un sadursmes risks

- Visam darba un uz zemes esošajam personālam ir jāvalkā galvas aizsarglīdzekļi.
- Paceļot vai nolaižot platformu un braucot, pārbaudiet darba zonas attālumu virs platformas, tās sānos un apakšā.



- Darba laikā raugieties, lai visas ķermeņa daļas atrastos iekšpus platformas margām.
- Ja platforma atrodas šķēršļu tuvumā, lietojiet izlīces funkcijas, nevis kustības funkciju.
- Braucot pa vietām, kur ir traucēta redzamība, vienmēr lieciet kādam cilvēkam vērot apkārtni.

- Kustības vai grozīšanas laikā personālam, kas mašīnu neapkalpo, ir jāatrodas vismaz 1,8 m (6 ft) attālumā no mašīnas.
- Visos braukšanas apstākļos operatoram ir jāierobežo braukšanas ātrums atbilstoši zemes virsmas, šķēršļu, redzamības, slīpuma, personāla atrašanās vietas un citiem faktoriem, kas var radīt sadursmes vai traumu risku personālam.
- Jāapzinās bremsēšanas ceļa garumu visos iespējamajos kustības ātrumos. Virzoties ar lielu ātrumu, pirms apstāšanās pārslēdziet uz mazāku ātrumu. Pa slīpumu drīkst pārvietoties tikai ar mazu ātrumu.
- Nepārvietojieties ar lielu ātrumu ierobežotās vai slēgtās vietās vai atpakaļgaitā.
- Vienmēr īpaši rūpīgi raugieties, lai nenotiktu šķēršļu saskare vai to iedarbība uz vadības ierīcēm un platformā esošajām personām.
- Pārliedziniet, vai citu pacelēju un grīdas līmeņa mašīnu operatori ir informēti par augstumā veicamo darbu uz platformas. Atvienojiet strāvu tilta krāniem.
- Brīdiniet personālu, ka ir aizliegts strādāt, stāvēt un staigāt zem paceltas izlīces vai platformas. Ja nepieciešams, novietojiet uz grīdas nožogojumu.

1.4 VILKŠANA, PACELŠANA UN TRANSPORTĒŠANA

- Nekad nepieļaujiet personāla atrašanos platformā mašīnas vilkšanas, pacelšanas vai transportēšanas laikā.
- Šo mašīnu nedrīkst vilkt, izņemot ārkārtas gadījumus, darbības traucējumus, strāvas zudumus vai izkraušanu/iekraušanu. Par ārkārtas vilkšanas procedūrām skatīt šīs rokasgrāmatas nodaļā Rīcība avārijas gadījumā.
- Pirms vilkt, pacelt vai transportēt, nodrošiniet, ka izlice ir fiksēta uzglabāšanas pozīcijā un grozāma platforma ir bloķēta. Platformā nedrīkst būt nekādu darbarīku.
- Pie pacelšanas, mašīnu drīkst pacelt tikai pie norādītajām vietām uz tās. Mašīnu drīkst celt tikai ar atbilstošas celtpējas aprikojumu.
- Par celšanas informāciju skatīt šīs rokasgrāmatas Mašīnas ekspluatācijas nodaļā.

1.5 TEHNISKĀ APKOPE

Šī apakšnodaļa satur vispārējus drošības preventīvos pasākumus, kas jāievēro šīs mašīnas tehniskās apkopes laikā. Mašīnas tehniskās apkopes laikā ievērojami papildu drošības pasākumi ievietoti atbilstošās vietās šajā rokasgrāmatā un Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā. Ir ļoti svarīgi, lai tehniskās apkopes personāls pievērstu rūpīgu uzmanību šiem preventīvajiem drošības pasākumiem, lai izvairītos no personāla traumēšanas un mašīnas vai cita īpašuma bojājumiem. Lai nodrošinātu mašīnas drošu darbību, kvalificētai personai jāizveido mašīnas tehnisko apkopju programma un jāievēro tā.

Riski tehniskās apkopes laikā

- Pirms veicat jebkādu regulējumu vai remontu, vispirms atslēdziet jaudu visām vadības ierīcēm un pārbaudiet, vai visas kustīgās daļas ir nodrošinātas pret nejaušu kustību.
- Nekad nestrādājiet zem paceltas platformas, kamēr tā nav pilnībā nolaista galējā apakšējā pozīcijā, ja iespējams, vai arī kā citādi atbalstīta un nodrošināta pret kustību, izmantojot atbilstošus drošības balstus, blokus vai gaisa atbalstus.
- **NEDRĪKST** mēģināt labot vai nostiprināt hidrauliskās šļūtenes vai piederumus, kamēr mašīna pievienota strāvai vai kad hidrauliskā sistēma atrodas zem spiediena.

NODAĻA 1 – DROŠĪBAS APSVĒRUMI

- Pirms atskrūvējat vai noņemat hidrauliskos komponentus, vienmēr atbrīvojiet visas hidrauliskās cirkulācijas sistēmas no hidrauliskā spiediena.
- NEDRĪKST ar rokām pārbaudīt noplūdi. Lietot kartona gabaliņu vai papīru, lai konstatētu noplūdi. Valkāt cimdus, lai palīdzētu aizsargāt rokas no šķidrums izsmidzināšanās.



- Nodrošiniet, lai rezerves daļas vai komponenti būtu identiski vai ekvivalenti oriģinālajām daļām vai komponentiem.
- Nekad nemēģiniet pārvietot smagas detaļas bez mehāniskas ierīces palīdzības. Neļaujiet smagiem objektiem atrasties nestabilā pozīcijā. Nodrošiniet piemērotu atbalstu, paceļot mašīnas komponentus.

- Nelietojiet mašīnu kā pamatu metināšanas darbiem.
- Veicot metināšanas vai metāla griešanas darbus, ir jāievēro piesardzība, lai aizsargātu šasiju no tiešas tās pakļaušanas metināšanas un metāla griešanas dzirkstelēm.
- Mašīnā nedrīkst uzpildīt degvielu, ja dzinējs darbojas.
- Lietojiet tikai atzītus, neuzliesmojošus tīrīšanas līdzekļus.
- Neaizvietojiet drošībai būtiskus objektus, piemēram, akumulatorus vai masīvas riepas, ar objektiem, kam ir atšķirīgs svars un specifikācijas. Nekādā veidā nepārveidojiet priekšmetu, lai ietekmētu stabilitāti.
- Par drošībai būtiskāko stabilitātes objektu svaru skatiet Servisa un apkopes rokasgrāmatā.

BRĪDINĀJUMS

AUGSTUMĀ VEICAMO DARBU PLATFORMU DRĪKST MODIFICĒT VAI MAINĪT TIKAI AR IEPRIEKŠ IZSNIEGTU RAŽOTĀJA RAKSTISKU ATĻAUJU.

Akumulatora riski

- Veicot elektrisko komponentu apkopi vai arī veicot mašīnas metināšanu, vienmēr atvienojiet akumulatoru.
- Neļaujiet smēķēt, turēt atklātas liesmas vai dzirksteles mašīnas tuvumā uzlādes vai apkopes laikā.
- Nepieskarieties ar instrumentiem vai citiem metāla objektiem pie akumulatora spailēm.
- Veicot akumulatora apkopi, vienmēr valkājiet roku, acu un sejas aizsargus. Nodrošiniet, lai akumulatora skābe nenonāk saskarē ar ādu vai apģērbu.

⚠ UZMANĪBU

AKUMULATORA ŠĶIDRUMS IR ĻOTI KOROZĪVS. JEBKUROŠ APSTĀKĻOS IZVAIRIETIES NO ŠĪ ŠĶIDRUMA SASKARES AR ĀDU UN DRĒBĒM. NEKAVĒJOTIES SKALOJIET SASKARES VIETU AR TĪRU ŪDENI UN MEKLĒJIET MEDICĪNISKO PALĪDZĪBU.

- Akumulatoru drīkst lādēt tikai labi vēdināmā vietā.
- Izvairieties pārpildīt akumulatora šķidruma līmeni. Pievienojiet destilētu ūdeni akumulatoram tikai pēc tam, kad tas ir pilnībā uzlādēts.

NODAĻA 1 – DROŠĪBAS APSVĒRUMI



PIEZĪMES:

<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
---	---

NODAĻA 2. LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

2.1 PERSONĀLA APMĀCĪBA

Pacēlāja platforma ir personāla pārvietošanas iekārta; tāpēc to drīkst vadīt un apkalpot tikai apmācīts personāls.

Šo mašīnu nedrīkst vadīt personas, kas atrodas narkotisko vielu vai alkohola reibumā, kā arī personas, kurām mēdz būt lēkmes, reiboņi vai fiziskās kontroles zudums.

Operatora apmācība

Operatora apmācībai jāietver:

1. Platformas un apakšējās vadības ierīču, avārijas vadības ierīču un drošības sistēmu lietošana un ierobežojumi.
2. Vadības uzlīmes, instrukcijas un brīdinājumi uz mašīnas.
3. Darba devēja noteikumi un valdības noteikumi.
4. Sertificētas kritiena aizsardzības ierīces lietošana.
5. Pietiekami daudz zināšanu par mašīnas mehānisko darbību, lai pazītu esošus vai potenciālus mašīnas darbības traucējumus.

6. Drošākais veids, kā ar mašīnu strādāt vietās, kur augstumā ir traucējoši objekti, tiek izmantots cits kustībā esošs aprīkojums, kā arī ir šķēršļi, iepaklas, caurumi un krasi padziļinājumi.
7. Iespējas, kā izvairīties no neaizsargātu elektrisko vadītāju radītās bīstamības.
8. Specifiskas darba prasības vai mašīnas izmantošana.

Apmācības pārraudzība

Apmācība jāveic kvalificētas personas pārraudzībā atklātā vietā, kas ir brīva no šķēršļiem, un jāturpina, līdz apmācāmais ir attīstījis spēju droši kontrolēt un lietot mašīnu.

Operatora atbildība

Operatoram jāzina, ka viņam/viņai ir pienākums un pilnvaras izslēgt mašīnu, ja rodas darbības traucējumi vai citi nedroši apstākļi, kas saistīti ar mašīnu vai darba vietu.

2.2 SAGATAVOŠANA, PĀRBAUDE UN TEHNISKĀ APKOPE

Turpmāk sniegtajā tabulā uzskaitītas JLG Industries, Inc. pieprasītās mašīnas periodiskās apskates un apkopes. Vairāk par prasībām, kas izvirzītas augstumā veicamo darbu platformām, skatiet vietējos noteikumus. Pārbaudes un tehniskās apkopes atbilstoši nepieciešamībai ir jāveic biežāk, ja mašīnu ekspluatē bargos vai nelabvēlīgos vides apstākļos, ja mašīnu lieto biežāk vai, ja to lieto ļoti intensīvi.

PAZIŅOJUMS

JLG INDUSTRIES, INC. PAR RŪPNĪCĀ APMĀCĪTU APKOPES TEHNIĶI UZSKATA PERSONU, KURA IR VEIKSMĪGI PABEIGUSI JLG APKOPES APMĀCĪBAS SKOLU PAR NOTEIKTU JLG PRODUKTA MODELI.

Tabula 2-1. Pārbaudes un tehniskās apkopes tabula

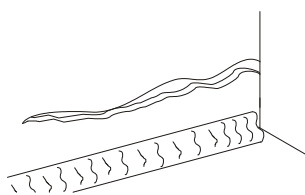
Tips	Biežums	Primārā atbildība	Pakalpojuma sniedzēja kvalifikācija	Atsauce
Pārbaude pirms startēšanas	Katru dienu pirms lietošanas; vai ikreiz, kad ir operatora maiņa.	Lietotājs vai operators	Lietotājs vai operators	Operatora un drošības rokasgrāmata
Pārbaude pirms piegādes (skat. piezīmi)	Pirms katras pārdošanas, iznomāšanas vai piegādes izīrēšanai.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG pārbaudes veidlapa
Pastāvīga pārbaude (skat. piezīmi)	Pēc 3 darba mēnešiem vai 150 stundām, atbilstoši tam, kas pienāk pirmais; vai ja netiek lietota ilgāk par 3 mēnešiem, vai tiek nopirkta lietota.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG pārbaudes veidlapa
Ikgadējā mašīnas pārbaude (skat. piezīmi)	Katru gadu, ne vēlāk kā 13 mēnešus pēc iepriekšējās pārbaudes.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Ražotāja apmācīts apkopes tehniķis (ieteicams)	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG pārbaudes veidlapa
Profilaktiskā apkope	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā norādītajos intervālos.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata

PIEZĪME: Pārbaudes veidlapas saņemamas no JLG. Pārbaudes veikšanai izmantojiet servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatu.

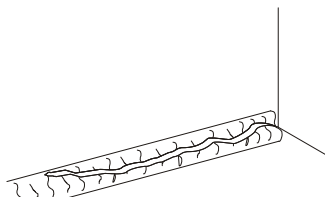
Pārbaude pirms startēšanas

Pārbaudē pirms startēšanas jāietver šādas darbības:

1. **Tīrība** — pārbaudiet visas virsmas, vai tajās nav sūces (eļļa, degviela vai akumulatora šķidrums) vai svešķermeņi. Par sūcēm ziņot atbilstošam tehniskās apkopes personālam.
2. **Struktūra** — pārbaudiet, vai mašīnas struktūrā nav iespaidumu, bojājumu, plaisu metinātos savienojumos vai pamatmetālā un citu defektu.



Plaisas pamatmetālā



Plaisas metinātos savienojumos

3. **Uzlīmes un plakāti** — pārbaudiet visiem tīrību un salasāmību. Pārbaudiet, vai netrūkst kāda informācijas plaksnīte un transporta bīstamības zīme. Nodrošīniet, lai visas nesalasāmās informācijas uzlīmes un transporta bīstamības zīmes tiktu notīrītas vai nomainītas.
4. **Operatora un drošības rokasgrāmatas** — nodrošīniet, lai operatora un drošības rokasgrāmatas, EMI drošības rokasgrāmatas (tikai vietējās), un ANSI atbildības rokasgrāmata (tikai vietējā) kopijas tiktu uzglabātas ūdensizturīgā konteinerā.

5. **“Apgaitas” pārbaude** — skatīt Attēls 2-2. un Attēls 2-3.
6. **Akumulators** — uzlādējiet, ja nepieciešams.
7. **Degviela** (ar iekšdedzes dzinējiem piedzenamās mašīnas) — nepieciešamības gadījumā pievienojiet pareizā tipa degvielu.
8. **Dzinēja eļļas padeve** — dzinēja eļļas līmenim jābūt pie dziļuma mērītāja atzīmes Pilns, un iepildes vāciņam jābūt nostiprinātam.
9. **Hidrauliskā eļļa** — pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni. Papildiniet hidraulisko eļļu, ja nepieciešams.
10. **Piederumi/palīgierīces** — informācijai par konkrētu pārbaudi, ekspluatāciju un apkopes instrukcijām skatiet katras mašīnā uzstādītās palīgierīces vai piederumu darbības un apkopes rokasgrāmatu.
11. **Funkciju pārbaude** — kad “Apgaitas” pārbaude ir pabeigta, pārbaudiet funkcijas visām sistēmām vietā, kas ir brīva no gaisa un zemes līmeņa šķēršļiem. Plašāku ekspluatācijas informāciju skatiet 4. nodaļā.
12. **Izlices vadības sistēmas pārbaude** — veiciet pārbaudi izlices vadības sistēmai, kā noteikts šajā nodaļā.

BRĪDINĀJUMS

JA MAŠĪNA NEDARBOJAS PAREIZI, NEKAVĒJOTIES TO IZSLĒDZIET! PAR PROBLĒMU JĀPAZIŅO ATBILSTOŠAM APKOPES PERSONĀLAM. NELIETOJIET MAŠĪNU, LĪDZ TĀ NAV ATZĪTA PAR LIETOŠANAI DROŠU.

Funkciju pārbaude

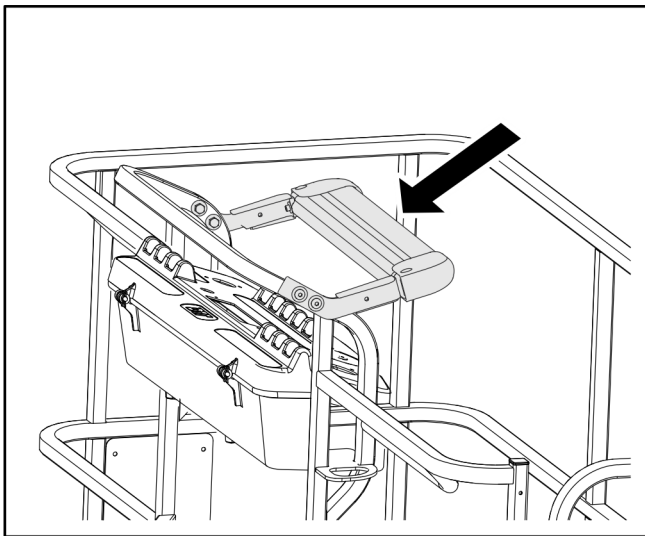
Veiciet funkciju pārbaudi šādi:

1. No apakšējā vadības paneļa brīdī, kad platformā nav kravas:
 - a. Pārbaudiet, vai visi aizsargi, kas aizsargā slēdžus vai bloķētājus, atrodas vietā;
 - b. Izmēģiniet visas funkcijas un pārbaudiet visus ierobežojošos un automātiskās izslēgšanas slēdžus;
 - c. Pārbaudiet papildu jaudu (vai manuālo nolaišanu);
 - d. Pārbaudiet, vai nospiežot avārijas apstāšanās pogu, tiek bloķētas visas mašīnas funkcijas.
2. Pārbaudiet izlices vadības sistēmu. Tālāk skatiet, izlices vadības sistēmas pārbaudes procedūru.
3. No platformas vadības konsoles:
 - a. Pārbaudiet, vai vadības panelis ir cieši nostiprināts pareizajā vietā;
 - b. Pārbaudiet, vai visi aizsargi, kas aizsargā slēdžus vai bloķētājus, atrodas vietā;
 - c. Izmēģiniet visas funkcijas un pārbaudiet visus ierobežojošos un automātiskās izslēgšanas slēdžus;
 - d. Pārbaudiet, vai, nospiežot avārijas apstāšanās pogu, ir bloķētas visas mašīnas funkcijas
4. Ar platformu (sakrautā) pozīcijā:
 - a. Uzbrauciet ar mašīnu uz nogāzes, kas nepārsniedz nominālo nogāzes leņķi, un apstājieties, lai pārbaudītu, vai bremzes notur mašīnu vietā;
 - b. Pārbaudiet sagāzuma sensora trauksmi, lai nodrošinātu pareizu darbību.
 - c. Pārbaudiet, izlices teleskopu (ārpus transporta režīmā) un paceliet (vairāk nekā 15° virs horizontāla stāvokļa), funkcijās ir atspējotas un asis ievilkta.
5. Šūpojiet izlici pāri vienam no aizmugurējiem riteņiem un pārliedziniet, ka Braukšanas orientācijas indikators izgaismojas, un ka Braukšanas orientācijas ignorēšanas slēdzis jāizmanto Braukšanas funkcijas darbībai.

SkyGuard funkciju pārbaude

No platformas konsoles:

Pārbaudiet SkyGuard funkciju, ekspluatējot teleskopa izvirkšanās uz āru funkcijas un pēc tam aktivizējot SkyGuard sensoru. Teleskopa izvirkšanās uz āru funkcija apstāsies un īsu laika periodu darbosies teleskopa ievilkšanas funkcija, un atskanēs skaņas signāls, līdz SkyGuard sensors un kājas slēdzis tiek atslēgti.



PIEZĪME: Ja mašīna ir aprīkota gan ar SkyGuard, gan ar Viegļā pieskāriena iespēju, funkcijas nedarbosies atgriezeniski, bet gan vieni tiks apturētas.

PIEZĪME: Ja ir aprīkojumā, pārlicinieties, ka zilā bākguns mirgo, kad SkyGuard ir aktivizēts.

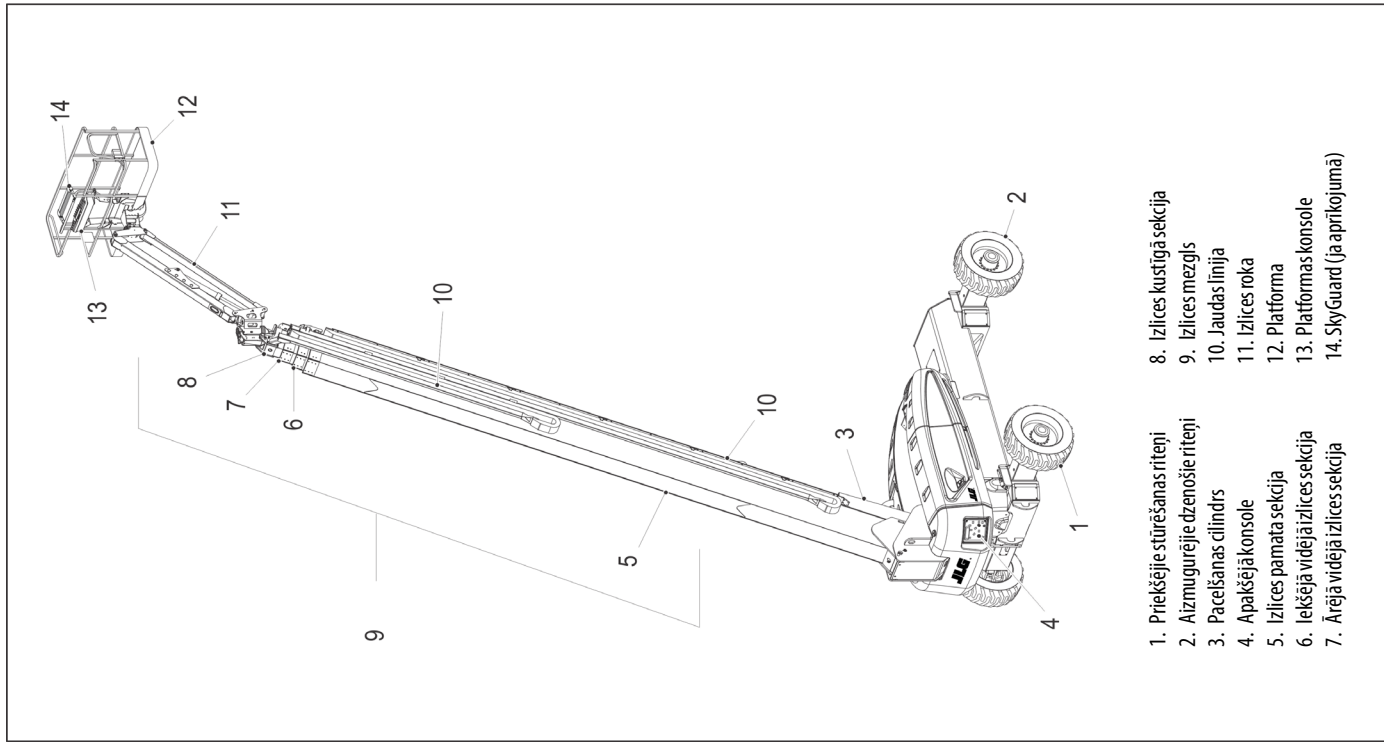
Atslēdziet SkyGuard sensoru, atbrīvojiet vadības ierīces, ciklojiet kājas slēdzi, pārlicinieties, ka pieejama normāla darbība.

Ja SkyGuard paliek aktivizēts pēc funkcijas reversēšanas vai izslēgšanās, nospiediet un turiet nospiestu SkyGuard pārregulēšanas slēdzi, lai nodrošinātu normālu mašīnas funkciju izmantošanu, līdz SkyGuard sensors tiek atslēgts.

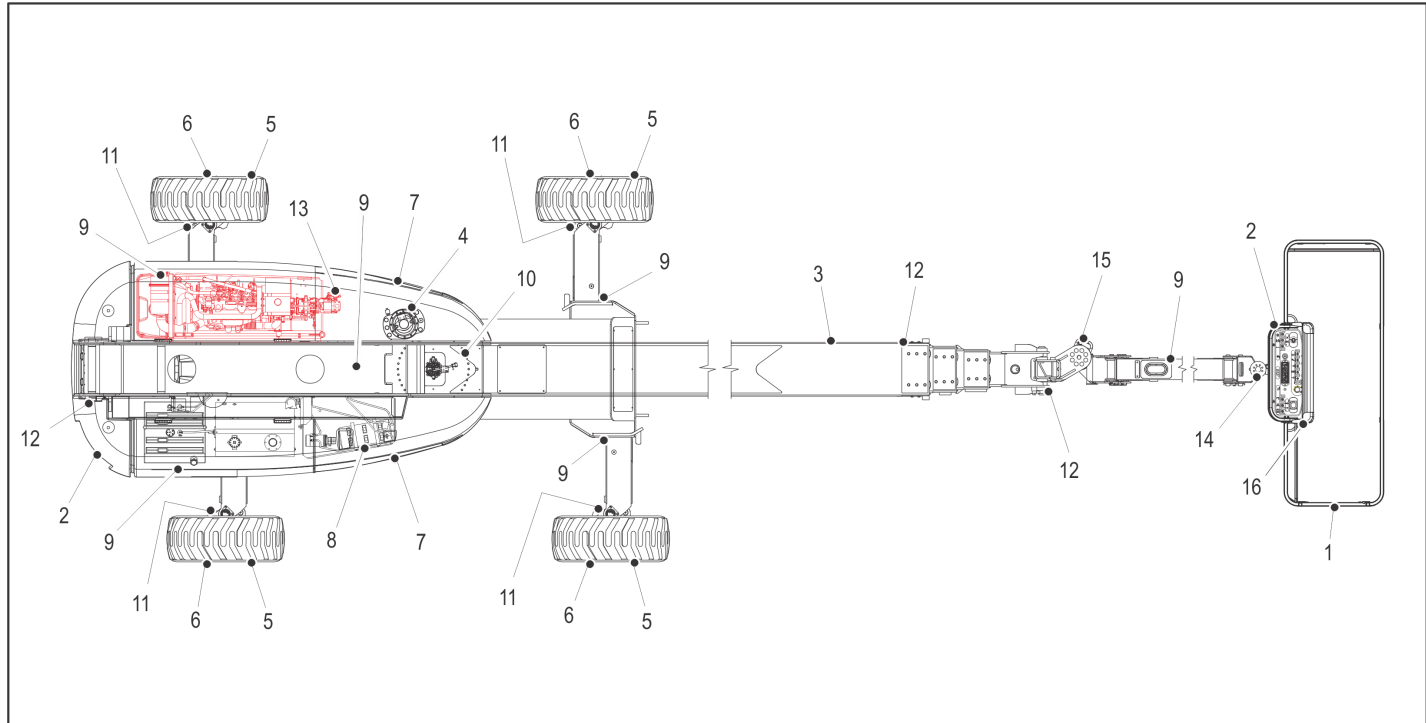
Izlices vadības sistēmas pārbaudes procedūra

Veiciet sekojošo pārbaudi bez slodzes (personāla vai materiāla) platformā no apakšējā vadības bloka.

1. Pilnībā pagariniet visas asis.
2. Ar pilnībā ievilkto izlici, paaugstiniet izlici no izlices atbalsta līdz horizontālam.
3. Novietojiet izlices roku horizontāli, izlices roku taisni un platformu līmeni.
4. Pagariniet izlici līdz tā apstājas.
5. Izlicei jāapstājas pie krāsainās svītras, kas sakrīt ar celbspējas indikatoru. Ja izlice neapstājas pie pareizās strīpas, pirms mašīnu var izmantot, sistēma ir jāremontē JLG autorizētam apkopes personālam.
6. Apakšējā vadības panelī spiediet un turiet pelēko izlices vadības sistēmas testa pogu. Zaļai izlices vadības sistēmas kalibrēšanas indikatora apgaismojums norāda, ka sistēma darbojas pareizi. Nav indikatora gaismas vai gaismas sarkanajā izlices vadības sistēmas brīdinājuma indikatorā, tas norāda, ka sistēma ir remontējama pie JLG autorizēta servisa speciālista, pirms mašīnu var izmantot.



Attēls 2-1. Pamata nomenklatūra



Attēls 2-2. Ikdienas apgaitas apskate — 1. no 3 lapām

Vispārīgi

Sāciet "Apgaitas apskati" ar objektu Nr. 1, kā norādīts shēmā. Turpiniet virzīties uz labo pusi (pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, skatoties no augšas), katram objektam pārbaudot nosacījumus, kas minēti turpmākajā pārbaudes sarakstā.

BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO IESPĒJAMIEM SAVAINOJUMIEM, KA MAŠĪNAS JAUDA IR ATSLĒGTA.

NEEKSPLUATĒJIET MAŠĪNU, KAMĒR VISI DARBĪBAS TRAUČĒJUMI NETIEK NOVĒRSTI.

PĀRBAUDES PIEZĪME: Katram objektam līdzās citiem minētajiem kritērijiem papildus pārlicinieties, vai ir visas detaļas, vai tās nav vaļīgas, vai šie objekti ir droši nostiprināti un vai nav redzamu bojājumu, noplūdes vai pārāk liels nodilums.

1. **Platformas montāža un vārti** — kājas vadības slēdzis darbojas pareizi, nav pārveidots, deaktivizēts vai bloķēts. Fiksators, aizturis un eņģes ir darba stāvoklī.
2. **Platformas un apakšējās vadības konsoles** — slēdži un sviras atgriezti neitrālā stāvoklī, informācijas plāksnītes/transporta bīstamības zīmes ir nostiprinātas un salasāmas, kontroles atzīmes salasāmas.

3. **Izlices sekcijas/vertikālie posmi/grozāmā platforma** — skat. pārbaudes piezīmi.
4. **Šūpoļiet piedziņu** — bojājuma pazīmju nav.
5. **Riteņu/riepu montāža** — pareizi nostiprinātas, nav iztrūkstošu stiprinājumu uzgriežņu. Apskatīt nodilumu protektoriem, griezumus, pārrāvumus vai citus defektus. Apskatiet, vai riteņi nav bojāti un ierūsējuši.
6. **Piedziņas motors, bremze un rumba** — nekas neliecina par noplūdi.
7. **Pārsega montāža** — skat. pārbaudes piezīmi.
8. **Hidrauliskais papildus sūknis** — skat. pārbaudes piezīmi.
9. **Visi hidrauliskie cilindri** — redzamu bojājumu nav, šarnīra tapas un hidrauliskās šļūtenes nav bojātas, noplūdes nav.
10. **Grozāmās platformas gultnis** — liecība par pareizu eļļošanu. Starp gultni un mašīnu nav nekādu vaļīgu skrūvju vai daļu.
11. **Stūrēšanas vārpstas un sensori** — skatiet piezīmi par apskati.

Attēls 2-3. Ikdienas apgaitas apskate — 2. no 3 lapām

- 12. Horizontālie un celbspēju ierobežojošie slēdži** — slēdži darbojas pareizi.
- 13. Galvenais hidrauliskais sūknis** — skat. pārbaudes piezīmi.
- 14. Platformas rotators** — skat. pārbaudes piezīmi.
- 15. Izlices rokas griezējs** — skatiet aprakstu.
- 16. SkyGuard** — skat. pārbaudes piezīmi.

Attēls 2-4. Ikdienas apgaitas apskate — 3. no 3 lapām

2.3 KUSTĪGĀS ASS BLOKĒŠANĀS TESTS (JA UZSTĀDĪTA)

Priekšējām ass svārstīsies, kad izlice ir transportēšanas pozīcijā (t.i., kad izlice ir mazāk par 15° virs horizontālā un nav pagarināts virs 30,4 cm [12 in] uz 1350SJP vai 60,9 cm [24 in] uz 1200SJP) un ir atlasīta piedziņa.

PAZIŅOJUMS

BLOKĒŠANĀS TESTS JĀVEIC KATRU CETURKSNI UN KATRU REIZI, KAD TIEK MAINĪTA KĀDA SISTĒMAS SASTĀVDAĻA, VAI JA IR AIZDOMAS PAR SISTĒMAS NEPAREIZU DARBĪBU.

PIEZĪME: *Pirms sākt bloķēšanas cilindru testu, nodrošiniet, ka ass ir pagarināta un izlice ir pilnībā savērsta un nolaista starp aizmugures riteņiem.*

1. Kreisā priekšējā riteņa priekšā novietojiet 15,2 cm (6 in) augstu kluci ar uzbraukšanas rampu.
2. Iedarbiniet dzinēju no platformas vadības bloka.
3. Novietojiet piedziņas vadības sviru virzienā braukšanai uz priekšu un uzmanīgi uzbrauciet ar mašīnu augšup pa rampu, līdz kreisais priekšējais ritenis atrodas uz kluča.
4. Uzmanīgi pagariniet izlici tieši tik daudz, lai izņemtu to no transportēšanas stāvokļa.

5. Kad izlice atrodas šajā pozīcijā, ievietojiet piedziņas vadības sviru atpakaļgaitas pozīcijā un nobrauciet ar mašīnu no kluča un rampas.
6. Nepieciešams, lai palīgdarbinieks pārbauda, lai redzētu, vai kreisais priekšējais vai labais aizmugurējais ritenis paliek paceltā no zemes stāvoklī.
7. Uzmanīgi atgrieziet izlici transportēšanas pozīcijā. Kad izlice sasniedz transportēšanas pozīciju, uzmanīgi aktivizējiet piedziņu, lai atbrīvotu cilindrus. Cilindru bloķēšanas atbrīvošana ļauj riteņiem nolaisties uz zemes.
8. Atkārtojiet procedūru labajam kustības cilindram pārbaudot, vai priekšējie labie, vai kreisie aizmugurējie riteņi paliek pacelti virs zemes.
9. Ja bloķējošie cilindri nedarbojas pareizi, pirms jebkādas turpmākās darbības kvalificētam personālam jānovērš darbības traucējumi.

NODAĻA 3. MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

3.1 VISPĀRĪGI

PAZIŅOJUMS

RAŽOTĀJAM NAV TIEŠAS KONTROLES PĀR MAŠĪNAS IZMANTOŠANU UN EKSPLUATĀCIJU. LIETOTĀJS UN OPERATORS IR ATBILDĪGI PAR ATBILSTĪBU PAREIZIEM DROŠĪBAS APSVĒRUMIEM.

Šajā nodaļā sniegta visa informācija, kas nepieciešama, lai izprastu vadības ierīču funkcijas.

3.2 VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

PIEZĪME: Šīs mašīnas ir aprīkotas ar vadības paneļiem, uz kuriem ar simboliem norādītas vadības funkcijas. Vadieties pēc plāksnītes, kas atrodas uz vadības bloka aizsarga priekšā vadības blokam vai vadībai no apakšas uz simboliem un atbilstošām funkcijām.

BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA KĀDA VADĪBAS SVIRA VAI PĀRSLĒGS, KAS KONTROLĒ PLATFORMAS KUSTĪBU, PĒC ATLAIŠANAS NEATGRIEŽAS IZSLĒGTĀ POZĪCIJĀ.

Apakšējā vadības stacija

PIEZĪME: Ja iekļauts aprikojumā, funkcijas iespējošanas slēdzis jātur nospiests, lai darbinātu izvērziņas, groziņas, masta celšanas, izlices rokas celšanas, platformas limeņošanas ignorēšanu un platformas griešanas funkcijas.



Skatiet Attēls 3-1., Apakšējā vadības stacija un Attēls 3-2., Apakšējā vadības stacija ar mašīnas drošības sistēmas ignorēšanu (MSSO) (tikai CE).

1. Indikatoru panelis

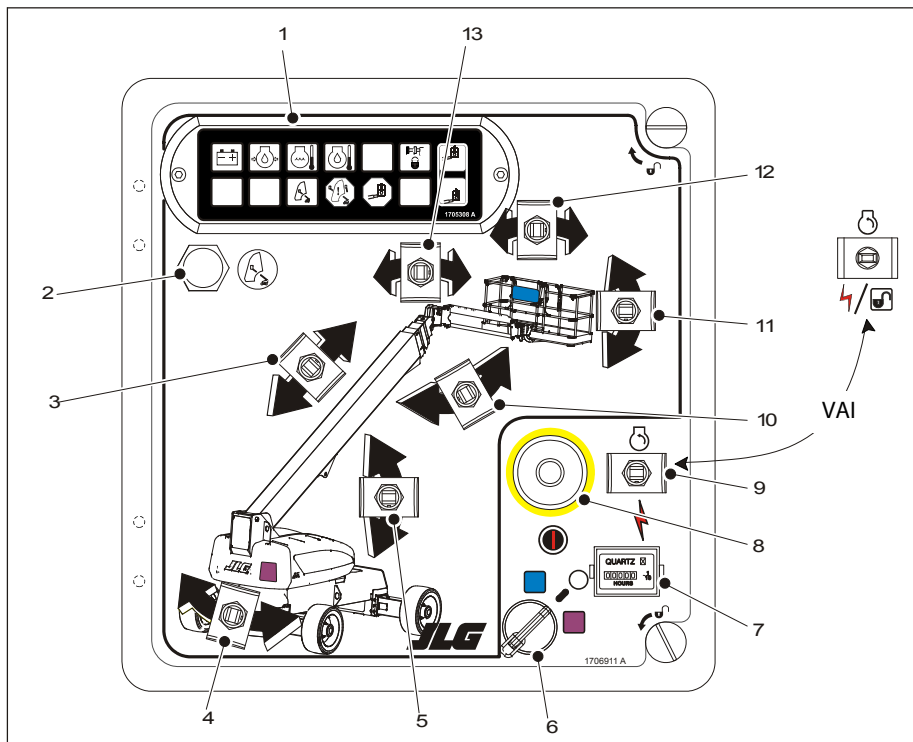
LED indikatoru panelis satur indikatoru gaismas, kas signalizē par problēmām vai darbībā esošām funkcijām, mašīnas ekspluatācijas laikā.

2. Izlices vadības sistēmas testa poga

Nospiežama poga tiek izmantota, lai pārbaudītu izlices vadības sistēmu un pārlicinātos, ka tā darbojas pareizi.

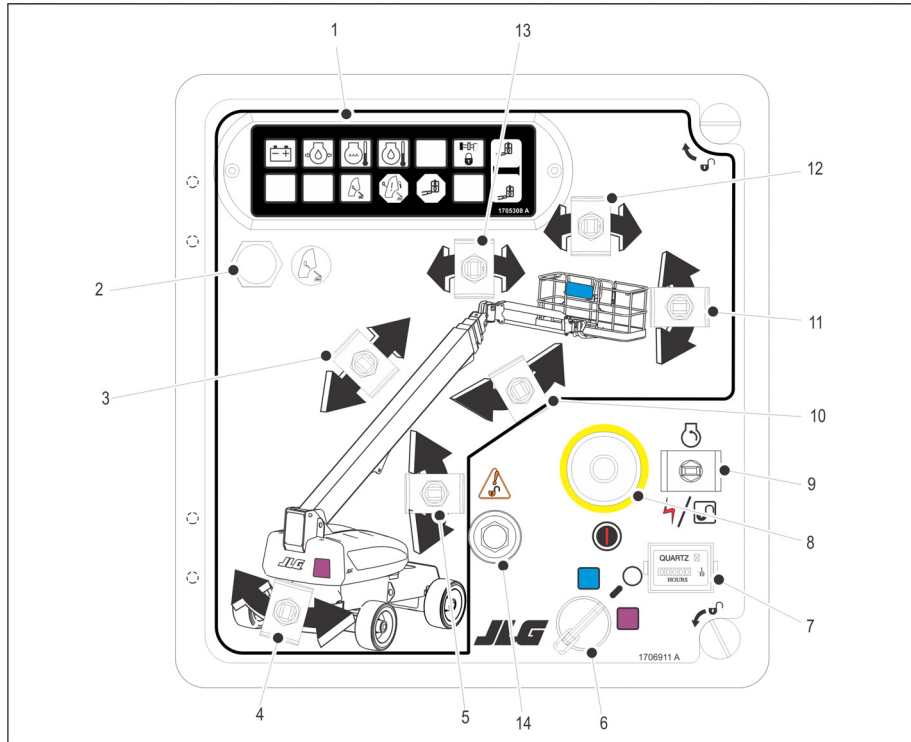
3. Izbīdišanas vadība

Nodrošina izlices izbīdišanu un ievilkšanu, novietojot IEVILKŠANAS un IZBĪDĪŠANAS pozīcijās.



1. Indikatoru panelis
2. Poga Izlīces vadības sistēmas tests
3. Teleskops
4. Grozišana
5. Celt
6. Platformas/apakšējais izvēles slēdzis
7. Stundu skaitītājs
8. Barošana/avārijas apstādinašana
9. Dzinēja starts/Papildu jauda
vai
Dzinēja starts/Papildu jauda/Funkciju iespējot
10. Šarnīra izlīces roka
11. Platformas līmeņa ignorēšana
12. Platformas griešana
13. Izlīces rokas grozišana

Attēls 3-1. Apakšējā vadības stacija



1. Indikatoru panelis
2. Poga Izlices vadības sistēmas tests
3. Teleskops
4. Grozišana
5. Cvelt
6. Platformas/apakšējais izvēles slēdzis
7. Stundu skaitītājs
8. Barošana/avārijas apstādinašana
9. Dzinēja starts/Papildu jauda
vai
Dzinēja starts/Papildu jauda/Funkciju iespējot
10. Šarnīra izlices roka
11. Platformas līmeņa ignorēšana
12. Platformas griešana
13. Izlices rokas grozišana
14. Mašīnas drošības sistēmas pārregulēšana (MSSO) (tikai CE)

Attēls 3-2. Apakšējā vadības stacija ar mašīnas drošības sistēmas ignorēšanu (MSSO) (tikai CE)

NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

4. Pagriešanas vadības svira

Nodrošina nepārtrauktu grozāmās platformas rotāciju par 360 grādiem.

5. Celšanas vadība

Nodrošina galvenās izlices pacelšanu un nolaišanu.

PIEZĪME: Ja PLATFORMAS/APAKŠĒJAIS SELEKTORA slēdzis ir centra pozīcijā, barošana vadības ierīcēm abos darbības blokos tiek atslēgta.

6. Platformas/apakšējo vadības ierīču izvēles slēdzis

Trīs pozīciju atslēgas darbināmais slēdzis nodrošina barošanu platformas vadības konsolei, kad tā novietota PLATFORMĀ. Ja slēdža atslēga atrodas APAKŠĒJĀ pozīcijā, platformas barošana tiek atslēgta un darbojas tikai apakšējās vadības ierīces.

7. Stundu skaitītājs

Reģistrē mašīnas lietošanas laiku ar ieslēgtu dzinēju. To pievienojot dzinēja eļļas spiediena kontūram, var reģistrēt tikai dzinēja darba stundas. Stundu skaitītājs reģistrē līdz 9999,9 stundām, un to nevar atiestatīt.

PIEZĪME: Kad jaudas/avārijas apstādināšanas slēdzis ir IESLĒGTĀ pozīcijā un dzinējs nedarbojas, atskan trauksmes signāls, kas norāda, ka aizdedze ir IESLĒGTA.

UZMANĪBU

KAD MAŠĪNA IR IZSLĒGTA, GALVENAIS/AVĀRIJAS APSTĀDINĀŠANAS SLĒDZIS IR JĀNOVIETO "IZSLĒGTĀ" POZĪCIJĀ, LAI NOVĒRSTU AKUMULATORA IZLĀDĒŠANOS.

8. Jaudas/avārijas apstādināšanas slēdzis

Divu pozīciju sarkans sēnes formas slēdzis nodrošina barošanu PLATFORMA/APAKŠĒJĀS VADĪBAS IERĪČU IZVĒLES slēdzim, kad tad ir izvilktas (ieslēgts). Ja tas ir iespiests (izslēgts), barošana uz PLATFORMAS/APAKŠĒJĀM IZVĒLES slēdži ir atslēgta.

PIEZĪME: Papildu barošana darbojas tikai, ja nav eļļas spiediena, un tiek atspējota, ja dzinējs darbojas.

Funkcijas darbosies lēnāk, nekā parasti, jo mazākas hidraulisko šķidrums plūsmas tiks piegādāts.

UZMANĪBU

DARBINOT AR PAPILDU JAUDU, NEIZMANTOJIET VAIRĀKAS FUNKCIJAS VIENLAIKUS. (VIENLAICĪGAS DARBĪBAS VAR PĀRSLOGOT PAPILDU SŪKNI.)

9. Dzinēja starts/Papildu jaudas slēdzis
vai

Dzinēja starts/Papildu jaudas slēdzis/Funkciju iespējot

Lai ieslēgtu dzinēju, slēdzis ir jātur "UZ AUGŠU", līdz dzinējs sāk darboties.



Lai lietotu papildu barošānu, slēdzis jātur "UZ LEJU" pozīcijā, kamēr izmanto papildu sūkni. Papildu jaudu var izmantot tikai tad, ja dzinējs nedarbojas.



Ja iekļauts aprīkojumā, iespējošanas slēdzim jābūt "UZ LEJU" pozīcijā, lai iespējotu visas izlīces vadības ierīces, ja dzinējs darbojas.



10. Šarnīrveida izlīces roka

Šis slēdzis nodrošina izlīces rokas pacelšanu un nolaišanu.

BRĪDINĀJUMS

LAI PLATFORMU NEDAUDZ IZLĪDZINĀTU, LIETOJIET TIKAI PLATFORMAS IZLĪDZINĀŠANAS IGNORĒŠANAS FUNKCIJU. NEPAREIZA LIETOŠANA VAR IZRAISĪT KRAVAS/CILVĒKU SASVĒRŠANOS VAI KRIŠANU. JA TĀS NETIEK IEVĒROTS, VAR TIKT IZRAISĪTA NĀVE VAI RASTIES NOPIETNAS TRAUMAS.

11. Platformas līmeņa ignorēšana

Trīs pozīciju slēdzis operatoram ļauj noregulēt automātisko pašlīmeņošanās sistēmu. Šo slēdzi izmanto, lai platformas līmeni noregulētu augošā/dilstošā pakāpē.

12. Platformas griešana

Trīs pozīciju slēdzis nodrošina platformas griešanu.

13. Izlīces rokas griešana

Trīs pozīciju slēdzis nodrošina platformas un izlīces rokas griešanu.

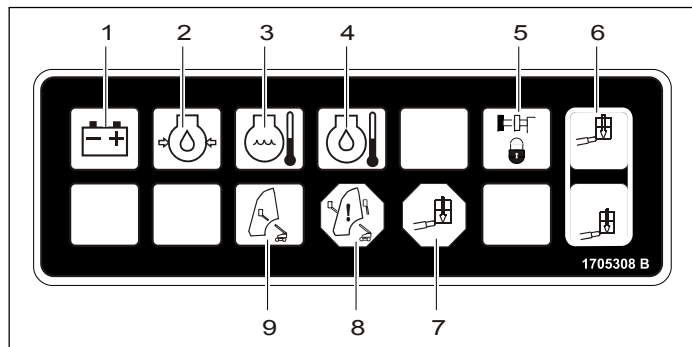
14. Mašīnas drošības sistēmas ignorēšana (MSSO) (tikai CE)

Nodrošina funkciju vadības ierīču, kas ir bloķētas, avārijas ignorēšanu slodzes sensoru sistēmas aktivizēšanas gadījumā.



Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis

(Skatiet Attēls 3-3., Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis)



- | | |
|---|---|
| 1. Akumulatora uzlādēšana | 6. Platformas celspēja |
| 2. Zems dzinēja eļļas spiediens | 7. Platformas pārslodze |
| 3. Augsta dzinēja dzesēšanas šķidruma temp. | 8. Izlices vadības sistēmas brīdinājums |
| 4. Augsta dzinēja eļļas temp. | 9. Izlices vadības sistēma kalibrēta |
| 5. Asu iestatīšana | |

Attēls 3-3. Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis

1. Akumulatora uzlādes indikators

Norāda, ka radusies problēma ar akumulatora vai uzlādes ķēdi un nepieciešama apkope.

2. Dzinēja eļļas zema spiediena indikators

Norāda, ka dzinēja eļļas spiediens ir zemāks par normālo un nepieciešama apkope.

3. Dzinēja dzesēšanas šķidrums augstas temperatūras indikators

Norāda, ka dzinēja dzesēšanas šķidrums temperatūra ir pārmērīgi augsta un nepieciešama apkope.

4. Dzinēja eļļas temperatūras indikators

Norāda, ka temperatūra dzinēja eļļai, kas arī kalpo kā dzinēja dzesēšanas šķidrums, ir pārmērīgi augsta un nepieciešama apkope.

5. Asu iestatīšanas indikators

Norāda, ka asis ir pilnībā pagarinātas. Indikators mirgos, kad asis tiek pagarinātas vai savilkta un ir stingras, kad pilnībā pagarinātas. Gaisma pazūd, kad asis ir pilnībā ievilkta.

6. Platformas celtspējas indikators

Norāda, kurš celtspējas diapazons ir atlasīts. Šo celtspēju var atlasīt tikai platformas konsolē.

7. Platformas pārslodzes indikators (ja iekļauts aprīkojumā)

Norāda ka platforma ir pārslogota.

8. Izlices vadības sistēma brīdinājuma indikators

Norāda, ka platforma ir ārpus darbības zonas un atsevišķu izlices funkciju darbība var tikt izslēgta (piemēram celšana, izbīdīšana). Mēģinājumi izmantot atspējotās funkcijas izraisīs indikatora mirgošanu un brīdinājuma skaņu. Nekavējoties atgrieziet platformu uz zemes. Ja indikators paliek izgaismots, ir atklāta izlices vadības sistēmas kļūme vai neveiksme. Ja atklāta kļūme, pirms mašīnu var izmantot, sistēma ir jāremontē JLG autorizētam apkopes personālam.

9. Izlices vadības sistēmas kalibrēšanas indikators iedegas

Kad nospiesta izlices vadības sistēmas testa poga, lai norādītu, ka izlices vadības sistēma ir kalibrēta pareizi.

Platformas stacija

(Skatiet Attēls 3-4., Platformas vadības konsole — pirms S/N 79596, Attēls 3-5., Platformas vadības konsole — S/N 79596 līdz 93078, un Attēls 3-6., Platformas vadības panelis — ar atlasītu izlices vadību)

BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA KĀDA VADĪBAS SVIRA VAI PĀRSLĒGS, KAS KONTROLĒ PLATFORMAS KUSTĪBU, PĒC ATLAIŠANAS NEATGRIEŽAS IZSLĒGTĀ VAI NEITRĀLĀ POZĪCIJĀ.

1. Jaudas/avārijas apstādināšanas

Divu pozīciju sarkans sēnes formas slēdzis nodrošina barošanu platformas vadības ierīcēm, kad tad ir izvilktas (ieslēgts). Ja tas ir iespiests (izslēgts), barošana uz platformas funkcijām ir atslēgta.

Apmēram 2 sekunžu laikā pavelkot slēdzi ārā, mašīna veiks diagnostisko pārbaudi dažādām elektriskajām ķēdēm un, ja viss ir LABI, platformas signalizācija vienu reizi iepikstas. Šajā laikā gaismas indikatorā panelī var vienreiz iemirgoties kā spuldzes pārbaudē.

2. Starts/Papildu jauda

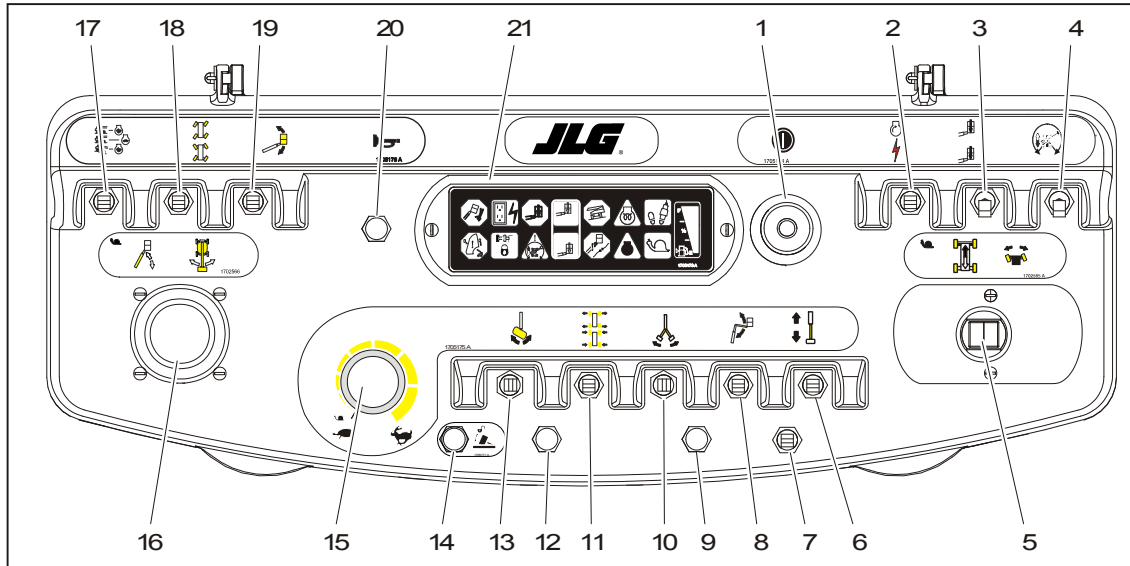
Spiežot slēdzi uz priekšu, tiek ierosināts startera motors dzinēja iedarbināšanai.

Spiežot slēdzi atpakaļ, tiek ierosināta elektriski darbināmā hidrauliskā sūkņa darbība. (Papildu sūkņa lietošanas laikā slēdzim jābūt IESLĒGTĀ pozīcijā.)

Papildu sūknis darbojas, lai nodrošinātu pietiekamu eļļas plūsmu galveno mašīnas funkciju darbināšanai galvenā sūkņa vai dzinēja atteices gadījumā. Papildu sūknis liek platformai griezties, pacelt izlices roku, griezt izlices roku, ignorēt platformas līmei, pacelt galveno izlici, galvenais teleskopu un griezt.

3. Atlasīt celtspēju

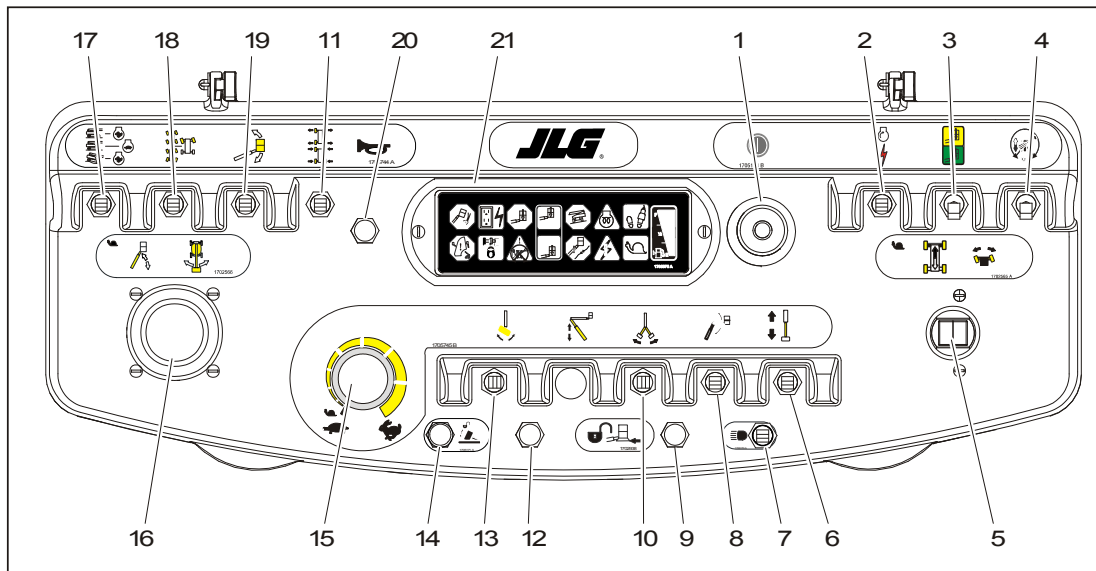
Šis slēdzis ļauj operatoram atlasīt iespējas darboties ar celtspējas ierobežojumiem 227 kg ANSI tirgos un 230 kg CE un Austrālijas tirgos (500 lb) vai ar celtspējas ierobežojumiem 454 kg ANSI tirgos un 450 kg CE un Austrālijas tirgos (1000 lb).



- | | | | | |
|---|------------------------------------|---|--|-------------------------------------|
| 1. Barošana/avārijas apstādīnāšana | 6. Teleskops | 10. Izlīces rokas grozišana | 14. Izlīces rokas ignorēšana | 18. Stūrēšanas režīma izvēle |
| 2. Dzinēja iedarbināšana/papildu barošana | 7. Apgaismojums | 11. Ass izvilšana/ievilkšana | 15. Funkciju ātruma vadība | 19. Platformas līmeņa pārregulēšana |
| 3. Atlasīt celtspēju | 8. Izlīces rokas pacelšana | 12. Nestingrā skāriena prioritātes indikators | 16. Galvenais pacelājs/grozišana | 20. Signāltrene |
| 4. Kustības virzības pārregulēšana | 9. Vieglās pieskaršanās ignorēšana | 13. Platformas griešana | 17. Piedziņas ātrums/griezies momenta izvēle | 21. Indikatoru panelis |
| 5. Braukšana/stūrēšana | | | | |

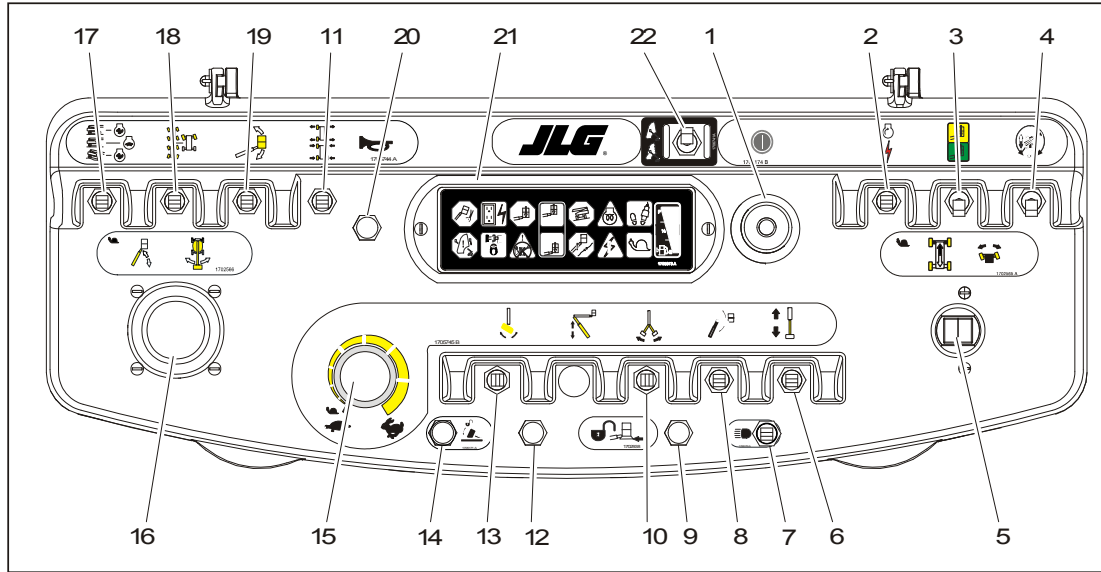
Attēls 3-4. Platformas vadības konsole — pirms S/N 79596

NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI



- | | | | | |
|---|------------------------------------|---|---|-------------------------------------|
| 1. Barošana/avārijas apstādīnāšana | 6. Teleskops | 10. Izlīces rokas grozišana | 14. Izlīces rokas ignorēšana | 18. Stūres reģīma izvēle |
| 2. Dzinēja iedarbināšana/papildu barošana | 7. Apgaismojums | 11. Ass izvilšana/ievilkšana | 15. Funkciju ātruma vadība | 19. Platformas līmeņa pārregulēšana |
| 3. Atlasīt celtspēju | 8. Izlīces rokas pacelšana | 12. Nestingrā skāriena prioritātes indikators | 16. Galvenais pacelājs/grozišana | 20. Signāltre |
| 4. Kustības virzības pārregulēšana | 9. Vieglās pieskaršanās ignorēšana | 13. Platformas griešana | 17. Piedziņas ātrums/griezes momenta izvēle | 21. Indikatoru panelis |
| 5. Braukšana/stūrēšana | | | | |

Attēls 3-5. Platformas vadības konsole — S/N 79596 līdz 93078



- | | | | | |
|---|---|---|---|-------------------------------------|
| 1. Barošana/avārijas apstādināšana | 6. Teleskops | 11. Ass izvilšana/ievilkšana | 15. Funkciju ātruma vadība | 19. Platformas līmeņa pārregulēšana |
| 2. Dzinēja iedarbināšana/papildu barošana | 7. Apgaismojums | 12. Viegļā pieskaršanās/SkyGuard indikators | 16. Galvenais pacēlājs/grozišana | 20. Signāldaure |
| 3. Atlasīt celtspēju | 8. Izlīces rokas pacelšana | 13. Platformas griešana | 17. Piedziņas ātrums/griezes momenta izvēle | 21. Indikatoru panelis |
| 4. Kustības virzības pārregulēšana | 9. Viegļā pieskaršanās/SkyGuard pārregulēšana | 14. Izlīces rokas ignorēšana | 18. Stūrēšanas režīma izvēle | 22. Izlīces vadības izvēle |
| 5. Braukšana/stūrēšana | 10. Izlīces rokas grozišana | | | |

Attēls 3-6. Platformas vadības panelis — ar atlasītu izlīces vadību

NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

4. Braukšanas virziena ignorēšana

Kad izlice kustas virs aizmugurējām riepām vai tālāk jebkurā virzienā, izvēloties braukšanas funkciju iedegsies piedziņas virziena indikators. Nospiediet un atlaidiet slēdzi, un 3 sekunžu laikā pārvietojiet kustības/stūrēšanas vadību, lai aktivizētu kustību vai stūrēšanu. Pirms braukšanas atrodiet melnās/baltās virziena bultiņas gan šasijas, gan platformas vadības ierīcēs. Pārvietojiet piedziņas vadību virzienos, kas atbilst virzienu bultiņām.

PIEZĪME: *Lai ekspluatētu braukšanas vadības sviru, pavelciet uz augšu aiz aizslēga gredzenu zem roktura.*

PIEZĪME: *PIEDZIŅAS vadības sviras ir noslogotas ar atsperēm un pēc atlaišanas tās automātiski atgriezīsies neitrālā (IZSLĒGTS) pozīcijā.*

5. Braukšana/Stūrēšana

BRAUKŠANAS vadības svira nodrošina braukšanu virzienā uz priekšu vai atpakaļgaitā. Controllers ir ar “pakāpēm”, lai ļautu izmantot dažādus braukšanas ātrumus.

Stūrēšanas kontrolei ir paredzēts ar īkšķi nospiežams slēdzis vadības sviras augšpusē.

6. Galvenais teleskops

Šī vadības ierīce ļauj izbīdīt un ievilkt galveno izlici.

7. Gaismas (ja aprīkojumā)

Šis slēdzis darbina piederumu gaismas paketes, ja mašīna ar tām ir aprīkota.

8. Izlices roka (ja aprīkojumā)

Bīdiet uz priekšu, lai paceltu, un pavelciet atpakaļ, lai nolaistu. Pacelšanas ātrums ir maināms ar funkciju ātruma vadības ierīci.

9. Viegļā pieskāriena/SkyGuard pārregulēšanas slēdzis (ja aprīkojumā)

Mašīna var būt aprīkota ar vienu no trim opcijām. Tai var būt Viegļā pieskāriena opcija, SkyGuard vai gan Viegļā pieskāriena, gan SkyGuard.

Ja aprīkota ar vieglo pieskaršanos, slēdzis ieslēdz funkcijas, kuras vieglās pieskaršanās sistēma ir izslēgusi, lai tās atkal izmantotu šļūdes režīmā, ļaujot operatoram pārvietot platformu tālāk no šķēršļa, kurš izraisīja šo izslēgšanu.



Ja aprīkota ar SkyGuard, slēdzis ieslēdz funkcijas, kuras SkyGuard sistēma ir izslēgusi, lai tās atkal varētu izmantot, ļaujot operatoram atsākt mašīnas funkciju izmantošanu.



Ja aprīkota gan ar vieglās pieskaršanās, gan SkyGuard opciju, slēdzis darbojas tā, kā aprakstīts iepriekš, un ļauj operatoram pārregulēt sistēmu, kurai bija radusies izslēgšanās situācija.



PIEZĪME: Izlīces rokas grozīšana nav darbināma, ja celtspējas atlases vadības ierīce ir pozīcijā 454 kg ANSI tirgiem un 450 kg CE un Austrālijas tirgiem (1000 lb).

10. Izlīces rokas grozīšana

Šis slēdzis ļauj operatoram pagriezt grozu pa kreisi un pa labi.

11. Ass pagarināta/levilkta

Šis slēdzis ļauj operatoram pagarināt vai ievilkta asis. Ass var pagarināt vai ievilkta tikai kamēr mašīna brauc uz priekšu vai atpakaļ.

12. Viegļās pieskaršanās/SkyGuard indikators (ja aprīkojumā)

Norāda, ka vieglās pieskaršanās buferis atrodas pret priekšmetu vai SkyGuard sensors ir aktivizēts. Visas vadības ierīces ir izslēgtas, līdz tiek nospiesta pārregulēšanas poga. Opcijai vieglā pieskaršanās vadības ierīces ir aktīvas šļūdes režīmā, vai SkyGuard vadības ierīces darbosies kā parasti.

13. Platformas griešana

Šis slēdzis ļauj operatoram pagriezt grozu pa kreisi un pa labi.

NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

14. Izlices rokas salikšanas ignorēšana

Šis slēdzis ļauj operatoram pagriezt izlices roku pa labi apiet elektronisko apturēšanu, lai slīktu izlices roku transportēšanai.

15. Funkcijas ātruma vadība

Kontrolē izlices un pagriešanas funkciju ātrumu. Grieziet pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu ātrumu, un pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu ātrumu. Lai noregulētu šļūdi, pagrieziet pogu līdz galam pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, kamēr tā noklikšķ.

PIEZĪME: *Lai darbinātu galvenā posma pacelšanas/grozišanas vadības sviru, pavelciet uz augšu fiksējošo gredzenu zem roktura.*

PIEZĪME: *GALVENĀ PACĒLĀJA/GROZĪŠANAS vadības sviras ir noslogotas ar atsperēm un pēc atlaišanas tās automātiski atgriezīsies neitrālā (IZSLĒGTS) pozīcijā.*

16. Galvenā pacelājs/Grozišanas kontrollers

Galvenajam pacelējam un pagriešanai ir nodrošināta ļoti proporcionāla duālās ass vadības svira. Bīdiēt uz priekšu, lai paceltu, un pavelciet atpakaļ, lai nolaistu. Virziet pa labi, lai grozītu pa labi, virziet to pa kreisi, lai grozītu pa kreisi.

PIEZĪME: *Kad izlice ir novietota virs transportēšanas pozīcijas vai izbīdīta ārā un BRAUKŠANAS ĀTRUMA/GRIEZES MOMENTA IZVĒLES vai FUNKCIJU ĀTRUMA slēdzim ir izvēlēts AUGSTA līmeņa iestatījums, tad lielais funkciju ātrums tiek automātiski samazināts un mašīna turpina darboties ar mazāku ātrumu.*

UZMANĪBU

NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA BRAUKŠANAS ĀTRUMA/GRIEZES MOMENTA IZVĒLES VAI FUNKCIJU ĀTRUMA SLĒDŽI DARBOJAS, KAMĒR IZLICE IR VAIRĀK KĀ 15° VIRS HORIZONTĀLĀ LĪMEŅĀ.

17. Braukšanas ātruma slēdzis/Griezes momenta atlase

Uz priekšu stāvoklis rada maksimālo kustības ātrumu, pārslēdzot kustības motorus uz minimālo izspiešanu un dzinējam piešķirot lielus apgriezienus, ja pārvieto kustības kontrolleri. Atpakaļ stāvoklis rada maksimālo griezes momentu uz nelielā reljefa un pakāpeniskas nogāzes, pārslēdzot riteņu motorus uz maksimālo pārvietošanos un dzinējam piešķirot lielus apgriezienus, ja pārvieto piedziņas kontrolleri. Centra stāvoklis ļauj mašīnai virzīties cik iespējams mierīgi, saglabājot dzinējam vidējus apgriezienus un piedziņas motoriem maksimālu pārvietošanos.

18. Stūrēšanas atlase

Ja mašīnai ir četru riteņu stūrēšanas sistēma, operators var izvēlēties stūres sistēmas darbību. Centrālā slēdža pozīcija nodrošina parastu priekšējo riteņu stūrēšanu un neietekmē aizmugurējos riteņus. Tas ir paredzēts parastai braukšanai ar maksimālajiem apgrīezieniem. Priekšējā pozīcija ir riteņu “vienlaicīgai” stūrēšanai. Šajā režīmā priekšējā un aizmugurējā ass tiek stūrēta vienā un tajā pašā virzienā, un tas ļauj šasijai, pārvietojoties uz priekšu, sagriezties sāniski. To var izmantot, lai novietotu mašīnu ejā vai pie ēkas sienas. Aizmugurējā slēdža pozīcija ir riteņu “saskaņotai” stūrēšanai. Šajā režīmā priekšējā un aizmugurējā ass tiek stūrēta pretējos virzienos, lai panāktu vismazāko pagriezienu apli, veicot manevrus šaurā vietā.

BRĪDINĀJUMS

LAI PLATFORMU NEDAUDZ IZLĪDZINĀTU, LIETOJIET TIKAI PLATFORMAS IZLĪDZINĀŠANAS IGNORĒŠANAS FUNKCIJU. NEPAREIZA LIETOŠANA VAR IZRAISĪT KRAVAS/CILVĒKU SASVĒRŠANOS VAI KRIŠANU. JA TAS NETIEK IEVĒROTS, VAR TIKT IZRAISĪTA NĀVE VAI RASTIES NOPIETNAS TRAUMAS.

19. Platformas līmeņa ignorēšana

Trīs pozīciju slēdzis operatoram ļauj noregulēt automātisko pašlīmeņošanās sistēmu. Šo slēdzi izmanto, lai platformas līmeni noregulētu augošā/dilstošā pakāpē.

20. Signāлтаure

Nospiešot stāvoklī šis slēdzis padod barošanu signāлтаurei.

NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

21. Indikatoru panelis

LED indikatoru panelis satur indikatoru gaismas, kas signalizē par problēmām vai darbībā esošām funkcijām, mašīnas ekspluatācijas laikā.

22. Izlices vadības izvēle

Automātiskai režīms:

Kad izlices vadība ir ievietota automātiskā pozīcijā, pacelšanas un teleskopiskās kustības koordinē JLG vadības sistēma, un automātiskā platformas izlīdzināšanas funkcija ir aktīva pacelšanas, pagriešanas un virzības kustību laikā.



PIEZĪME: • Darbinot celšanu uz augšu, izlices teleskops var arī izvīrēties uz āru.

- Darbinot nolaišanu, izlici var arī ievilkāt iekšā
- Darbinot griešanu vai braukšanu, izlici var pacelt vai nolaist.
- Darbinot teleskopa ievilkšanu, izlici var nolaist uz leju, ja izlice ir lielā leņķī un mirgo šūdes gaisma.

Manuālais režīms:

Kad izlices vadība ir ievietota Manuālā pozīcijā, pacelšanas un teleskopa kustības atsevišķi kontrolē operators, un automātiskā platformas izlīdzināšanas funkcija ir aktīva tikai pacelšanas kustību laikā.



PIEZĪME: Kad ir izvēlēta manuālā pozīcija, izlices kustība tiks apturēta, kad sasniegti ierobežojumi. Kad tas notiek, darbiniet citu funkciju vai izvēlēties automātisku pozīciju.

PIEZĪME: Atkarībā no šasijas leņķa un izlices leņķa, pagriešana pa kreisi vai pa labi var netikt atļauta atrodoties manuālajā režīmā. Iedegsies BCS gaisma un turpmākie mēģinājumi pagriezt neatļautā virzienā radīs BCS mirgošanu. Kad tas notiek, ir tikai iespēja pagrieztu pretējā virzienā vai pāriet uz automātisko režīmu.

Platformas vadības ierīču indikatora panelis

(Skatīt Attēls 3-7. vai Attēls 3-8.)

PIEZĪME: Platformas vadības indikatora panelis ar dažādas formas simboliem brīdina operatoru par dažādiem darba situāciju tiem, kas var gadīties darba procesā. Šo simbolu nozīme ir izskaidrota turpinājumā.



Norāda potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt nopietnas traumas vai nāvi. Šis indikators ir sarkans.



Norāda nenormālu darba stāvokli, kas, ja netiek novērsts, var radīt mašīnas darbības pārtraukumu vai bojājumus. Šis indikators ir dzeltens.



Norāda svarīgu informāciju par darba stāvokli, t.i., par procedūrām, kas būtiskas drošam darbam. Šis indikators ir zaļš, izņemot celtspējas indikatoru, kas ir zaļš vai dzeltens atkarībā no platformas pozīcijas.

1. Līmeņa sistēmas kļūmes indikators

Norāda kļūmi elektroniskajā līmeņošanas sistēmā. Kļūmes indikators mirgos un atskanēs brīdinājuma signāls. Visas

funkcijas būs noklusējuma lēnas gaitas režīmā, ja izlīce tiek pagarināta iepriekšējās transportēšanas režīmā (61 cm [24 in] 1200; 30,5 cm [12 in] 1350) vai paaugstināta vairāk nekā 15° virs horizontāles.

⚠ BRĪDINĀJUMS

JA MIRGO LĪMEŅA SISTĒMAS KĻŪMES INDIKATORS, IZSLĒDZIET MAŠĪNU, ATKĀRTOTI IESLĒDZIET AVĀRIJAS APSTĀŠANOS UN RESTARTĒJIET MAŠĪNU. JA KĻŪME ATKĀRTOJAS, ATGRIEZIET PLATFORMU SALIKTĀ STĀVOKLĪ, IZMANTOJOT MANUĀLO IZLĪDZINĀŠANU, KĀ NEPIECIEŠAMS UN REMONTĒJIET IZLĪDZINĀŠANAS SISTĒMU.

2. Maiņstrāvas ģenerators

norāda, ka darbojas ģenerators.

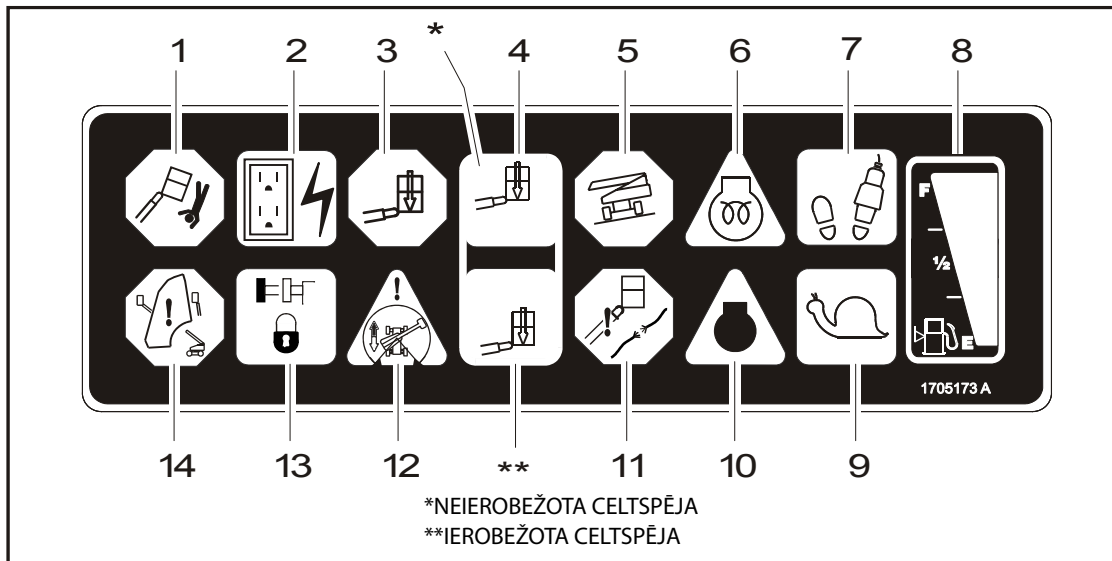
3. Platformas pārslodzes indikators (ja iekļauts aprīkojumā)

norāda ka platforma ir pārslogota.

4. Platformas celtspējas indikators

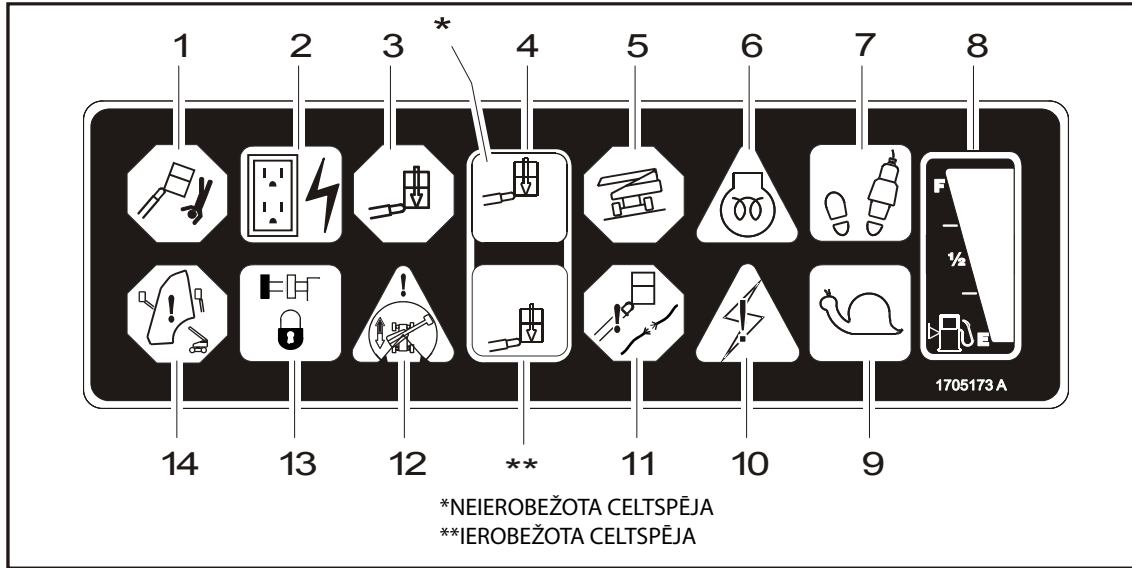
Norāda maksimālo celtspēju, kura atlasīta platformai.

Vienai no celtspējas gaismām vajadzētu būt visu laiku. Abas gaismas mirgos un signalizācija skanēs, ja platforma ir ārpus darbības robežas atlasītajai celtspējai.



- | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|--|
| 1. Līmeņa sistēma | 6. Kvēlsvece | 11. Kabeļu apkope |
| 2. Maiņstrāvas ģenerators | 7. Palaišana | 12. Kustības virzība |
| 3. Platformas pārslodze | 8. Degvielas līmenis | 13. Asu iestatīšana |
| 4. Platformas celtspēja | 9. Šjūdes apgriezieni | 14. Izlīces vadības sistēmas brīdinājums |
| 5. Sagāzuma trauksmes brīdinājums | 10. Sistēmas trauksmes signāls | |

Attēls 3-7. Platformas vadības indikatoru panelis — pirms S/N 79596



- | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|--|
| 1. Līmeņa sistēma | 6. Kvēlsvece | 11. Kabeļu apkope |
| 2. Maiņstrāvas ģenerators | 7. Palaišana | 12. Kustības virzība |
| 3. Platformas pārslodze | 8. Degvielas līmenis | 13. Asu iestāšanās |
| 4. Platformas celtspēja | 9. Šķūdes apgriezieni | 14. Izlīces vadības sistēmas brīdinājums |
| 5. Sagāzuma trauksmes brīdinājums | 10. Sistēmas trauksmes signāls | |

Attēls 3-8. Platformas vadības indikatoru panelis — no S/N 79596 līdz esošajam

5. Sagāzuma trauksmes brīdinājuma gaismā un brīdinājuma signāls

Norāda, ka šasija atrodas uz nogāzes. Brīdinājuma signāls atskan, kad šasija atrodas uz nogāzes un izlice ir pacelta virs transportēšanas pozīcijas. Ja izlice tiek pacelta vai izvirzīta, savērsta un nolaista zem horizontālā stāvokļa, tad, pirms turpināt darbību, pārpozicionējiet mašīnu tā, lai tā būtu līmenī. Ja izlice ir virs transportēšanas pozīcijas vai izbīdīta un mašīna atrodas uz nogāzes, iedegsies sagāzuma brīdinājuma indikators, atskanēs brīdinājuma signāls un automātiski tiks aktivizēta LĒNA GAITA.

BRĪDINĀJUMS

JA MIRGO BRĪDINĀJUMA INDIKATORS DEG, KAD IZLICE IR PACELTA VAI IZBĪDĪTA, IEVELCIET VAI NOLAIDIET IZLICĪ ZEM HORIZONTĀLĀ LĪMEŅA, PĒC TAM PĀRVIETOJIET MAŠĪNU TĀ, KĀ TAS BIJA PIRMS IZLICES IZBĪDĪŠANAS VAI PACELŠANAS vairāk nekā par 15° VIRS HORIZONTĀLĀ LĪMEŅA.

6. Kvēlsveces indikators

norāda, ka kvēlsveces darbojas. Pēc aizdedzes ieslēgšanas pagaidiet, līdz indikators nodziest, un tikai pēc tam iedarbiniet dzinēju.

7. Kājas vadības funkcijas slēdzis/iespējošanas indikators

lai izmantotu jebkuru no funkcijām, jānospiež kājas slēdzis un septiņu sekunžu laikā jāizvēlas funkcija. Iespējošanas indikators rāda, ka vadības ierīces ir iespējotas. Ja funkcija netiek izvēlēta septiņu sekunžu laikā, vai ja septiņu sekunžu intervāls starp vienas funkcijas beigšanu un nākamās funkcijas uzsākšanu, iespējošanas gaismā nodziest, un kājas vadības slēdzi ir jāatlaiž un jāpiespiež vēlreiz, lai vadības ierīces iespējotu.

Kājas vadības slēdža atlaišana samazina visu vadības ierīču jaudu un aktivizē bremzes.

BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NENOŅEMIET, NEPĀRVEIDOJIET UN NEATSPĒJOJIET KĀJAS VADĪBAS SLĒDZI, TO BLOKĒJOT VAI KAUT KĀ CITĀDI.

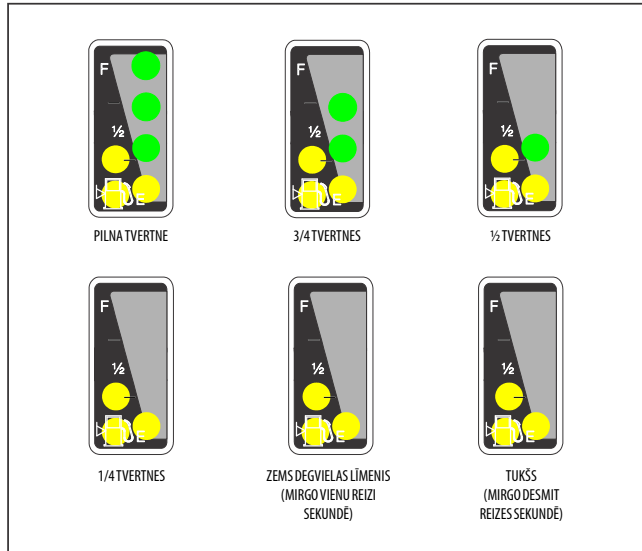
BRĪDINĀJUMS

KĀJAS VADĪBAS SLĒDZI JĀNOREGULĒ, JA FUNKCIJAS AKTIVIZĒJAS, KAD SLĒDZIS TIKAI DARBOJAS KUSTĪBAS PĒDĒJĀS 1/4 COLLAS AUGŠPUSĒ VAI APAKŠĀ.

PIEZĪME: Skatiet Degvielas rezerve/izslēgšanās sistēmas 4. nodaļu, lai iegūtu detalizētu informāciju attiecībā par Zema degvielas līmeņa indikatoru.

8. Degvielas līmeņa indikators

Norāda degvielas līmeni degvielas tvertņē.



Attēls 3-9. Degvielas līmeņa indikators

9. Lēnas gaitas ātruma indikators

kad funkciju ātruma vadības ierīce ir ieslēgta šļūdes gaitas pozīcijā, tad indikators atgādina, ka visas funkcijas ir iestatītas uz viszemāko ātrumu. Gaismas mirgo, ja vadības sistēma iestata mašīnu uz šļūdes apgrīzieniem un tas turpināsies, ja operators izvēlēsies šļūdes apgrīzienus.

10. Sistēmas trauksmes indikators

Gaisma norāda, ka JLG vadības sistēma ir konstatējusi kādu kļūmi un sistēmas atmiņā ir iestatīts diagnostikas kļūmes kods. Norādījumus par kļūmju kodiem un kļūmju kodu izgūšanu skatiet servisa rokasgrāmatā.

Traucējumu indikators uz 2–3 sekundēm mirgos, kad atslēgta novietota stāvoklī, lai darbotos kā pašpārbaudes sistēma.

NODAĻA 3 – MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

11. Kabeļu apkopes indikators

Kad mirgo, gaisma norāda ka izlices kabeļi ir vaļīgi vai pārtrūkuši un ir nekavējoši jāremontē vai jānoregulē.

12. Kustības virzības prioritātes indikators

kad izlice kustas zem aizmugurējās piedziņas riepām vai tālāk jebkurā virzienā, izvēloties braukšanas funkciju, iedegsies piedziņas virziena indikators. Tas ir signāls operatoram, lai pārbaudītu, ka piedziņas vadības ierīce tiek ekspluatēta pareizā virzienā (piemēram, vadības ierīču atpakaļgaitas situācijās).

13. Asu iestatīšanas indikators

Norāda, ka asis ir pilnībā pagarinātas. Indikators mirgos, kad asis tiek pagarinātas vai savilkta un ir stingra, kad pilnībā pagarināta. Gaisma pazūd, kad asis ir pilnībā ievilkta.

14. Izlices vadības sistēma brīdinājuma indikators

Norāda, ka platforma ir ārpus darbības zonas un atsevišķu izlices funkciju darbība var tikt izslēgta (piemēram celšana, izbīdīšana). Mēģinājumi izmantot atspējotās funkcijas izraisīs indikatora mirgošanu un brīdinājuma skaņu. Nekavējoties atgrieziet platformu uz zemes. Ja indikators paliek izgaismots, ir atklāta izlices vadības sistēmas kļūme vai neveiksme. Ja atklāta kļūme, pirms mašīnu var izmantot, sistēma ir jāremontē JLG autorizētam apkopes personālam.

NODAĻA 4. MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA

4.1 APRAKSTS

Šī mašīna ir pašpiedziņas hidraulisko pacelāju, aprīkota ar darba platformu uz paceļamas un rotējošas izlīces gala.

Primārais operatora vadības bloks atrodas uz platformas. No šī vadības bloka operators var virzīt un stūrēt mašīnu gan uz priekšu, gan atpakaļgaitas virzienos. Operators var pacelt vai nolaist apakšējo vai augšējo izlīci vai pagriezt strēli pa kreisi vai pa labi. Salocītā stāvoklī standarta izlīci var grozīt pa 360° nepārtraukti pa kreisi un pa labi. Mašīnai ir apakšējā vadības staciju, kam ir prioritāte pār platformas vadības staciju. Apakšējās vadības ierīces darbina izlīces pacelšanu un grozīšanu, un tās ir paredzēts izmantot tikai ārkārtas situācijās, lai nolaistu platformu uz zemes, ja platformā esošais operators to nespēj izdarīt.

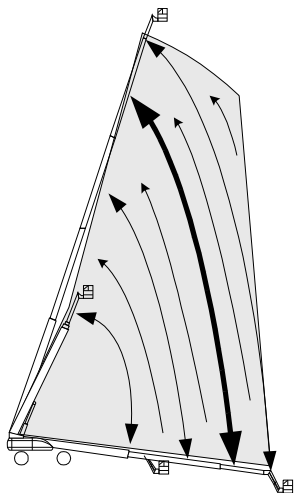
4.2 IZLĪCES DARBĪBAS RĀDĪTĀJI UN IEROBEŽOJUMI

Tilpumi

Izlīci var pacelt vairāk kā par 15° virs horizontālā līmeņa ar vai bez platformā esošas kravas, ja:

1. Mašīna ir novietota uz gludas, cietas un līdzenas virsmas.
2. Asis ir pagarinātas.
3. Kravas lielums atbilst ražotāja noteiktajam celtspējas diapazonam.
4. Visas mašīnas sistēmas darbojas pareizi.
5. Riepu spiediens ir pareizs.
6. Mašīnu sākotnēji ir aprīkojis JLG.

Kontrolēta arka

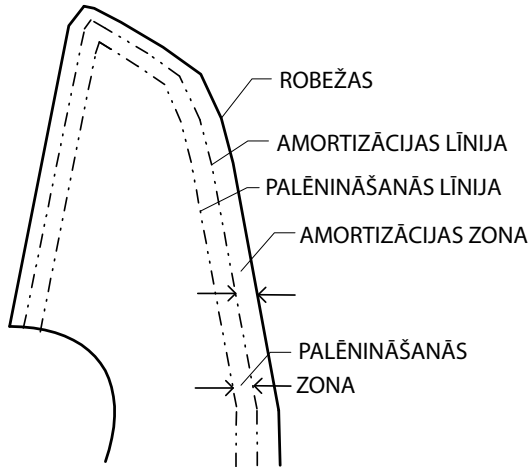


Kontrolēta arkas izlices kustība

Kad izlices vadības slēdzis atlasīts automātiskajam režīmam, izlices vadības sistēma automātiski kontrolē pacelšanu un izbīdīšanu, kad pacelšanas funkcija ir atlasīta, lai pārvietotu platformu, izmantojot iepriekš noteiktu arku, kas vienāda ar procentuālo pagarinājumu. (Piemēram, ja sākat ar 70 % izlices pagarinājumu, jūs pagariniet izlici apmēram 70 % neatkarīgi, kur lokā apstāsieties). Tas nozīmē, ka laižot uz leju, teleskops darbosies automātiski vai ceļot uz augšu, teleskops virzīsies uz āru automātiski.

Kad izlices vadības slēdzis ir manuālajā režīmā, celšanas un izbīdīšanas funkcijas operators vada neatkarīgi.

Ierobežojuma izsekošana



Kad platforma tuvojas darbības robežas malai visas mašīnas funkcijas automātiski palēnina izlīces vadības sistēma, lai samazinātu mašīnas kustības.

PIEZĪME: Izlīces vadības sistēma automātiskajā režīmā: Kad izlīce ir pilnībā pacelta aiz mugures stabilitātes reģionam gar malu un ir aktivēta izbīdīšanas funkcija, nolaišana lejā darbosies automātiski līdz izlīce būs prom no aiz mugures stabilitātes reģiona malas.

Izlīces vadības sistēma manuālajā režīmā: Izlīce apstāsies sasniedzot robežas galu un operatoram būs nepieciešams aktivēt celšanu un/vai izbīdīšanu pareizajā virzienā, lai novietotu izlīci atpakaļ robežās.

Kontrolēts leņķis

Vadības sistēma automātiski uztur nemainīgu izlīces paaugstinājuma leņķi kad pagriež grozāmo platformu. Ja izlīces leņķis ir 30 grādi, griešanās iespējies pati ar sevi pievienos pacēluma uzturēšanu relatīvi pret izlīces leņķi 30 grādos.

Pagriešanas ātruma sadalīšana

Izlīces vadības sistēmas sensori sajūt attālumu platformai pagarināties no grozāmās platformas, ļaujot lielāku pagriešanas ātrumu ar ievilkto izlīci un pakāpeniski samazinot pagriešanās ātrumu, ja izlīce ir pagarināta.

Stabilitāte

Mašīnas stabilitāte balstās uz diviem (2) nosacījumiem, kas saucas UZ PRIEKŠU un ATPAKAĻ stabilitāte. Mašīnas vismazākais stabilitātes stāvoklis VIRZIENĀ UZ PRIEKŠU ir parādīts (Skatiet Attēls 4-1.), un tās vismazākais stabilitātes stāvoklis VIRZIENĀ UZ AIZMUGURI ir parādīts (Skatiet Attēls 4-2.)

BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO SAŠĶIEBŠANĀS UZ PRIEKŠU VAI ATPAKAĻ, NEPĀRSLOGOJIET MAŠĪNU, KAMĒR TĀ ATRODAS UZ VIRSMAS, KURA NEATRODAS VIENĀ LĪMENĪ.

4.3 ATLASĪT CELTSPĒJU

Izlices vadības sistēma ļauj operatoram atlasīt iespējas darboties ar celbspējas ierobežojumiem 227 kg ANSI tirgos un 230 kg CE un Austrālijas tirgos (500 lb) vai ar celbspējas ierobežojumiem 454 kg ANSI tirgos un 450 kg CE un Austrālijas tirgos (1000 lb). Operators izvēlas nepieciešamo celbspējas ierobežojumu, novietojot Celtpējas atlases slēdzi platformas konsolē. Celtpējas indikators parāda izvēlēto celtpēju un abas celtpējas gaismas mirgos un atskanēs brīdinājuma trauksme, ja platforma ir ārpus atlasītā celtpējas diapazona.

PIEZĪME: *Strādājot ar 454 kg ANSI tirgos un 450 kg CE un Austrālijas Tirgos (1000 lb) ierobežojumi paredz, lai izlices roka būtu fiksēta centrēta pozīcijā.*

4.4 DZINĒJA DARBĪBA

PIEZĪME: Sākotnējā iedarbināšana vienmēr jāveic no apakšējās vadības bloka.

Iedarbināšanas funkcija

UZMANĪBU

JA DZINĒJS TŪLĪT NEIEDARBOJAS, NEMĒĢINIET TO IEDARBINĀT ILGSTOŠI. JA DZINĒJU ATKAL NEIZDODAS IEDARBINĀT, ĻAUJIET STARTERIM 2–3 MINŪTES “ATDZIST”. JA DZINĒJS NEIEDARBOJAS PĒC VAIRĀKIEM MĒĢINĀJUMIEM, SKATIET DZINĒJA TEHNISKĀS APKOPES ROKASGRĀMATĀ.

PIEZĪME: Tikai dīzeļdzinējiem: Pēc aizdedzes ieslēgšanas, operatoram ir jāgaida, kamēr kvēlsveču indikators nodziest, pirms iedarbināt dzinēju.

1. Pagrieziet IZVĒLES slēdzi uz APAKŠĒJO. Novietojiet IESLĒGŠANAS/AVĀRIJAS APSTĀDINĀŠANAS slēdzi IESLĒGTĀ pozīcijā un pēc tam bīdīet DZINĒJA IEDARBINĀŠANAS slēdzi, līdz dzinējs sāk darboties.

UZMANĪBU

PIRMS PIEMĒROT SLODZI, ĻAUJIET DZINĒJAM UZSILT DAŽAS MINŪTES PIE ĻĒNIEM APGRIEZIENIEM.

2. Pēc tam, kad dzinējam ir bijis pietiekami laiks uzsilt, dzinēju atslēdziet.
3. Pagrieziet IZVĒLES slēdzi PLATFORMAS pozīcijā.
4. No platformas paceliet uz āru IESLĒGŠANAS/AVĀRIJAS APSTĀDINĀŠANAS slēdzi un pēc tam bīdīet DZINĒJA IEDARBINĀŠANAS slēdzi, līdz dzinējs sāk darboties.

PIEZĪME: Kājas vadības slēdzim jābūt atbrīvotā (uz augšu) pozīcijā, pirms starteris sāk darboties. Ja starteris darbojas ar piespiestu kājas vadības slēdzi, MAŠĪNU NEDARBINIET.

Atslēgšanas procedūra

UZMANĪBU

JA KĀDS DZINĒJA DARBĪBAS TRAUČĒJUMS IZRAISA NEPAREDZĒTU IZSLĒGŠANOS, PIRMS DZINĒJA RESTARTĒŠANAS NOSAKIET CĒLONI UN TO NOVĒRSIET.

1. Likvidējiet visu noslodzi un ļaujiet dzinējam 3–5 minūtes darboties ar zemiem apgriezieniem. Tas ļaus vēl vairāk samazināt iekšējo dzinēja temperatūru.
2. Iebīdīet JAUDAS/AVĀRIJAS APSTĀDINĀŠANAS slēdzi iekšā
3. Pagrieziet GALVENO slēdzi IZSLĒGTĀ pozīcijā.

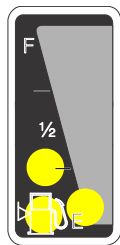
Sīkāku informāciju skatiet dzinēja ražotāja rokasgrāmatā.

Degvielas rezerve/atslēgšanas sistēma

PIEZĪME: Lai pārbaudītu mašīnas uzstādījumu, skatiet Servisa un apkopes rokasgrāmatu un sazinieties ar kvalificētu JLG mehāniķi.

Degvielas atslēgšanas sistēma uzrauga degvielu tvertnē un informē, kad degvielas līmenis tvertnē kļūst zems. JLG kontroles sistēma automātiski izslēdz dzinēju, pirms degvielas tvertne ir iztukšota, ja vien mašīna nav iestatīta dzinēja restartēšanas pozīcijā.

Ja degvielas līmenis sasniedz Zemas degvielas diapazonu ¼ tvertnes indikators mirgos vienu reizi sekundē un būs atlikušas vien 5 minūtes dzinēja darbībai. Ja sistēma atrodas šajā stāvoklī un automātiski izslēdz dzinēju vai, dzinējs manuāli izslēdz dzinēju pirms ir beidzies 5 minūšu darbības laiks, ¼ tvertnes indikators mirgos 10 reizes sekundē un dzinējs reaģēs saskaņā ar mašīnas iestatījumu. Iestatīšanas opcijas ir sekojošas:



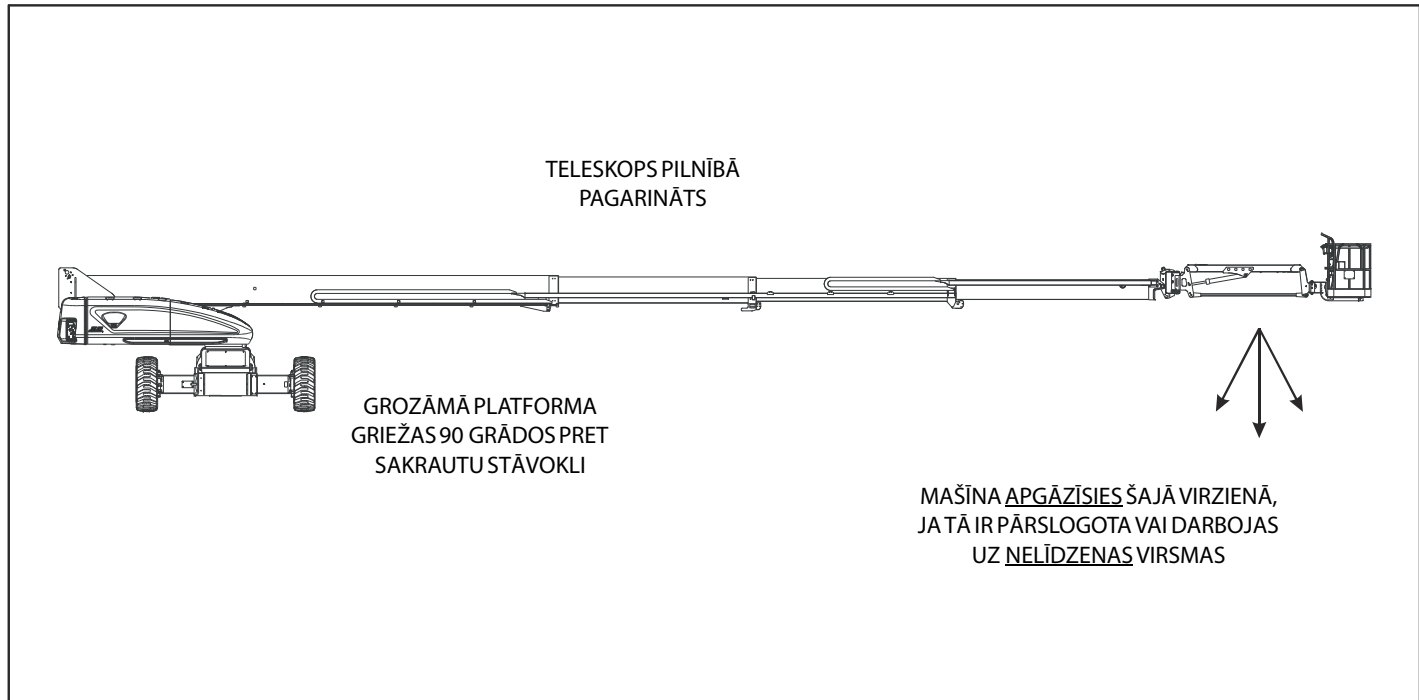
- Dzinēja vienreizēja restartēšana — kad dzinējs izslēdzas, operatoram būs atļauts ieslēgt/izslēgt barošanu un vienreiz restartēt dzinēju ar aptuveni 2 minūšu darbības laiku. Kad 2 minūšu darbības laiks ir pabeigts vai, ja operators izslēdz dzinēju pirms 2 minūšu darbības laika pabeigšanas, restartēšana nav iespējama, pirms tvertnē nav pievienota degviela.

- Dzinēja restartēšana — kad dzinējs izslēdzas, operatoram būs atļauts ieslēgt/izslēgt barošanu un restartēt dzinēju ar aptuveni 2 minūšu darbības laiku. Kad 2 minūšu darbības laiks ir pabeigts, operators var ieslēgt/izslēgt barošanu un restartēt dzinēju papildu 2 minūtes darbības laika. Operators var atkārtot šo procesu, līdz degviela vairs nav atlikusi.

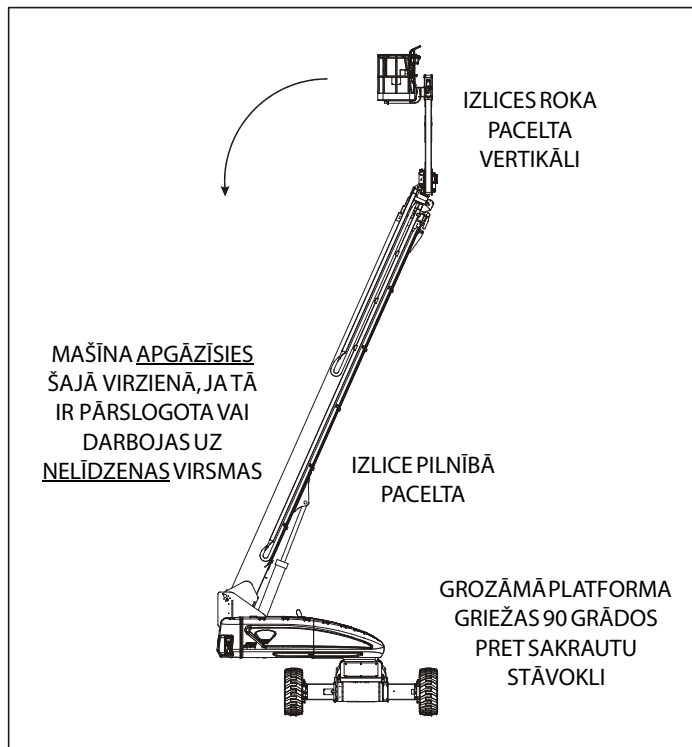
PAZIŅOJUMS

JA MAŠĪNU NEPIECIEŠAMS RESTARTĒT, KAD TVERTNĒ VAIRS NAV ATLIKUSI DEGVIELA, SAZINIETIES AR KVALIFICĒTU JLG MEHĀNIĶI.

- Dzinēja apstādināšana — dzinējs izslēgsies. Neviens restarts netiks atļauts, kamēr tvertnei nepievienos degvielu.



Attēls 4-1. Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā uz priekšu



Attēls 4-2. Vismazākais stabilitātes stāvoklis virzienā uz aizmuguri

4.5 PĀRVIETOŠANĀS (BRAUKŠANA)

PIEZĪME: Kad augšējā izlice ir pacelta aptuveni 15 grādos virs horizontāla stāvokļa, liels braukšanas ātrums automātiski būs mazā ātrumā.

BRĪDINĀJUMS

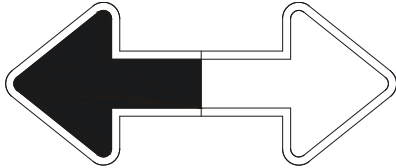
NEBRAUCIET AR IZLICI, KAS IR PACELTA VIRS HORIZONTĀLĀ LĪMEŅA, JA VIEN VIRSMA NAV STINGRA UN LĪDZENA.

LAI IZVAIRĪTOS NO GAITAS VADĪBAS ZUDUMA VAI "APGĀŠANĀS", NEBRAUCIET AR MAŠĪNU PA NOGĀZĒM, KURU SLĪPUMS PĀRSNIEDZ UZ SĒRIJAS NUMURA PLĀKSNĪTES NORĀDĪTO VĒRTĪBU.

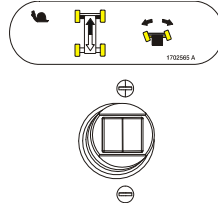
NEBRAUCIET PA SĀNU NOGĀZI, KAS PĀRSNIEDZ 5 GRĀDUS.

ESIET ĀRKĀRTĪGI PIESARDZĪGI, BRAUCOT ATPAKAĻGAITĀ UN VIENMĒR, KAD IR PACELTA PLATFORMA.

PIRMS BRAUKŠANAS ATRODIET MELNĀS/BALTĀS VIRZIENA BULTIŅAS GAN ŠASIJAS, GAN PLATFORMAS VADĪBAS IERĪCĒS. PĀRVIETOJIET PIEDZIŅAS VADĪBU VIRZIENOS, KAS ATBILST VIRZIENU BULTIŅĀM.



TURPGAITA ATPAKAĻGAITA



Braukšana uz priekšu un atpakaļgaitā

1. Visas platformas vadības ierīces, izvelciet uz āru avārijas apstādīšanas slēdzi, iedarbiniet dzinēju un aktivizējiet kājas slēdzi.
2. Novietojiet kustības kontrolleri UZ PRIEKŠU vai ATPAKAĻGAITĀ, kā vēlams.

Šī mašīna ir aprīkota ar kustības virzības indikatoru. Dzeltēnā gaisma platformas vadības konsolē rāda, ka izlice ir pagriezta aiz aizmugurējām piedziņas riepām un mašīnu var virzīt/stūrēt pretējā virzienā attiecībā pret vadības ierīču kustību. Ja indikators iedegas, kustības funkciju darbiniet šādā veidā:

1. Lai noteiktu, kurā virzienā mašīna pārvietosies, saskaņojiet melnās un balstā virzienu bultiņas uz platformas vadības paneļa un šasijas.
2. Spiediet un atlaidiet kustības virzības ignorēšanas slēdzi. 3 sekunžu laikā lēnām virziet kustības vadību virzienā uz bultiņu, kas atbilst paredzētajam mašīnas pārvietošanās virzienam. Indikatora gaisma mirgo 3 sekunžu intervālā, līdz tiek izvēlēta kustības funkcija.

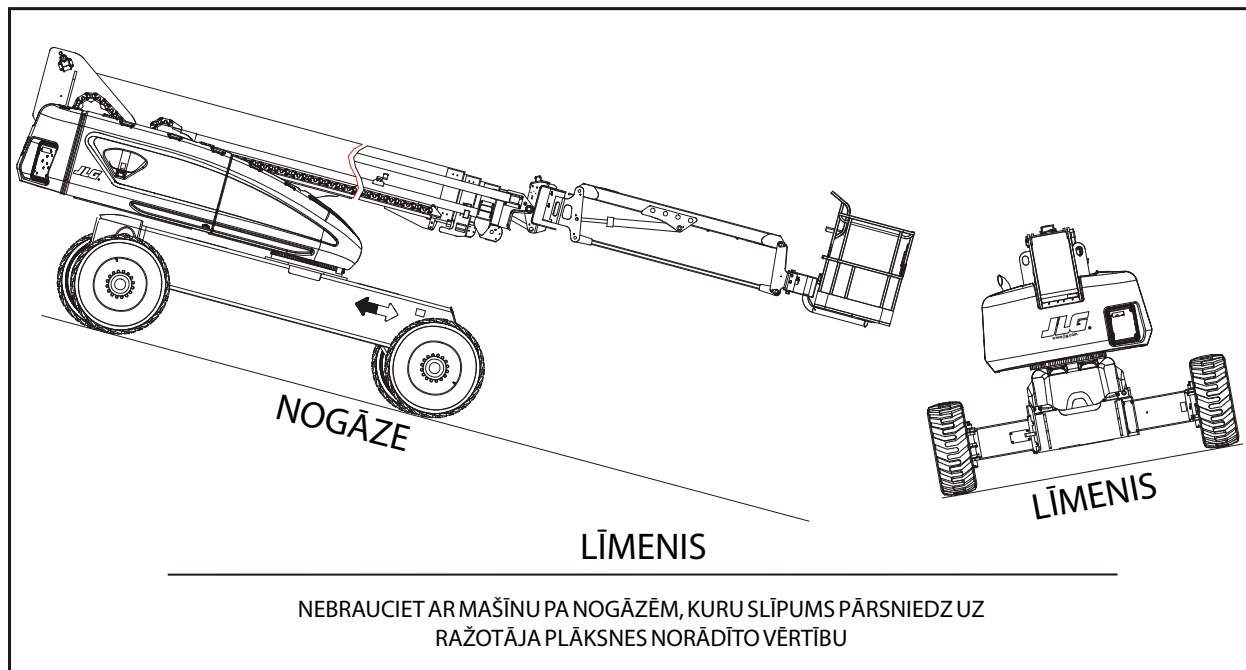
4.6 STŪRĒŠANA

Novietojiet ikšķa slēdzi uz piedziņas/stūrēšanas regulatora pa LABI, lai stūrētu pa labi, vai pa KREISI, lai stūrētu pa kreisi.

4.7 ASU PAGARINĀŠANA

PIEZĪME: *Operatoram jābrauc ar mašīnu (uz priekšu vai aizmuguri), lai pagarinātu asis.*

Novietojiet ass pagarināšanas slēdzi, lai pagarinātu vai sabīdītu asis.



Attēls 4-3. Slīpums un sānu nogāzes

4.8 PLATFORMA

Platformas līmeņa regulēšana

⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI PLATFORMU NEDAUDZ IZLĪDZINĀTU, LIETOJIET TIKAI PLATFORMAS IZLĪDZINĀŠANAS IGNORĒŠANAS FUNKCIJU. NEPAREIZA LIETOŠANA VAR IZRAISĪT KRAVAS/CILVĒKU SASVĒRŠANOS VAI KRIŠĀNU. JA TAS NETIEK IEVĒROTS, VAR TIKT IZRAISĪTA NĀVE VAI RASTIES NOPIETNAS TRAUMAS.

PIEZĪME: *Kad izlīces vadības atlasēs slēdzis ir manuālā režīmā, platformas līmeņošana veicama ar galvenā pacēlāja darbību. Kad izlīces vadības atlasēs slēdzis ir automātiskā režīmā, platformas līmeņošana ir aktīva visās funkcijās izņemot izbīdīšanas darbību. Tāpat manuālajā režīmā, kontrolēta leņķa sistēma nav aktīva.*

Normālas mašīnas darbības laikā, platforma automātiski uzturēs pozīciju. Lai manuāli nolīmeņotu uz Augšu vai uz Leju — novietojiet platformas/līmeņa vadības slēdzi uz Augšu vai uz Leju un turiet, līdz platformas pozīcija sasniegta.

Platformas griešanās

Lai platformu pagrieztu pa kreisi vai pa labi, lietojiet platformas griešanas vadības slēdzi, lai izvēlētos virzienu, un turiet, līdz izvēlētais stāvoklis tiek sasniegts.

4.9 IZLICE

⚠ BRĪDINĀJUMS

NEPAGRIEZIET UN NEPACELIET IZLICI VIRS HORIZONTĀLĀ LĪMEŅĀ, KAD MAŠĪNA NEATRODAS VIENĀ LĪMENĪ.

NEGAIIDIET, KAMĒR IEDARBOSIES SAGĀZUMA TRAUKSME VAI LĪMEŅĀ INDIKATORS ŠASIJAI.

LAI IZVAIRĪTOS NO APGĀŠANĀS, NOLAIDIET PLATFORMU ZEMES LĪMENĪ. PĒC TAM PIRMS IZLICES PACELŠANAS AIZBRAUCIET AR MAŠĪNU LĪDZ VIENLĪMEŅĀ VIRSMAI.

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA KĀDA VADĪBAS SVIRA VAI PĀRSLĒGS, KAS KONTROLĒ PLATFORMAS KUSTĪBU, PĒC ATLAIŠANAS NEATGRIEŽAS IZSLĒGTĀ VAI NEITRĀLĀ POZĪCIJĀ.

JA PĒC VADĪBAS SLĒDŽA VAI SVIRAS ATLAIŠANAS PLATFORMA NEAPSTĀJAS, NOŅEMT KĀJU NO KĀJAS VADĪBAS SLĒDŽA VAI IZMANTOJIET AVĀRIJAS APSTĀDINĀŠĀNU, LAI APSTĀDINĀTU MAŠĪNU.

Izlices pagriešana

Lai pagrieztu izlici, izmantojiet pagriešanas vadības slēdzi, lai atlasītu virzienu pa labi vai pa kreisi.

PAZIŅOJUMS

IZLICES PAGRIEŠANAS LAIKĀ PĀRLIECINIETIES, KA IR PIETIEKAMI DAUDZ VIETAS, LAI IZLICE NEPIESKARTOS LĪDZĀS ESOŠAJĀM SIENĀM, ŠĶĒRSIENĀM UN APRĪKOJUMAM.

Izlices pacelšana un nolaišana

PIEZĪME: Celšanas funkcija nedarbojas virs 15 grādiem no horizontāla līmeņa, ja asis nav pilnībā pagarinātas.

Lai paceltu izlici, lietojiet izlices pacelšanas vadību, lai atlasītu kustību uz augšu vai uz leju.

Izlices izbīdīšana

PIEZĪME: Izbīdīšanas funkcija nedarbojas virs transportēšanas pozīcijas, ja asis nav pilnībā pagarinātas.

Lai izvīzītu vai ievilkto galveno izlici, lietojiet galvenā izbīdīšanas vadības slēdzi, lai izvēlētos kustību uz iekšu vai uz āru.

Izlices rokas pagriešana

PIEZĪME: 454 kg ANSI tirgiem un 450 kg CE un Austrālijas tirgiem (1000 lb) darbības režīmam, izlices rokas jābūt centrētai un izlices nokas griešanas funkcija nedarbojas. Ja izlices roka neatrodas centrētā pozīcijā, atrodoties šajā režīmā, izlices rokas funkcija atļaus operatoram atkal centrēt izlices roku.

Lai pagrieztu izlices roku, izmantojiet izlices rokas pagriešanas vadības slēdzi, lai atlasītu virzienu pa labi vai pa kreisi.

4.10 FUNKCIJU ĀTRUMA VADĪBA

Šī vadības ierīce ietekmē ātrumu visām izlices funkcijām un platformas griešanai. Ja CCW atrodas maksimālajā stāvoklī, kustība tiek pārslēgta uz šļūdes apgriezieniem.

4.11 MAŠĪNAS DROŠĪBAS SISTĒMAS IGNORĒŠANA (MSSO) (TIKAI CE)

Mašīnas drošības sistēmas pārregulēšana (MSSO) tiek izmantota, lai pārregulētu funkciju vadības ierīces tikai avārijas platformas izgūšanai. Skatiet Nodaļa 5.5, MAŠĪNAS DROŠĪBAS SISTĒMAS IGNORĒŠANA (MSSO)(tikai CE) par darbības procedūrām.



4.12 SKYGUARD DARBĪBA

SkyGuard tiek izmantots, lai nodrošinātu paplašinātu vadības paneļa aizsardzību. Kad SkyGuard sensors ir aktivizēts, funkcijas, kas tika izmantotas ieslēgšanas brīdī, tiks reversētas vai izslēgtas. Zemāk esošā tabula atspoguļo šīs funkcijas.

Tabula 4-1. SkyGuard funkciju tabula

Galvenā Celt	Galvenā Izbide	Grozišana	Kustība Uz priekšu		Kustība Uz aizmuguri		Platforma Limenis	Platforma Griešana	Izlīces roka Celt	Izlīces roka Griešana	Izlīces roka Izbide
R	C/R*	R	R	I	R	R	C	C	C	C	C
R = norāda, ka aktivizēta reversēšana											
C = norāda, ka aktivizēta izslēgšana											
I = ievade tiek ignorēta											
Piezīme: Kad iespējota vieglā pieskaršanās ar SkyGuard, visas funkcijas ir tikai izslēgt.											
* Atgriezeniskais attiecas tikai uz galvenā teleskopa izvērzišanu uz āru. Galvenais teleskops tiks izslēgts											

4.13 AVĀRIJAS VILKŠANAS

⚠ BRĪDINĀJUMS

TRANSPORTLĪDZEKĻA/MAŠĪNAS IZSLĪDĒŠANAS RISKS. MAŠĪNAI NAV BREMŽU VILKŠANAI. VELKOT TRANSPORTLĪDZEKĻI, VIENMĒR JĀBŪT ARĪ KONTROLEI PĀR MAŠĪNU. VILKŠANA PA LIELCEĻU NAV ATĻAUTA. JA INSTRUKCIJAS NETIEK IEVĒROTAS, TAS VAR IZRAISĪT NOPIETNAS TRAUMAS UN NĀVI.

MAKSIMĀLAIS VILKŠANAS ĀTRUMS IR 8 km/h (5 mph)

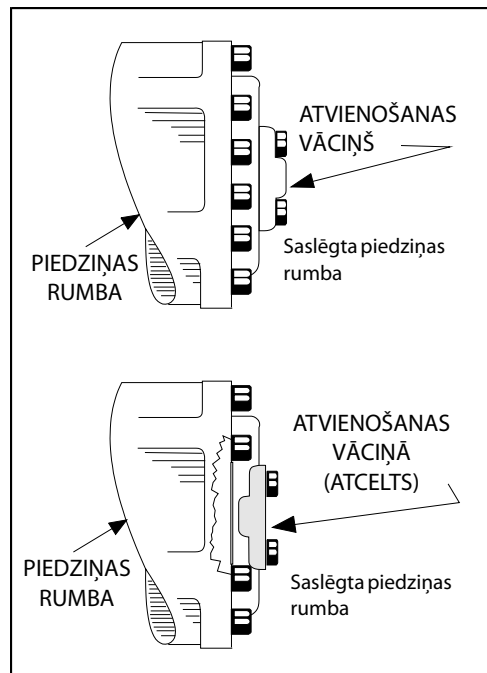
MAKSIMĀLAIS VILKŠANAS SLĪPUMS IR 25 %.

⚠ UZMANĪBU

MAŠĪNU NEDRĪKST VILKT, JA DZINĒJS DARBOJAS VAI ĀRĒJĀS GRANĀTAS IR IESPĒJOTAS.

1. levelciet, nolaidiet un novietojiet izlīci pārvietošanas stāvoklī, bloķējiet grozītāju.

2. Atlaidiet ārējās piedziņas rumbas, pagriežot uz otru pusi atvienošanas vāciņu.



Attēls 4-4. Ārējās rumbas atvienošana

3. Atkārtoti pievienojiet piedziņas rumbas, apgriežot atvienošanas vāciņu, kad evakuācija ir pabeigta.

4.14 IZSLĒGŠANA UN NOVIEĻŠANA STĀVĒŠANAI

Lai mašīnu izslēgtu un novietotu stāvēšanai, izpildiet sekojošas procedūras:

1. Pārvietojiet mašīnu samērā labi aizsargājamā teritorijā.
2. Pārliecinieties, ka izlice ir nolaista pār aizmugurējo asi.
3. Platformas vadības ierīcēs ieslēdziet avārijas apstāšanos.
4. Apakšējās vadības ierīcēs ieslēdziet avārijas apstāšanos. Novietojiet platformas/apakšējo atlases slēdzi IZSLĒGTS pozīcijas centrā.
5. Ja nepieciešams, pārklājiet platformas vadības ierīces, lai aizsargātu transporta informācijas zīmes, bīstamības plāksnītes un vadības ierīces no nelabvēlīgas vides ietekmes.

4.15 PACELŠANA UN NOSTIPRINĀŠANA

Skat. Attēls 4-5. un Attēls 4-6.

Pacelšana

1. Lai noskaidrotu transportlīdzekļa pilnu masu, sazinieties ar JLG Industries vai nosveriet atsevišķi katru ierīci.
2. Novietojiet izlici salocītā stāvoklī ar bloķētu grozāmo platformu.
3. Izņemiet no mašīnas visus brīvi stāvošus objektus.
4. Pievienojiet pacelšanas ierīci un aprīkojumu paredzētajos pacelšanas punktos.
5. Pareizi noregulējiet aprīkojumu, lai novērstu bojājumus mašīnai un lai mašīna turētos līmenī.

Nostiprināšana

PAZIŅOJUMS

MAŠĪNU TRANSPORTĒJOT, IZLICEI JĀBŪT PILNĪBĀ NOLAISTAI UZ IZLICES ATBALSTA.

PIEZĪME: Pirms iekraut mašīnu piekabē var būt nepieciešams pagriezt grozāmo platformu par 180 grādiem, lai nodrošinātu labāku svara sadalījumu.

1. Novietojiet izlici salocītā stāvoklī ar bloķētu grozāmo platformu.
2. Izņemiet no mašīnas visus brīvi stāvošus objektus.
3. Nostipriniet šasiju un platformu, izmantojot siksnas vai ķēdes ar atbilstošu izturību un pievienojiet paredzētajiem piesaista punktiem.

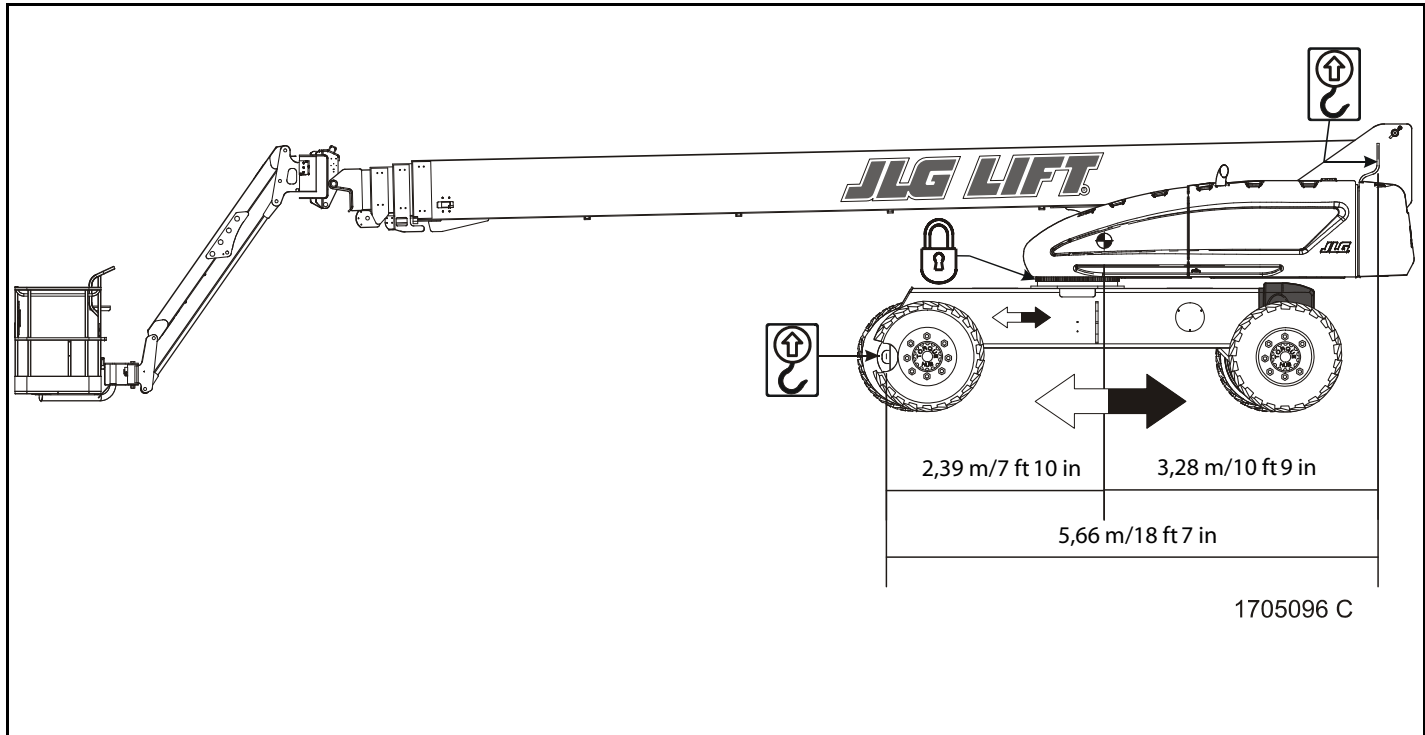
4.16 IZLICES ROKAS SAKRAUŠANA TRANSPORTĒŠANAI

1. Novietojiet izlici salocītā stāvoklī ar ievilkām asīm.
2. Turiet izlices rokas grozīšanas vadības slēdzi pa labi, līdz platforma vairs negrozās.

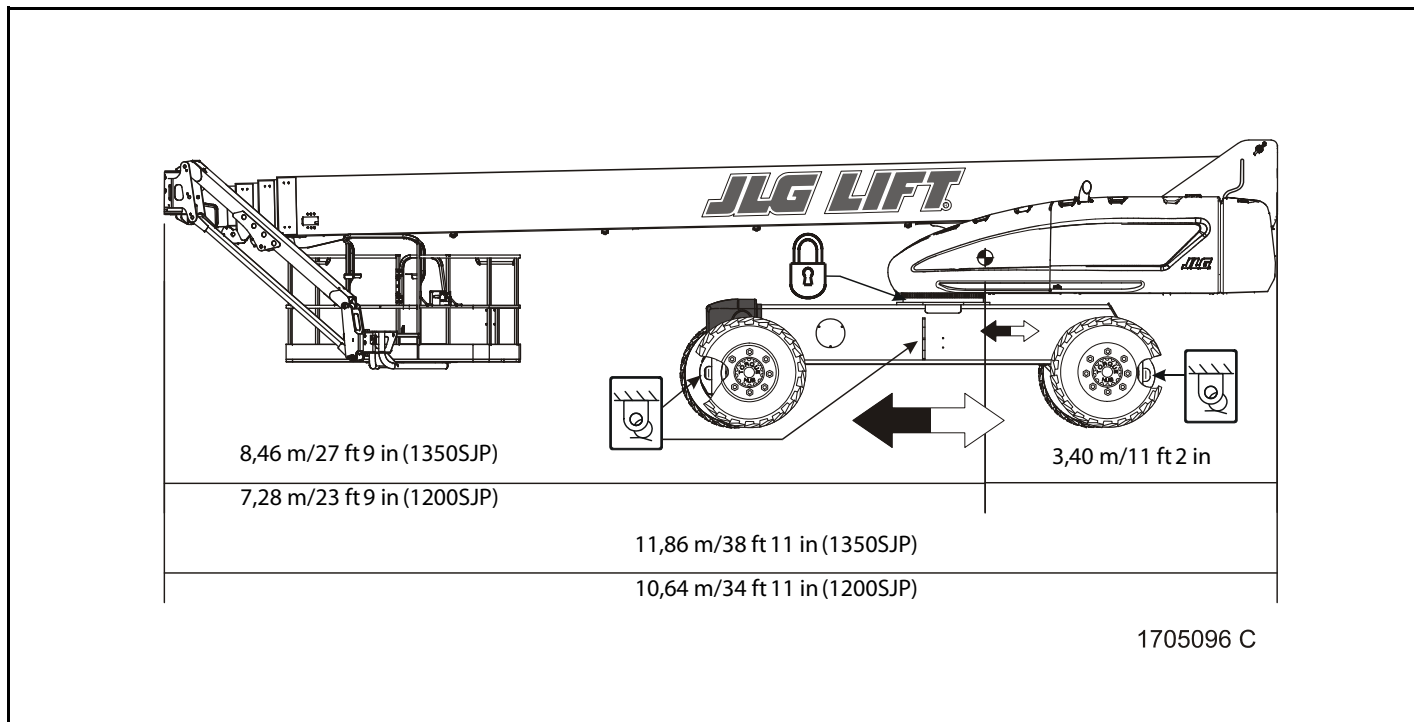
PIEZĪME: Izlices rokas grozīšana nav darbināma, ja celbspējas atlases vadības ierīce ir pozīcijā 454 kg ANSI tirgiem un 450 kg CE un Austrālijas tirgiem (1000 lb).

PIEZĪME: Automātiskā platformas līmeņošana ir atspējota, izlices rokas sakraušanas laikā.

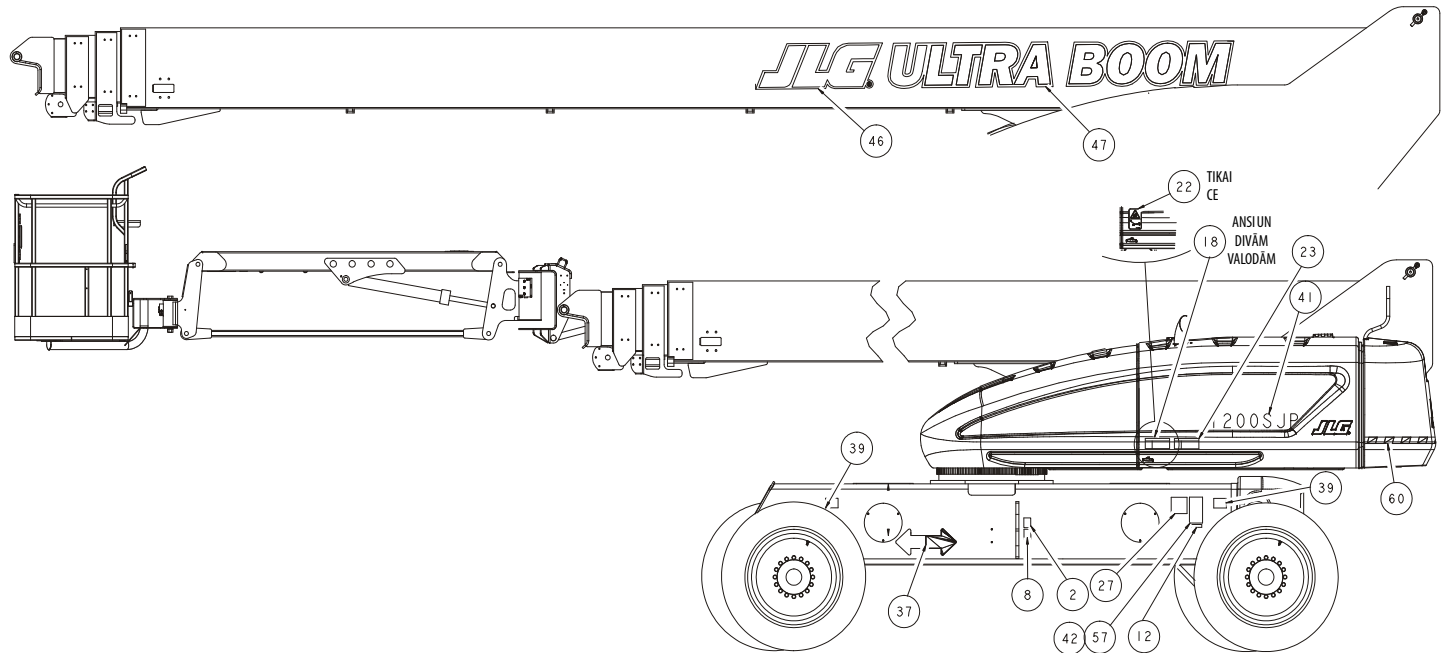
3. Spiediet un turiet izlices rokas vadības slēdzi līdz izlices roka un platforma ir sakrauta stāvoklī zem izlices.



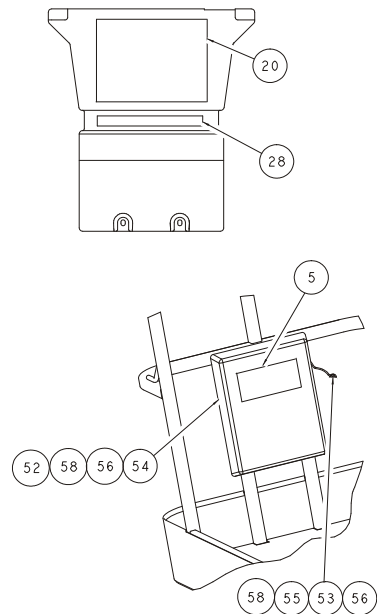
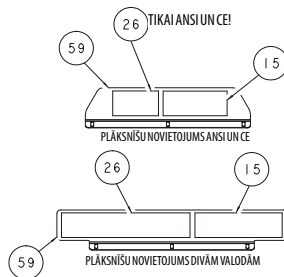
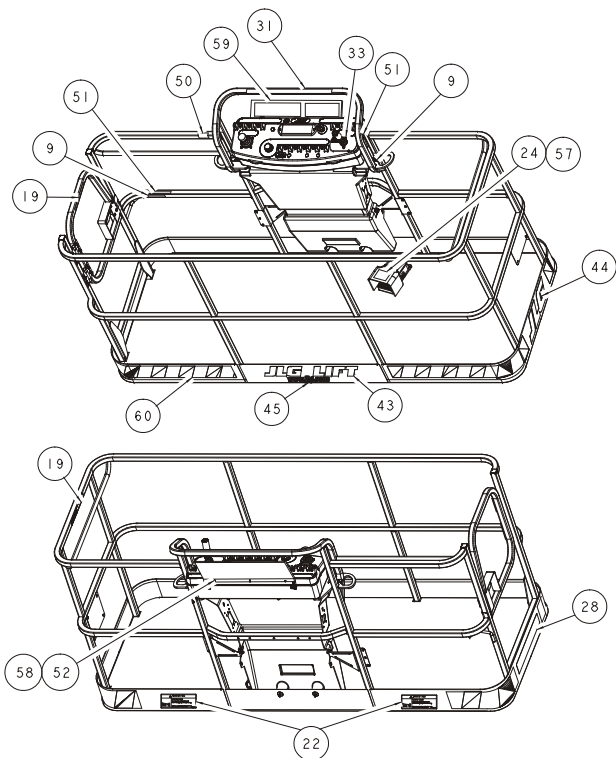
Attēls 4-5. Pacelšanas un nostiprināšanas shēma — 1. no 2 lapām



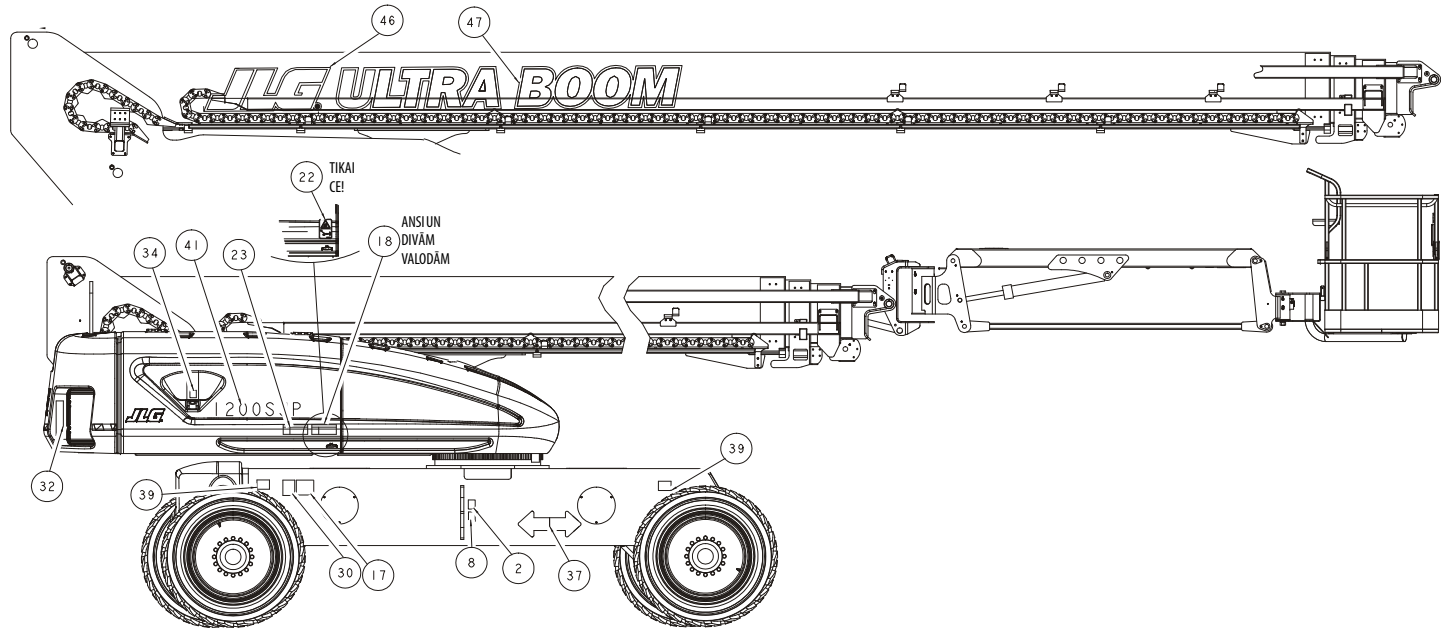
Attēls 4-6. Pacelšanas un nostiprināšanas shēma — 2. no 2 lapām



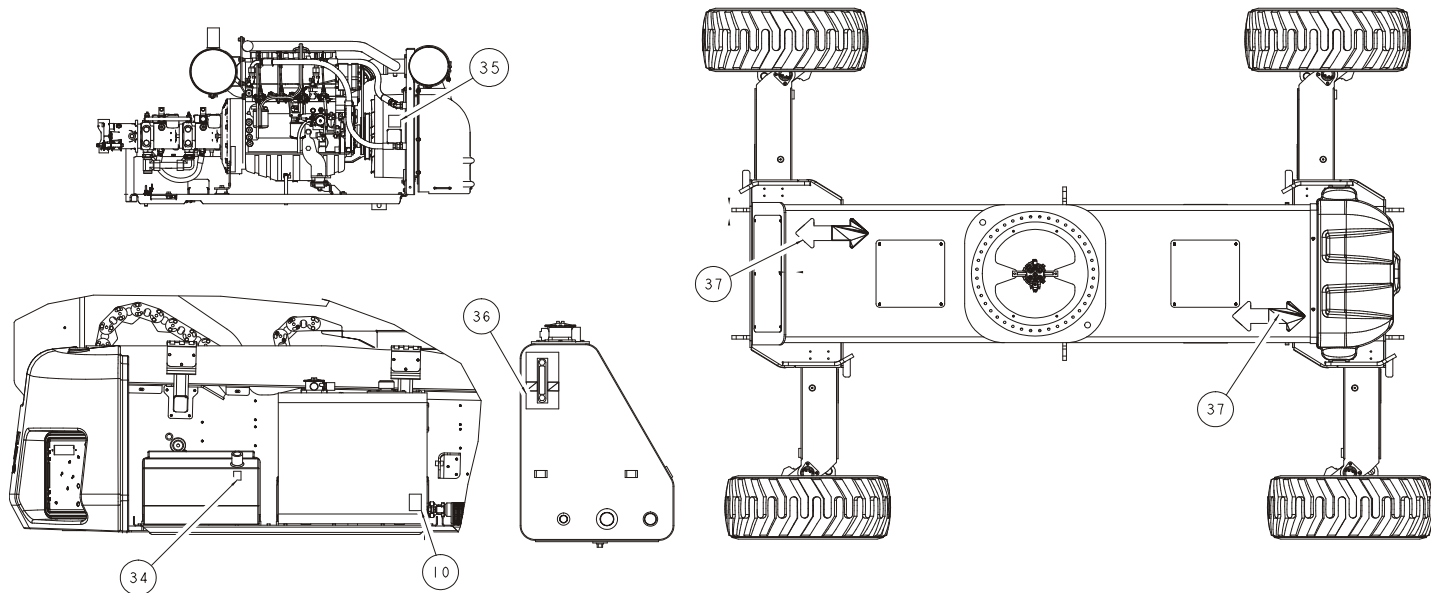
Attēls 4-7. Plāksniņu atrašanās vieta 1. no 5 lapām



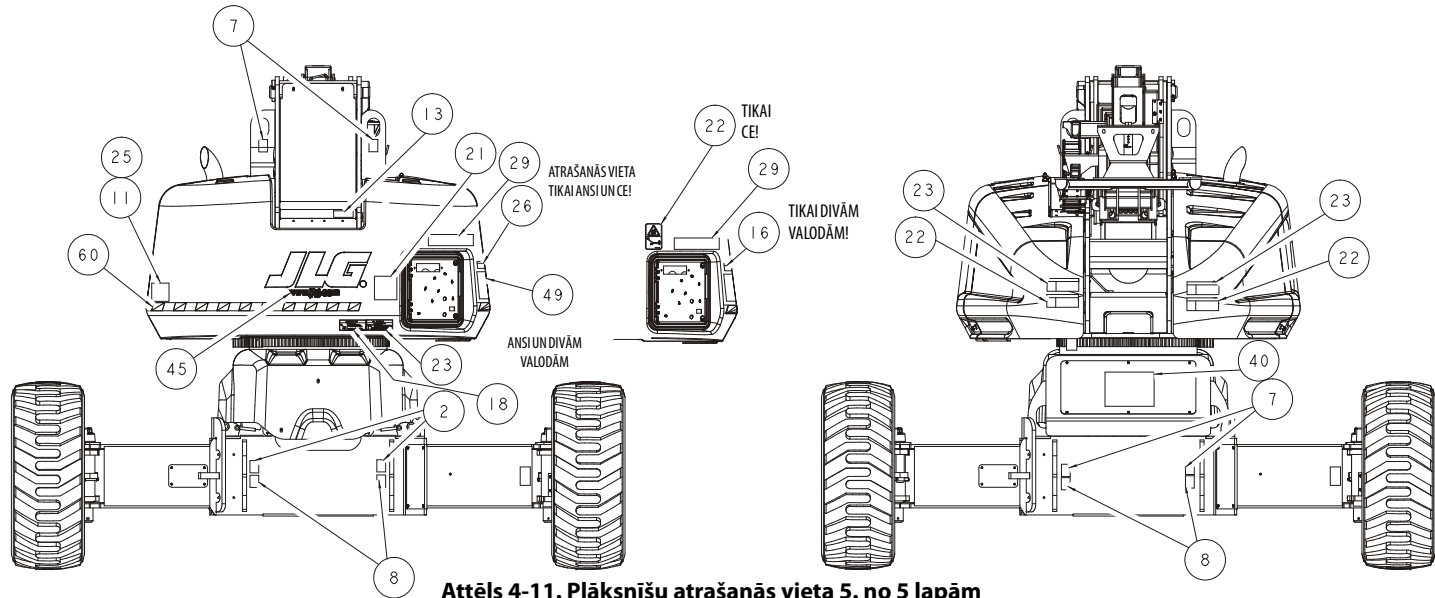
Attēls 4-8. Plāksnīšu atrašanās vieta 2. no 5 lapām



Attēls 4-9. Plāksnišu atrašanās vieta 3. no 5 lapām



Attēls 4-10. Plāksnišu atrašanās vieta 4. no 5 lapām



Attēls 4-11. Plāksnišu atrašanās vieta 5. no 5 lapām

Tabula 4-2. Plāksnišu paskaidrojums — pirms S/N 0300141473

Vienības Nr.	ANSI 0274722-7	Korejiešu 0274723-7	Ķīniešu 0274724-7	Portugāļu 0274725-7	Angļu/Spāņu 0274726-8	Franču/Angļu 0274727-7	CE un Austrālija 0274728-8	Japāna 0274729-7
1	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	--	--	--	--	--	--	--	--
4	--	--	--	--	--	--	--	--
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
7	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
8	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
9	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
10	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
11	--	--	--	--	--	--	1705515	--
12	--	--	--	--	--	1705514	--	--
13	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	--	3251243
14	--	--	--	--	--	--	--	--
15	1705337	1705337	1705342	1705904	1705337	1705341	--	1705338
16	--	--	1705507	1705906	1705916	1705505	--	1705493

Tabula 4-2. Plāksnišu paskaidrojums — pirms S/N 0300141473

Vienības Nr.	ANSI 0274722-7	Korejiešu 0274723-7	Ķīniešu 0274724-7	Portugāļu 0274725-7	Angļu/Spāņu 0274726-8	Franču/Angļu 0274727-7	CE un Austrālija 0274728-8	Japāna 0274729-7
17	--	1702153	--	1705901	1704007	1704006	--	--
18	1703953	1703953	1703943	1705903	1703941	1703942	--	1703944
19	1702868	1702868	1705968	1705967	1704001	1704000	--	--
20	1703797	1703797	1703925	1705895	1703923	1703924	1705921	1703926
21	1705336	1705336	1705348	1705896	1705917	1705347	1705822	1705344
22	1703804	1703804	1703949	1705898	1703947	1703948	1701518	1703950
23	1703805	1703805	1703937	1705897	1703935	1703936	1705961	1703938
24	3252347	--	1703982	1705902	1703983	1703984	1705828	1703980
25	3251813	3251813	3251813	3251813	3251813	3251813	--	3251813
26	1705492	1705492	1705508	1705907	1705915	1705506	--	1705494
27	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
28	1705168	1705168	1705334	1705899	1705908	1705333	1706770	1705330
29	1705181	1705181	1705478	1705900	1705919	1705477	1705468	1705480
30	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
31	1706751	1706751	1706751	1706751	1706751	1706751	--	1706751
32	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868	--	1705868
33	1705351	1705351	1705430	1705905	1705910	1705429	--	1705426
34	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505

NODAĻA 4 – MAŠĪNAS EKSPLOATĀCIJA

Tabula 4-2. Plāksnišu paskaidrojums — pirms S/N 0300141473

Vienības Nr.	ANSI 0274722-7	Korejiešu 0274723-7	Ķīniešu 0274724-7	Portugāļu 0274725-7	Angļu/Spāņu 0274726-8	Franču/Angļu 0274727-7	CE un Austrālija 0274728-8	Japāna 0274729-7
35	1704972	1704972	1706060	1706059	1706063	1706064	1706098	1704972
36	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511
37	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
38	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	--	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabula 4-2. Plāksnišu paskaidrojums — pirms S/N 0300141473

Vienības Nr.	ANSI 0274722-7	Korejiešu 0274723-7	Ķīniešu 0274724-7	Portugāļu 0274725-7	Angļu/Spāņu 0274726-8	Franču/Angļu 0274727-7	CE un Austrālija 0274728-8	Japāna 0274729-7
53	--	--	--	--	--	--	--	--
54	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabula 4-3. Plāksnišu paskaidrojums — no S/N 0300141473 līdz šim brīdim

Vienības Nr.	ANSI 0274722-B	Korejiešu 0274723-B	Ķīniešu 0274724-B	Portugāļu 0274725-B	Angļu/Spāņu 0274726-B	Franču/Angļu 0274727-B	CE un Austrālija 0274728-B	Japāna 0274729-B
1	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	--	--	--	--	--	--	--	--
4	--	--	--	--	--	--	--	--
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
7	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
8	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
9	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
10	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
11	--	--	--	--	--	--	17055515	--
12	--	--	--	--	--	1705514	--	--
13	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	--	3251243
14	--	--	--	--	--	--	--	--
15	1705337	1705337	1705342	1705904	1705337	1705341	--	1705338
16	--	--	1001117035	1705906	1705916	1705505	--	1705493

Tabula 4-3. Plāksnišu paskaidrojums — no S/N 0300141473 līdz šim brīdim

Vienības Nr.	ANSI 0274722-B	Korejiešu 0274723-B	Ķīniešu 0274724-B	Portugāļu 0274725-B	Angļu/Spāņu 0274726-B	Franču/Angļu 0274727-B	CE un Austrālija 0274728-B	Japāna 0274729-B
17	--	1702153	--	--	--	--	--	--
18	1703953	1703953	1703943	1705903	1703941	1703942	--	1703944
19	1702868	1702868	1001116846	1705967	1704001	1704000	--	--
20	1703797	1703797	1703925	1705895	1703923	1703924	1705921	1703926
21	1705336	1705336	1001116849	1705896	1705917	1705347	1705822	1705344
22	1703804	1703804	1703949	1705898	1703947	1703948	1701518	1703950
23	1703805	1703805	1001116851	1705897	1703935	1703936	1705961	1703938
24	3252347	--	1703982	1705902	1703983	1703984	1705828	1703980
25	--	--	--	--	--	--	--	--
26	1705492	1705492	1705508	1705907	1705915	1705506	--	1705494
27	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
28	1001122369	1001122370	1001122371	1001122372	1001122373	1001122374	1706770	1001122375
29	1001122376	1001122377	1001122378	1001122379	1001122380	1001122381	1705468	1001122382
30	1001131269	--	--	--	--	1700584	--	--
31	1706751	1706751	1706751	1706751	1706751	1706751	--	1706751
32	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868	--	1705868
33	1705351	1705351	1705430	1705905	1705910	1705429	--	1705426
34	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505

NODAĻA 4 – MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA

Tabula 4-3. Plāksnišu paskaidrojums — no S/N 0300141473 līdz šim brīdim

Vienības Nr.	ANSI 0274722-B	Korejiešu 0274723-B	Ķīniešu 0274724-B	Portugāļu 0274725-B	Angļu/Spāņu 0274726-B	Franču/Angļu 0274727-B	CE un Austrālija 0274728-B	Japāna 0274729-B
35	1704972	1704972	1706060	1706059	1706063	1706064	1706098	1704972
36	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511
37	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
38	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	--	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--
44	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabula 4-3. Plāksnišu paskaidrojums — no S/N 0300141473 līdz šim brīdim

Vienības Nr.	ANSI 0274722-B	Korejiešu 0274723-B	Ķīniešu 0274724-B	Portugāļu 0274725-B	Angļu/Spāņu 0274726-B	Franču/Angļu 0274727-B	CE un Austrālija 0274728-B	Japāna 0274729-B
53	--	--	--	--	--	--	--	--
54	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--

NODAĻA 4 – MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA



PIEZĪMES:

NODAĻA 5. AVĀRIJAS PROCEDŪRAS

5.1 VISPĀRĪGI

Šajā nodaļā paskaidrots, kas jāveic ārkārtas situāciju gadījumā, kamēr notiek darbība.

5.2 PAZIŅOJUMS PAR NEGADĪJUMU

JLG Industries, Inc. ir nekavējoties jāinformē par jebkuru negadījumu, kas saistīts ar JLG produktu. Pat, ja nav gūtas redzamas traumas vai mantas bojājumi, pa tālruni jāsaazinās ar rūpnīcu un jāsniedz visas nepieciešamās ziņas.

ASV:

JLG tālrunis: 877-JLG-SAFE (554-7233)
(8:00 līdz 16:45 pēc Amerikas Savienoto Valstu Austrumu standarta laika (EST))

ārpus ASV:

240-420-2661

e-pasts:

ProductSafety@JLG.com

Ja ražotājam 48 stundu laikā nav paziņots par negadījumu, kurā iesaistīts JLG Industries produkts, konkrētajai mašīnai var anulēt jebkāda veida garantiju.

PAZIŅOJUMS

PĒC JEBKURA NEGADĪJUMA PILNĪBĀ JĀAPSKATA MAŠĪNA UN JĀPĀRBAUDA VISAS FUNKCIJAS, VISPIRMS APAKŠĒJĀS VADĪBAS IERĪCES UN PĒC TAM ARĪ PLATFORMAS VADĪBAS IERĪCES. NECELĪET PLATFORMU AUGSTĀK PAR 3 m (10 ft), LĪDZ ESAT DROŠS, KA VISI BOJĀJUMI IR NOVĒRSTI UN VISAS VADĪBAS IERĪCES DARBOJAS PĀREIZI.

5.3 KĀ RĪKOTIES AVĀRIJAS SITUĀCIJĀ

Operators nevar kontrolēt mašīnu

JA PLATFORMAS OPERATORS IR IESTRĒDZIS, IESPROSTOTS VAI NEVAR DARBINĀT VAI VADĪT MAŠĪNU, JĀRĪKOJAS ŠĀDI:

1. Citam darbiniekam, ja nepieciešams, ir jāstrādā ar mašīnu, izmantojot apakšējās vadības ierīces.
2. Pārējais kvalificētais personāls uz platformas var lietot platformas vadības ierīces. NETURPINIET DARBU, JA VADĪBAS IERĪCES NEDARBOJAS PĀREIZI.
3. Celtņus, autokrāvējus vai citu aprīkojumu var lietot, lai noceltu uz platformas esošos cilvēkus un stabilizētu mašīnas kustību.

Platforma vai izlice augstumā aizķeras

Ja platforma vai izlice iestrēgst vai ieķeras pacēluma struktūrās vai aprīkojumā, tad, pirms atbrīvot mašīnu, no platformas ir jānoceļ tajā esošie cilvēki.

Izlīces kustību novērš izlīces vadības sistēma

Nolaižot izlīci uz objekta vai struktūru, ar izlīci platos leņķos, var ierosināt izlīces vadības sistēmu, novērst mašīnas kustību. Tas var ietvert kustību, kas nepieciešama, lai paceltu izlīci virs objekta. Izlīces kustību var iegūt ievērojot turpmāko:

1. Izslēdziet dzinēju.
2. Nostipriniet priekšmetus platformā, pirms atbrīvot mašīnu.
3. Izmantojiet krānus, iekrāvējus vai citu aprīkojumu, ja nepieciešams, lai stabilizētu mašīnas kustību.
4. No apakšējās vadības pozīcijas, izmantojiet papildu jaudas sistēmu, lai uzmanīgi paaugstinātu izlīci virs objekta.
5. Kad tīrs, restartējiet dzinēju un atgrieziet platformu uz zemes.
6. Pirms turpināt mašīnas izmantošanu pārliedzieties, ka mašīna nav bojāta.

5.4 ĀRKĀRTAS VILKŠANAS PROCEDŪRAS

Ja mašīna nav pareizi aprīkota, tās vilkšana ir aizliegta. Tomēr ieviesti noteikumi par mašīnas vilkšanu. Konkrētās procedūras skatiet 4. nodaļā.

5.5 MAŠĪNAS DROŠĪBAS SISTĒMAS IGNORĒŠANA (MSSO)(TIKAI CE)

Mašīnas drošības sistēmas ignorēšana (MSSO) tiek izmantota tikai, lai atbrīvotu operatoru, kas piespiests, iesprostots vai nespēj ekspluatēt mašīnu, un funkciju vadības ierīces ir atslēgtas no platformas sakarā ar platformas pārslodzes situāciju.



PIEZĪME: Ja tiek izmantota MSSO funkcionalitāte, kļūdas indikators mirgos un kļūdas kods tiek iestatīts JLG vadības sistēmā, kuru nepieciešams atiestatīt kvalificētam JLG pakalpojumu tehnikajam darbiniekam.

PIEZĪME: MSSO sistēmas funkcionālas pārbaudes nav nepieciešamas. JLG vadības sistēma iestatīs diagnostikas traucējumu kodu, ja vadības slēdzis ir kļūdain.

Lai ekspluatētu MSSO:

1. Apakšējās vadības konsolē platformas/apakšējo izvēles slēdzi novietojiet apakšējā pozīcijā.
2. Izvelciet barošanas/avārijas apstādinašanas vadības ierīci.
3. Iedarbiniet dzinēju.
4. Nospiediet un turiet nospiestu MSSO slēdzi un vadības slēdzi vēlamojai funkcijai.

 **PIEZĪMES:**

NODAĻA 6. VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

6.1 IEVADS

Šajā rokasgrāmatas nodaļā sniegta operatoram nepieciešamā papildu informācija par pareizu mašīnas ekspluatāciju un tehnisko apkopi.

Šīs nodaļas tehniskās apkopes sadaļas informācija palīdzēs operatoram veikt tikai ikdienas apkopi un neizvieto pilnīgāko profilaktiskās tehniskās apkopes un pārbaudes grafiku, kas iekļauts servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā.

Citas pieejamās publikācijas:

Servisa un apkopes rokasgrāmatā3121142
 Ilustrētā detaļu rokasgrāmatā.....3121208

6.2 DARBA SPECIFIKĀCIJAS

Tabula 6-1. Ekspluatācijas specifikācijas — pirms S/N 0300141473

Maksimālā darba slodze (celtspēja) Neierobežota Ierobežota	230 kg (500 lb) 450 kg (1000 lb)
Platformas maks. vertikālais augstums (neierobežots) 1200SJP 1350SJP	36,6m (120 ft) 41,2m (135 ft)
Platformas maks. vertikālais augstums (ierobežots) 1200SJP 1350SJP	35,1m (115 ft) 38,1m (125 ft)
Platformas maks. horizontālā aizsniegzāmba (neierobežota) 1200SJP 1350SJP	22,9m (75 ft) 24,4m (80 ft)
Platformas maks. horizontālā aizsniegzāmba (ierobežota) 1200SJP 1350SJP	19,8m (65 ft) 21,3m (70 ft)
JibPLUS Garums Kustība horizontāli Kustība vertikāli	2,44m (8 ft) 180° darba pozīcijā, 244° saliktā stāvoklī 130° (+75/-55)

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-2. Eksploatācijas specifikācijas — no S/N 0300141473 līdz esošajam

Maksimālā darba slodze (celtspēja) — ANSI Neierobežota Ierobežota	227 kg (500 lb) 454 kg (1000 lb)
Maksimālā darba slodze (celtspēja) — CE un Austrālija Neierobežota Ierobežota	230 kg (500 lb) 450 kg (1000 lb)
Platformas maks. vertikālais augstums (neierobežots) 1200SJP 1350SJP	36,6 m (120 ft) 41,2 m (135 ft)
Platformas maks. vertikālais augstums (ierobežots) 1200SJP 1350SJP	35,1 m (115 ft) 38,1 m (125 ft)
Platformas maks. horizontālā aizsniegzāmbība (neierobežota) 1200SJP 1350SJP	22,9 m (75 ft) 24,4 m (80 ft)
Platformas maks. horizontālā aizsniegzāmbība (ierobežota) 1200SJP 1350SJP	19,8 m (65 ft) 21,3 m (70 ft)
JibPLUS Garums Kustība horizontāli Kustība vertikāli	2,44 m (8 ft) 180° darba pozīcijā, 244° saliktā stāvoklī 130° (+75/-55)

Izmēru dati

Tabula 6-3. Izmēru dati

Kopējais platums Asis ievilkta Asis pagarinātas	2,49 m (8 ft 2 in) 3,8 m (12 ft 6 in)
Augstums saliktā stāvoklī	3,04 m (10 ft)
Garums saliktā stāvoklī (transportēšanas režīmā) 1200SJP 1350SJP	10,64 m (34 ft 11 in) 11,86 m (38 ft 11 in)
Garums saliktā stāvoklī (darba režīmā) 1200SJP 1350SJP	13,69 m (44 ft 11 in) 14,91 m (48 ft 11 in)
Riteņu bāze	3,81 m (12 ft 6 in)
Astes grozīšana	1,6 m (5 ft 6 in)
Sprauga līdz zemei (ass)	30,4 cm (12 in)
Sprauga līdz zemei (šasija)	64,7 cm (25.5 in)

Šasija

Tabula 6-4. Šasijas specifikācija

Maksimālais pārvietošanās slīpums ar izlīci saliktā stāvoklī (spēja pārvarēt slīpumu)	45%
Maksimālais pārvietošanās slīpums ar izlīci saliktā stāvoklī (sānu nogāze)	5°
Pagrieziena rādiuss (asis ievilkta)	
Ārējais	6,8 m (22 ft 6 in)
Iekšējais	4,4 m (14 ft 5 in)
Pagrieziena rādiuss (asis pagarinātas)	
Iekšējais	2,4 m (8 ft)
Ārējais	5,9 m (19 ft 4 in)
Maks. riepu slodze	
1200SJP	11 340 kg (25,000 lb)
1350SJP	11 907 kg (26,250 lb)
Maks. apakšējo gultņu spiediens	
1200SJP	7,03 kg/cm ² (100 psi)
1350SJP	7,38 kg/cm ² (105 psi)
Maksimālais braukšanas ātrums	5,2 km/h (3.25 mph)
Maks. hidrauliskās sistēmas spiediens	317 bāri (4600 psi)

Tabula 6-4. Šasijas specifikācija

Maksimālais vēja ātrums	12,5 m/s (28 mph)
Maksimālais rokas vadības spēks	400 N
Elektriskās sistēmas spriegums	12 V
Mašīnas pilna masa (tukša platforma)	
1200SJP	18 643 kg (41 100 lb)
1350SJP	20 298 kg (44 750 lb)

Tilpumi

Tabula 6-5. Tilpumi

Hidrauliskā tvertne	208 l (55 gal)
Degvielas tvertne	117 l (31 gal)
Hidrauliskā sistēma	250 l (66 gal)

Riepas

Tabula 6-6. Riepu specifikācijas

Izmērs	445/50D710
Slodzes diapazons	J
Protektoru dziļums	18
Slodzes vērtība	12 020 kg @ 6,9 bāri (26,500 lb @ 100 psi)
Putu pildījums	Poliuretāna HD (55 durometrs) putas
Maks. riepu slodze	
1200SJP	11 340 kg (25 000 lb)
1350SJP	11 907 kg (26 250 lb)

Dzinēja dati — Deutz 2011 pirms S/N 0300127698

Tabula 6-7. Deutz BF4M2011 specifikācijas

Tips	Atdzesēts šķidrums
Cilindru skaits	4
Urbums	94 mm (3.7 in)
Gājiens	112 mm (4.4 in)
Kopēja izspiešana	3108 cm ³ (190 in ³)
Kompresijas pakāpe	17,5:1
Aizdedzes secība	1–3–4–2
Izvade	65 kW (87 hp)
Elļas tilpums	
Dzesēšanas sistēma	4,5 l (5 qt)
ar filtru	10,5 l (11 qt)
Kopējā tilpums	15 l (16 qt)
Vidējais degvielas patēriņš	4,1 l/h (1.1 gph)
Dzinēja apgr./min tukšgaitā	1200
Vid. dzinēja apgr./min	1800
Lieli dzinēja apgr./min	2475

Dzinēja dati — Deutz 2011 S/N 0300127698 līdz šim brīdim

Tabula 6-8. Deutz TD2011L4 specifikācijas

Tips	Atdzesēts šķidrums
Cilindru skaits	4
Urbums	94 mm (3.7 in)
Gājiens	112 mm (4.4 in)
Kopēja izspiešana	3108 cm ³ (190 in ³)
Kompresijas pakāpe	17,5:1
Aizdedzes secība	1–3–4–2
Izvade	56 kW (75 hp)
Eļļas tilpums Dzesēšanas sistēma ar filtru Kopējā tilpums	4,5 l (5 qt) 10,5 l (11 qt) 15 l (16 qt)
Vidējais degvielas patēriņš	4,1 l/h (1.1 gph)
Dzinēja apgr./min tukšgaitā	1200
Vid. dzinēja apgr./min	1800
Lieli dzinēja apgr./min	2475

Dzinēja dati — Deutz TCD2,9 L4

Tabula 6-9. Deutz TCD2,9 L4 specifikācijas

Tips	Atdzesēts šķidrums
Cilindru skaits	4
Urbums	92 mm (3.6 in)
Gājiens	110 mm (4.3 in)
Kopēja izspiešana	2925 cm ³ (178 in ³)
Aizdedzes secība	1–3–4–2
Izvade	55,4 kW (74.2 hp)
Eļļas tilpums	8,9 l (2.4 gal)
Dzesēšanas šķidrums tilpums (sistēma)	12,1 l (3.2 gal)
Vidējais degvielas patēriņš	4,1 l/h (1.2 gph)
Min. mazi dzinēja apgr./min	1200
Vid. dzinēja apgr./min	1800
Maks. lieli dzinēja apgr./min	2500

Dzinēja dati — Caterpillar

Tabula 6-10. Caterpillar 3.4T specififikācijas

Tips	Atdzesēts šķidrums, antifrīzs
Cilindru skaits	4
Urbums	94 mm (3.7 in)
Gājiens	120 mm (4.7 in)
Kopēja izspiešana	3294 cm ³ (201 in ³)
Kompresijas pakāpe	19,5:1
Aizdedzes secība	1–3–4–2
Izvade	55 kW (73.7 hp)
Eļļas tilpums	10 l (10.5 qt)
Vidējais degvielas patēriņš	5,14 l/h (1.36 gph)
Dzinēja apgr./min tukšgaitā	1200
Vid. dzinēja apgr./min	1800
Lieli dzinēja apgr./min	2475

Hidrauliskā eļļa

Tabula 6-11. Hidrauliskās eļļas specififikācijas

Hidrauliskās sistēmas darbības temperatūras diapazons	S.A.E. Viskozitātes pakāpe
no –18° līdz +83 °C (no +0° līdz +180 °F)	10W
no –18° līdz +99 °C (no +0° līdz +210 °F)	10W-20, 10W30
no +10° līdz +99 °C no +50° līdz +210 °F	20W-20

PIEZĪME: Hidrauliskajām eļļām jābūt īpašībām, kas aizsargā pret nolietošanos, vismaz atbilstoši API servisa klasifikācijai GL-3, un pietiekami ķīmiski stabilām, lai tās varētu izmantot hidrauliskās sistēmas apkopei. JLG Industries iesaka izmantot Mobilfluid 424 hidraulisko eļļu, kuras SAE viskozitātes rādītājs ir 152.

PIEZĪME: Ja temperatūra nemainīgi ir zemāka par –7 °C (20 °F), JLG Industries iesaka izmantot Mobil DTE13.

Ja JLG nav ieteicis citādi, nav vēlams sajaukt dažādu veidu vai zīmolu eļļas, jo to sastāvā var būt atšķirīgas nepieciešamās piedevas vai viskozitātes rādītājs. Ja Mobilfluid 424 vietā vēlaties izmantot citu eļļu, sazinieties ar JLG Industries, lai saņemtu atbilstošus ieteikumus.

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-12. Mobilfluid 424 specifikācijas

SAE klase	10W30
Blīvums, izteikts API grādos	29,0
Blīvums, lb/gal. 60 °F	7,35
Sabiezēšanas punkts, maks.	-43 °C (-46 °F)
Mirgošanas punkts, min.	228 °C (442 °F)
Viskozitāte	
Brūkfilda viskozitāte cP pie -18 °C	2700
pie 40 °C	55 cSt
pie 100 °C	9,3 cSt
Viskozitātes rādītājs	152

Tabula 6-13. Mobil DTE 13M specifikācijas

ISO viskozitātes klase	Nr.32
Relatīvais blīvums	0,877
Sabiezēšanas punkts, maks.	-40 °C (-40 °F)
Mirgošanas punkts, min.	166 °C (330 °F)
Viskozitāte	
pie 40 °C	33 cSt
pie 100 °C	6,6 cSt
pie 100 °F	169 SUS
pie 210 °F	48 SUS
cp pie -20 °F	6,200
Viskozitātes rādītājs	140

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6-14. UCon hidraulikas smērviela HP-5046

Tips	Bioloģiskas sadalīšanās sintētiskie polimēri
Relatīvais blīvums	1,082
Sabiezēšanas punkts, maks.	-50 °C (-58 °F)
pH	9,1
Viskozitāte	
pie 0 °C (32 °F)	340 cSt (1600 SUS)
pie 40 °C (104 °F)	46 cSt (215 SUS)
pie 65 °C (150 °F)	22 cSt (106 SUS)
Viskozitātes rādītājs	170

Tabula 6-15. Mobil EAL H 46 specifikaācijas

Tips	Bioloģiskas sadalīšanās sintētiskie polimēri
ISO viskozitātes klase	46
Relatīvais blīvums	0,910
Sabiezēšanas temperatūra	-42 °C (-44 °F)
Uzliesmošanas temperatūra	260 °C (500 °F)
Darbības temp.	no -17 °C līdz 162 °C (no 0 °F līdz 180 °F)
Svars	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viskozitāte	
pie 40 °C	45 cSt
pie 100 °C	8,0 cSt
Viskozitātes rādītājs	153

Tabula 6-16. Exxon Univis HVI 26 specifikācija

Relatīvais blīvums	32,1
Sabiezēšanas temperatūra	-60 °C (-76 °F)
Uzliesmošanas temperatūra	103 °C (217 °F)
Viskozitāte	
pie 40 °C	25,8 cSt
pie 100 °C	9,3 cSt
Viskozitātes rādītājs	376
PIEZĪME: Mobil/Exxon iesaka šai eļļai pārbaudīt viskozitāti katru gadu.	

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Galveno sastāvdaļu svars

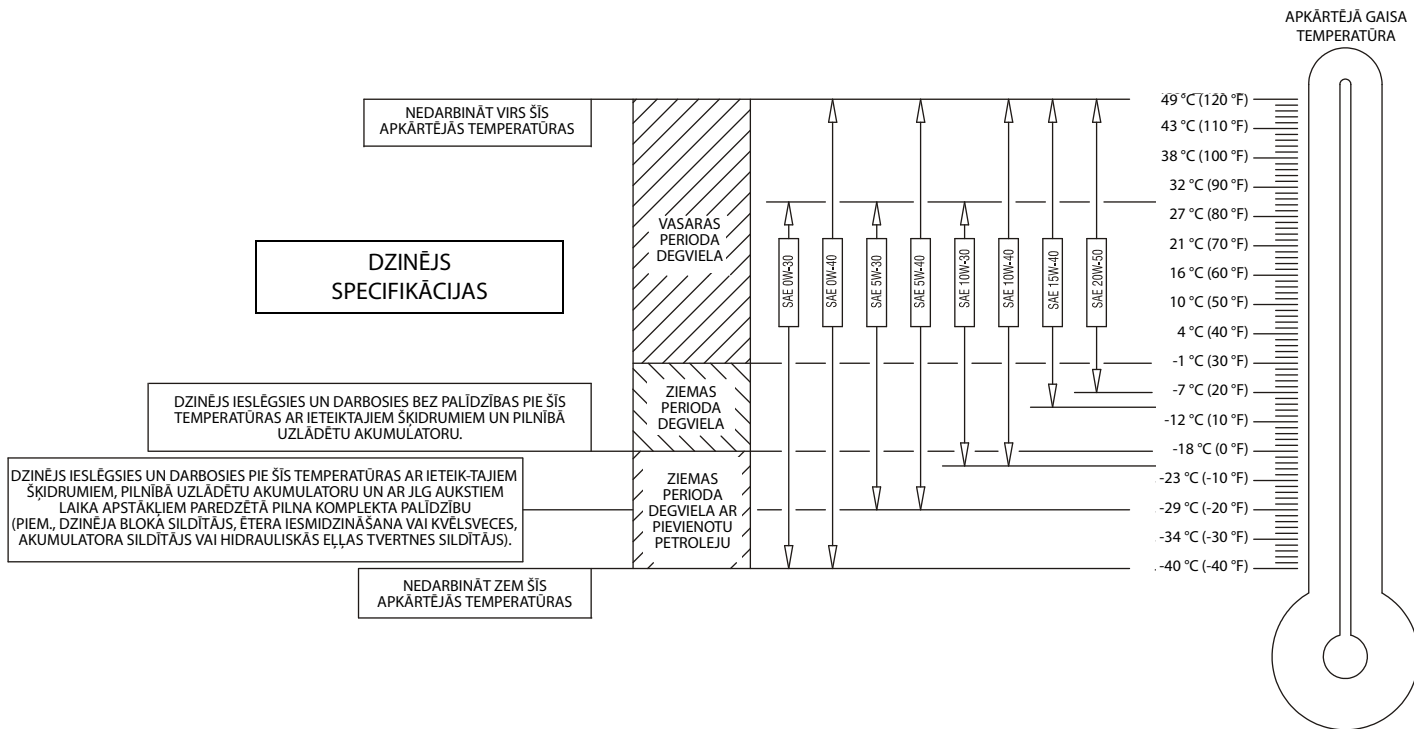
Tabula 6-17. Sastāvdaļu svars

Sastāvdaļa	Kilogrami	Mārciņas
Riepas un riteņi	393	867
Piedziņas rumba un motors	123	275,5
Pagriešanas piedziņa	132	290
Dzinēja mezgls	579	1275
1350 Izlice (pilnībā)	5375	11850
1200 izlice (pilnībā)	5035	11100
Pacelšanas cilindrs	357	787
1350 Teleskopisks cilindrs	600	1322
1200 Teleskopisks cilindrs	531	1170
Izlices rokas cilindrs	31	69
Ass kustības cilindrs	34	74
Ass pagarināšanas cilindrs	42	92
Līmeņošanas cilindrs	40	89
Platforma 36 x 96	111	245
Platforma 36 x 72	89	195
1350 pretsvars	3856	8500

Tabula 6-17. Sastāvdaļu svars

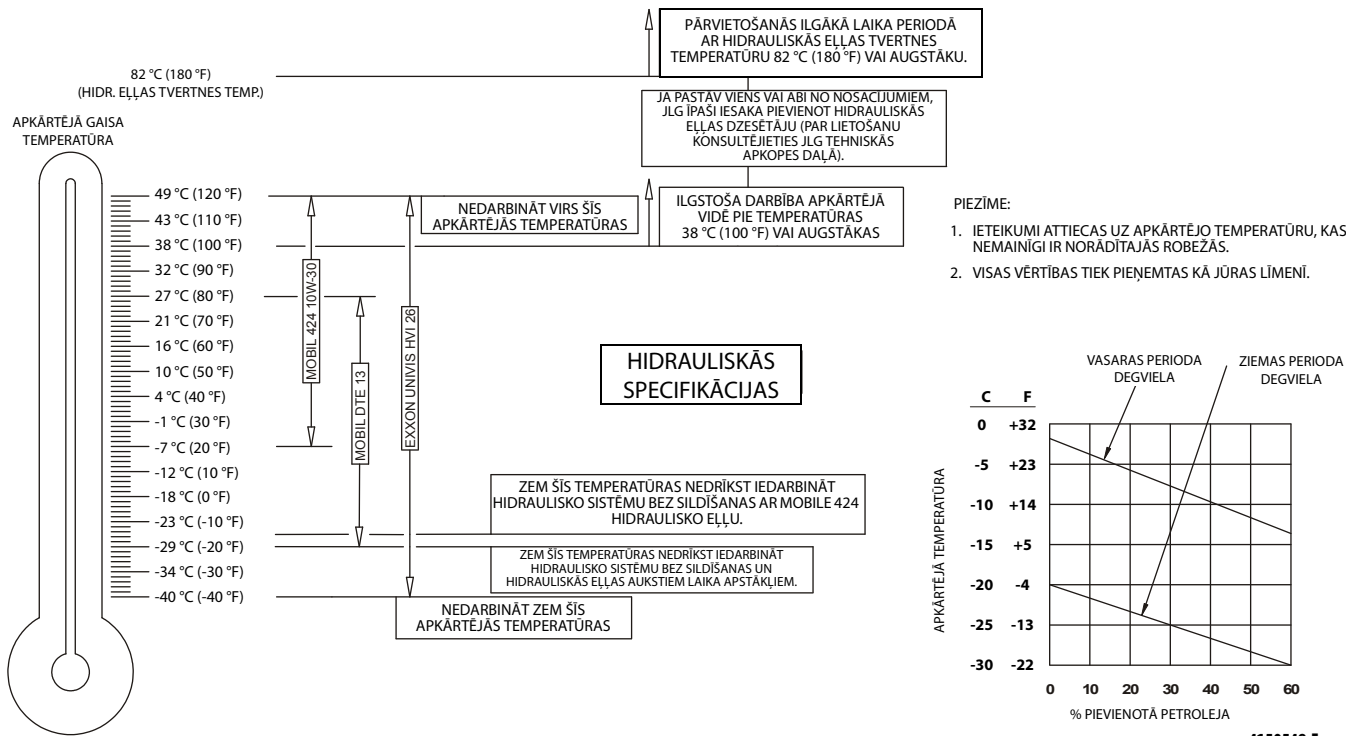
Sastāvdaļa	Kilogrami	Mārciņas
1200 pretsvars	2492	5494
T/T Mont.sist. (mazāks pretsv.)	4286	9450

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



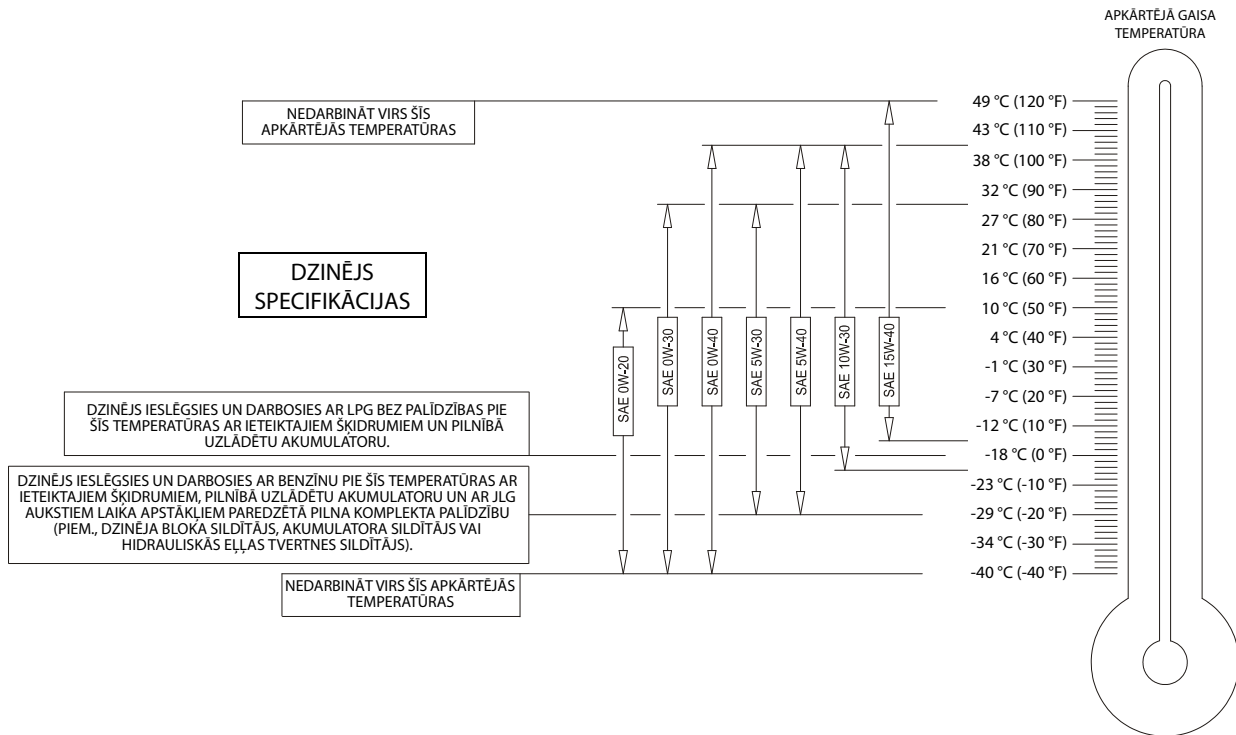
Attēls 6-1. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Deutz — 1. no 2 lapām

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



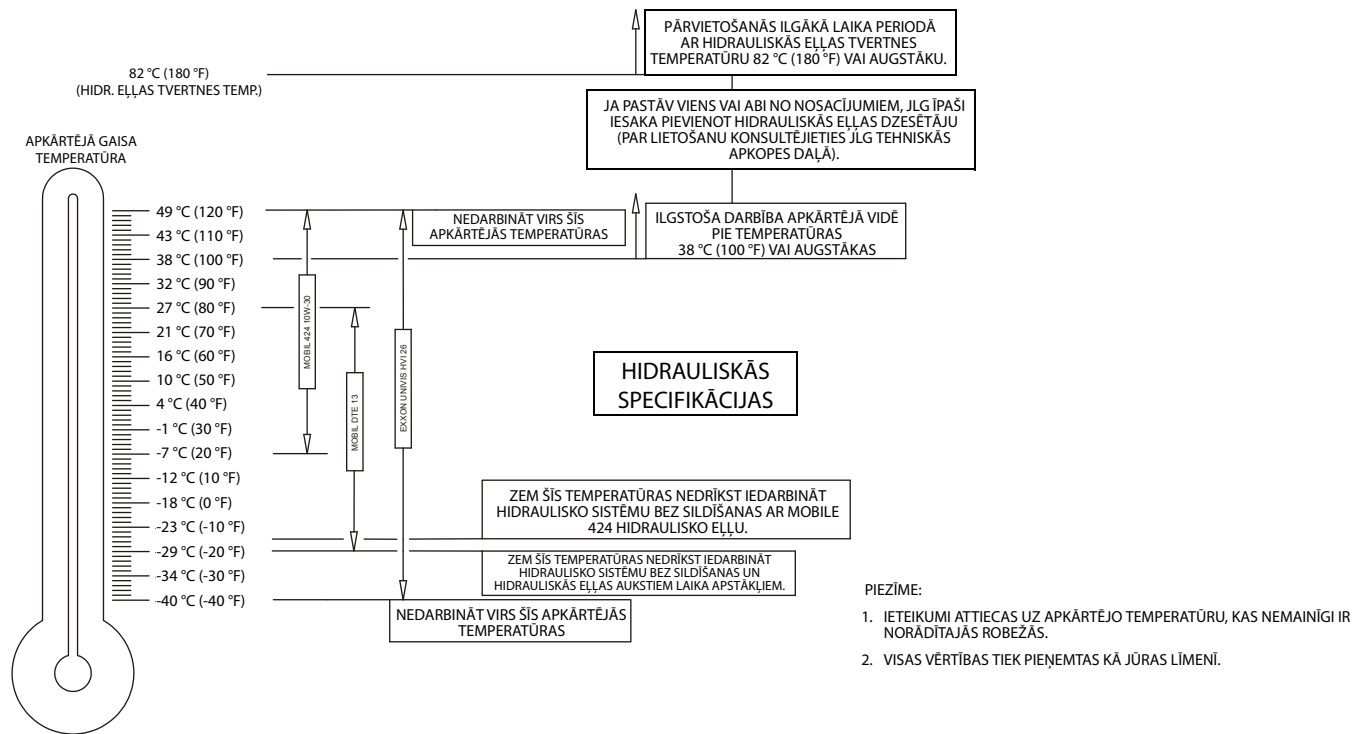
Attēls 6-2. Dzinēja darbības temperatūras specifika — Deutz — 2. no 2 lapām

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



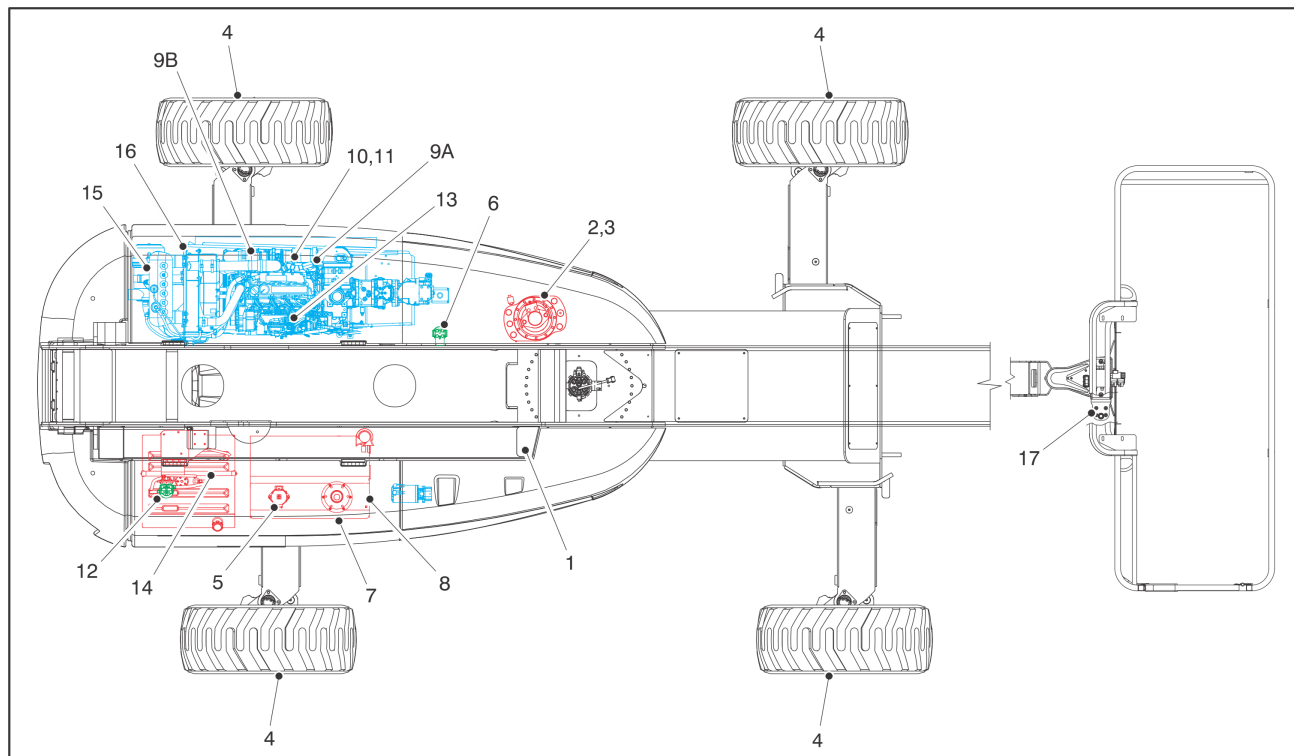
Attēls 6-3. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Caterpillar — 1. no 2 lapām

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



4150548-E

Attēls 6-4. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Caterpillar — 2. no 2 lapām



Attēls 6-5. Eļļošana un apkopes punktu atrašanās vieta

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

6.3 APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

PIEZĪME: Šie numuri atbilst numuriem, kas norādīti Attēls 6-5., Eļļošana un apkopes punktu atrašanās vieta.

Tabula 6-18. Eļļošanas specifikācijas

ŠIFRS	SPECIFIKĀCIJAS
MPG	Daudzfunkcionāla smērviela, kuras minimālā pilēšanas temperatūra ir 177 °C (350 °F). Īpaši ūdens necaurļaidīga, ar adhezīvām īpašībām un augsta spiediena izturību. („Timken OK”, minimālais svars – 40 mārciņas.)
EPGL	Īpaši augsta spiediena transmisijas smērviela (eļļa), kas atbilst API servisa klasifikācijai GL-5 vai MIL-Spec MIL-L-2105
HO	Hidrauliskā eļļa. API servisa klasifikācija GL-3, piem. Mobilfluid 424.
EO	Dzinēja (kartera) eļļa. Benzīnam — API SF, SH, SG klase, MIL-L-2104. Dīzeļdegvielai — API CC/CD klase, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.

PAZIŅOJUMS

IEEĻĻOŠANAS INTERVĀLI BALSTĀS UZ MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJU PARASTOS APSTĀKĻOS. MAŠĪNĀM, KURAS IZMANTO ATKĀRTOTĀM DARBĪBĀM UN/VAI NELABVĒLĪGĀ VIDĒ VAI APSTĀKĻOS, ATBILSTOŠI JĀPALIELINA EĻĻOŠANAS BIEŽUMS.

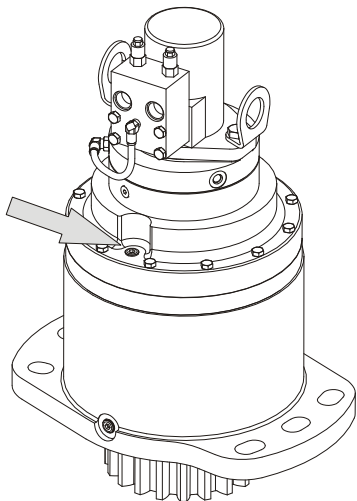
PIEZĪME: Ieteicama kā laba prakse tajā pašā laikā nomainīt visus filtrus.

1. Pagriešanas gultnis — attālināta eļļošana



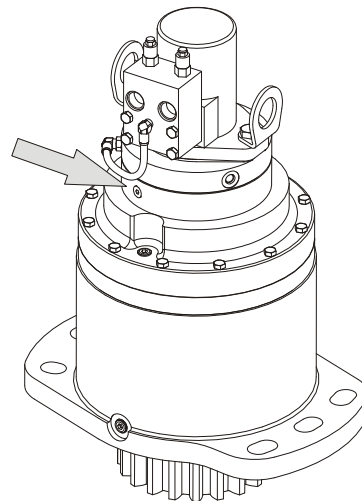
Eļļošanas punkts(-i) — 2 eļļošanas nipelis
tilpums — A/R
smērviela — MPG
intervāls — ik pēc 3 mēnešiem vai 150 ekspluatācijas stundām

2. Pagriešanas pārnēsumu kārbā



Elļošanas punkts(-i) — uzpildes vītņtapa
tīlpums — 2,3 l (79 unces)
smērieva — GL-5
intervāls — pārbaudīt līmeni katras 150 st./mainīt ik pēc
1200 ekspluatācijas stundām. Aizpildīt, lai pārklātu gredzen-
veida zobratu.

3. Pagriešanas bremze



Elļošanas punkts(-i) — uzpildes vītņtapa
tīlpums — 80 ml (2.7 unces)
smērieva — DTE24
intervāls — pārbaudīt līmeni katras 150 st./mainīt ik pēc
1200 ekspluatācijas stundām.

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

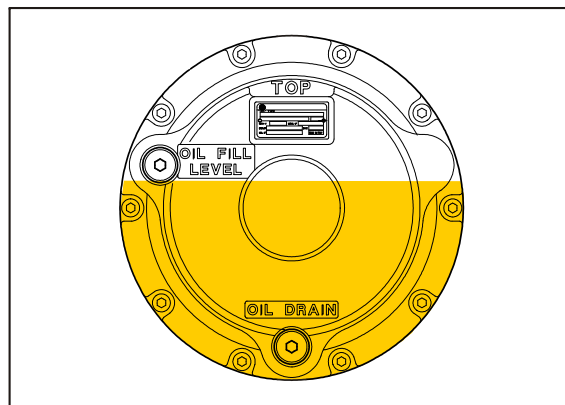
PIEZĪME: Pēc S/N 0300134389 mašīnas var veidot vai nu ar Bonfiglioli vai Reggiana Riduttori riteņu piedziņas rumbām.

4. Riteņu piedziņas rumba (pirms S/N 100131)



Eļļošanas punkts(-i) — līmenis/uzpildes vītņtapa
tūlums — 0,5 l (1/2 pilns)
smērviela — EPGL
intervāls — mainīt pēc pirmajam 150 stundām, tad katras
1200 ekspluatācijas stundas

B: Riteņu piedziņas rumba (no S/N 100131 līdz esošajam)



Eļļošanas punkts(-i) — līmeņa/uzpildes noslēgs
Tūlums — 2 l (2.1 qt) ± 10 %
Smērviela — EPGL
Intervāls — mainīt pēc pirmajām 150 stundām, tad katras
1200 ekspluatācijas stundas
Komentāri — ievietojiet uzpildīšanas pieslēgvietu pozīcijā uz
pulksten 12:00 un pārbaudiet pieslēgvietu pozīcijā uz pulksten
08:00. Ielejiet smērvielu uzpildīšanas pieslēgvietā, līdz tas tikko
sāk izplūst no pārbaudes pieslēgvietas.

C: Riteņu piedziņas rumba — Reggiana Riduttori
(no S/N 134389 līdz esošajam)



Elļošanas punkts(-i) — līmeņa/uzpildes noslēgs

Tilpums — 0,5 l (0.5 qt) ± 10 %

Smēreļļa — EPGL

Intervāls — mainīt pēc pirmajām 150 stundām, tad katras 1200 ekspluatācijas stundas

Komentāri — ievietojiet uzpildīšanas pieslēgvietu pozīcijā uz pulksten 12:00 un pārbaudiet pieslēgvietu pozīcijā uz pulksten 03:00. Ielejiet smērvielu uzpildīšanas pieslēgvietā, līdz tas tikko sāk izplūst no pārbaudes pieslēgvietas.

5. Hidraulikas atplūdes filtrs



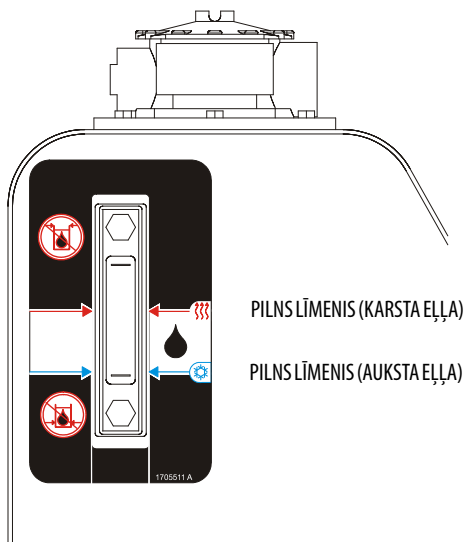
Elļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls — mainīt pēc pirmajām 50 stundām un katras 300 stundas pēc tam vai kā norāda stāvokļa indikators

6. Hidraulikas ieplūdes filtrs

Elļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls — mainīt pēc pirmajām 50 stundām un katras 300 stundas pēc tam vai kā norāda stāvokļa indikators.

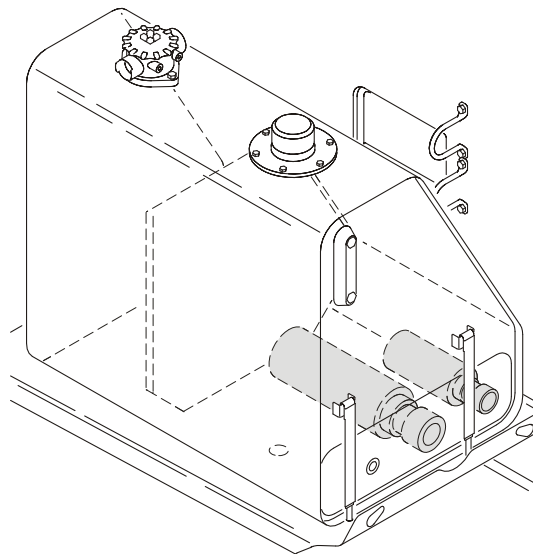
NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

7. Hidrauliskā eļļa



Eļļošanas punkts(-i) — uzpildes vītņtapa tilpums — 208 l (55 gal) tvertne
smērviela — HO
intervāls — pārbaudīt katru dienu. Mainiet ik pēc 2 gadiem vai 1200 ekspluatācijas stundām.

8. Iesūkšanas sieti (tvertnē)



Eļļošanas punkts(-i) — 2
intervāls — katrus 2 gadus vai 1200 ekspluatācijas stundām.
Noņemiet un tīriet hidrauliskās eļļas maiņas laikā.

9. A. Eļļas maiņa ar filtru — Deutz 2011



Elļošanas punkts(-i) — uzpildes vītņtapa/uzgriežams elements
tilpums —

4,5 l (5 qt) dzesēšanas sistēma

10,5 l (11 qt) ar/filtru

15 l (16 qt) kopējai tilpums

smērviela — EO

Intervāls — pārbaudiet līmeni katru dienu, mainiet katras 500 stundas vai sešus mēnešus atkarībā no tā, kas iestājas pirmais. Pievienojiet galīgo eļļas līmeni līdz atzīmei uz mērstieņa.

B. eļļas maiņa ar/filtru — Deutz TCD2.9



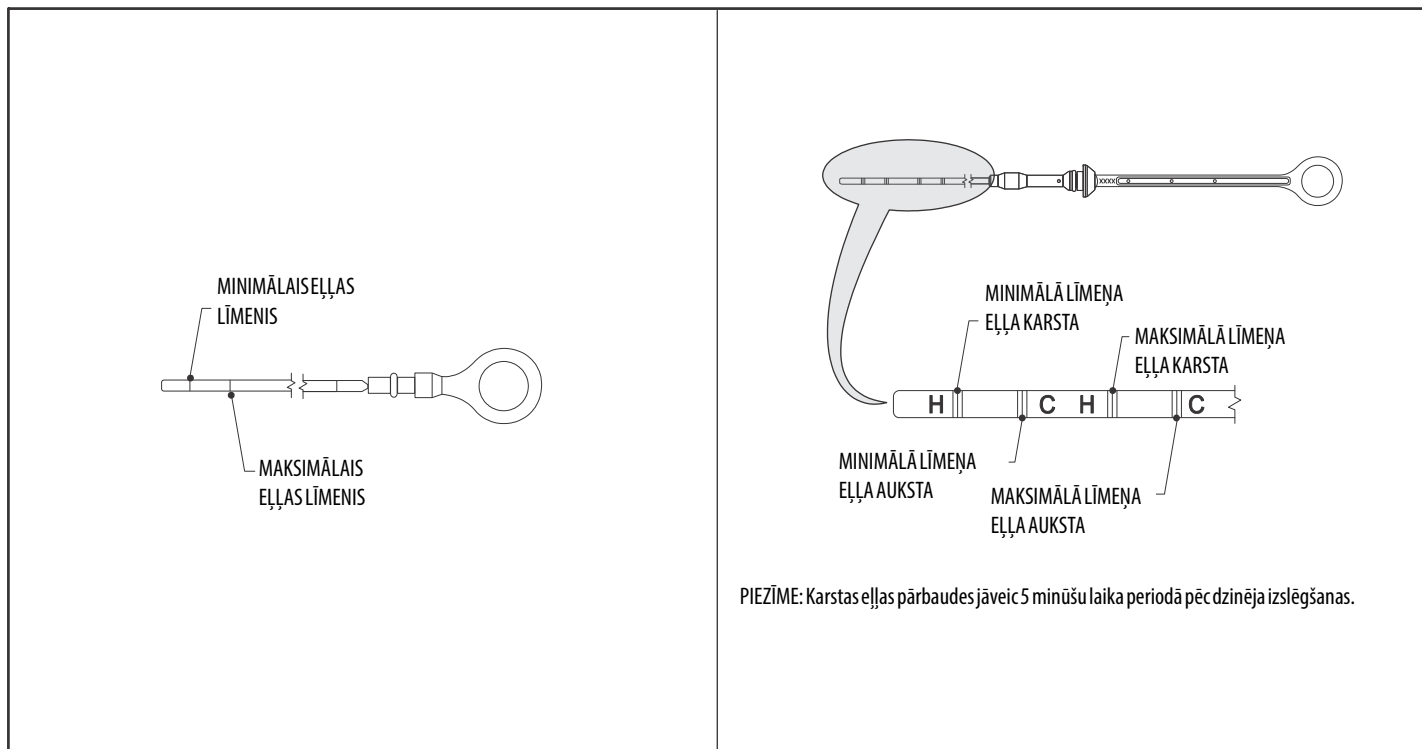
Elļošanas punkts(-i) — uzpildes noslēgs/uzskrūvējams elements

Tilpums — 8,9 l (2.4 gal)

Smērviela — EO

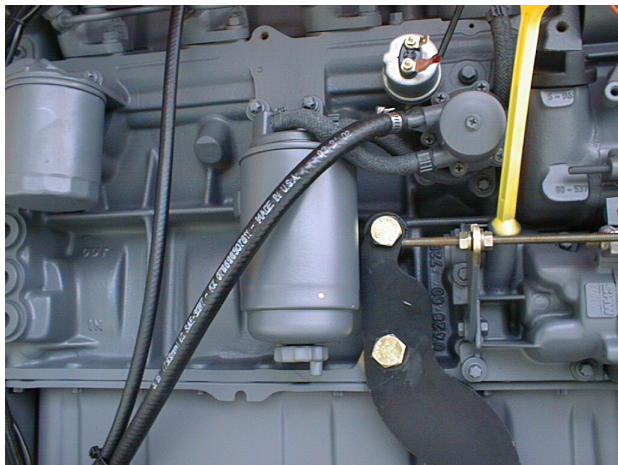
Intervāls — pārbaudiet līmeni katru dienu, mainiet katras 500 stundas vai sešus mēnešus atkarībā no tā, kas iestājas pirmais. Pievienojiet galīgo eļļas līmeni līdz atzīmei uz mērstieņa.

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



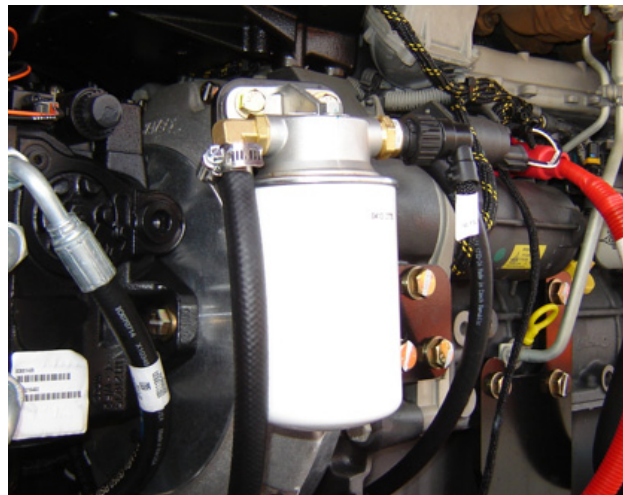
Attēls 6-6. Deutz 2011 dzinēja mērstienis

10. A. degvielas filtrs — Deutz 2011



Elļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls — katru gadu vai pēc 600 ekspluatācijas stundām

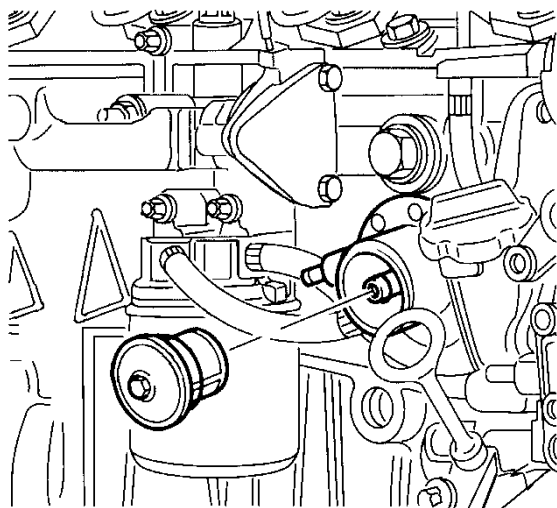
B. degvielas filtrs — Deutz TCD2.9



Elļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls — katru gadu vai pēc 600 ekspluatācijas stundām

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

11. Degvielas sietiņš — Deutz 2011



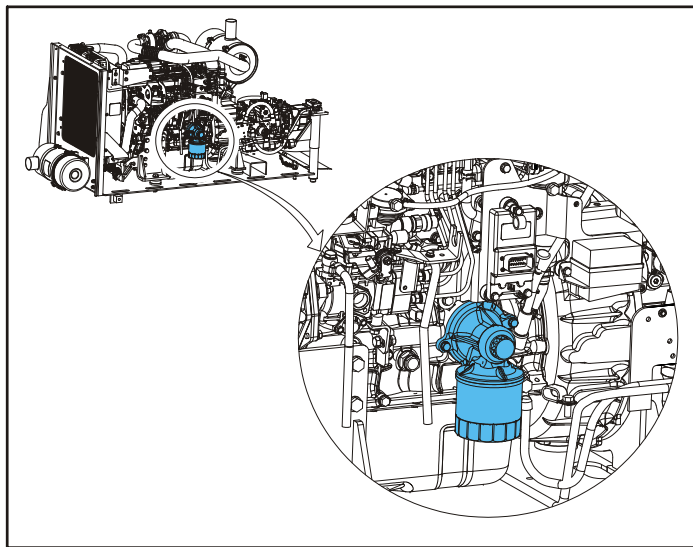
Elļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls — katru gadu vai pēc 600 ekspluatācijas stundām

12. Degvielas iepriekšējas attīrīšanas filtrs TCD2.9



Elļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
Intervāls — noteciniet ūdeni katru dienu; katru gadu vai
600 ekspluatācijas stundām

13. Eļļas maiņa ar/filtru — CAT

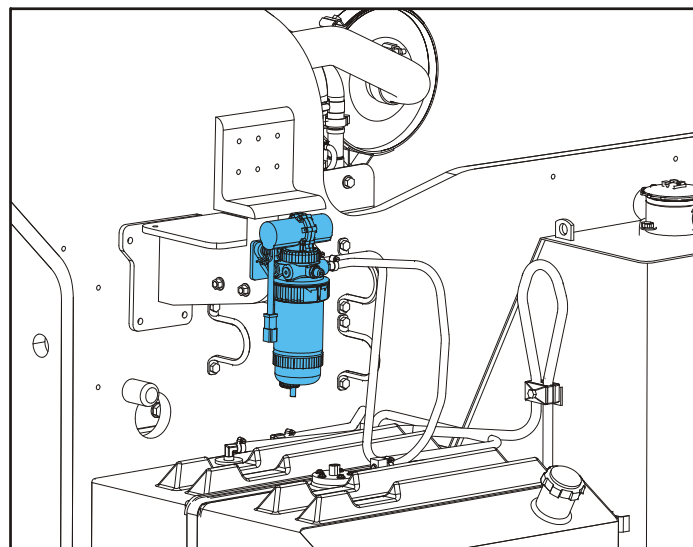


Eļļošanas punkts(-i) — uzpildes vītņtapa/uzgriežams elements
tīrpums — 10 l (10.5 qt)

smērviela — EO

Intervāls — pārbaudiet līmeni katru dienu, mainiet katras 150 stundas vai trīs mēnešus atkarībā no tā, kas iestājas pirmais. Pievienojiet galīgo eļļas līmeni līdz atzīmei uz mērstienā.

14. Degvielas filtrs — CAT

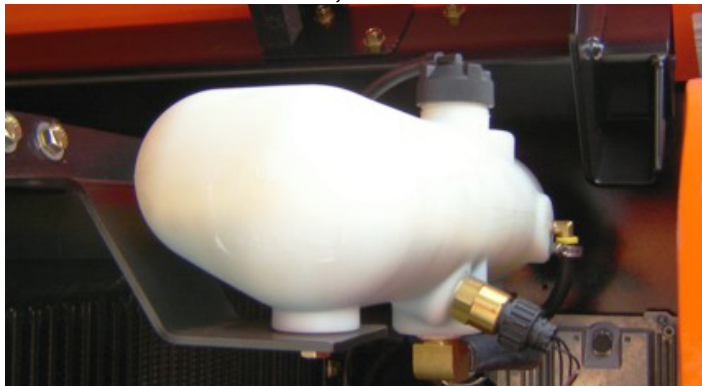


Eļļošanas punkts(-i) — nomaināms elements

intervāls — katru gadu vai pēc 600 ekspluatācijas stundām

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

15. Radiatora dzesēšanas šķidrums TCD2.9



Elļošanas punkts(-i) — uzpildes vītņtapa
tīlpums — 12,1 l (3.2 gal)
smēviela — antifrīzs

Intervāls — pārbaudiet līmeni katru dienu, mainiet katras
1000 stundas vai 2 gadus atkarībā no tā, kas iestājas pirmais.

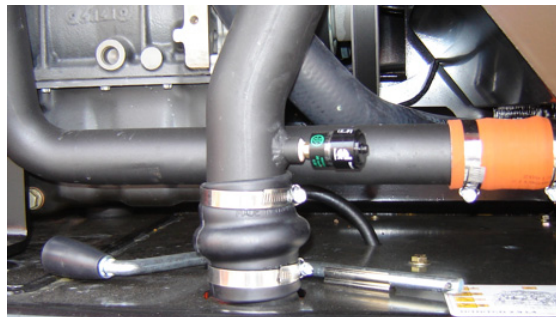
16. A. gaisa filtrs — Deutz 2011



Elļošanas punkts(-i) — nomaināms elements
intervāls — ik pēc 6 mēnešiem vai 300 ekspluatācijas stundām
vai kā parāda stāvokļa indikators

NODAĻA 6 – VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

B. gaisa filtrs — Deutz TCD2.9

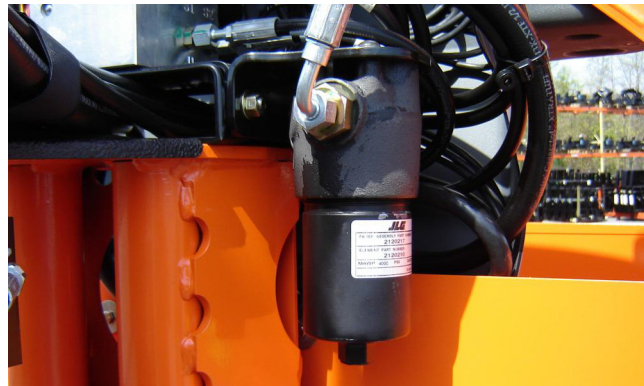


Elļošanas punkts(-i) — nomaināmais elements

Intervāls — ik pēc 6 mēnešiem vai 300 darba stundām vai atbilstoši apstākļu indikatora norādei

Komentāri — Pārbaudiet putekļu vārstus katru dienu

17. Platformas filtrs



Elļošanas punkts(-i) — nomaināmais elements

Intervāls — nomainiet pēc pirmajām 50 darba stundām un katru gadu vai pēc 600 ekspluatācijas stundām

6.4 RIEPAS UN RITEŅI

Riepu piepumpēšana

Drošai un pareizai ekspluatācijai gaisa spiedienam pneimatiskajās riepās jābūt vienādam ar gaisa spiedienu, kas ir uzspiests uz JLG produkta sāniem vai loka informācijas plāksnītes.

Riepu bojājumi

Kad pneimatiskām riepām konstatē kādu griezumumu, plīsumu vai caurumu, pa kuru redzama riepas sānsiena vai protektoru kords, JLG Industries, Inc. iesaka noteikti veikt pasākumus, lai JLG produktu nekavējoties izņemtu no ekspluatācijas. Jāveic pasākumi riepas vai riepas montāžas nomaiņai.

Poliuretāna riepu gadījumā JLG Industries, Inc iesaka noteikti veikt pasākumus, lai JLG produktu nekavējoties izņemtu no ekspluatācijas un veiktu pasākumus, lai aizstātu riepu vai riepu montāžu, ja tiek konstatēts kāds no šādiem bojājumiem.

- gluds, līdzens protektoru korda iegriezums, kura kopējais garums lielāks par 7,5 cm (3 in)
- plīsumi vai pārrāvumi (robainas malas) protektoru kordā, kas lielāki par 2,5 cm (1 in) jebkurā virzienā
- jebkādi caurumi, kas lielāki par 1 in diametrā
- bojājumi riepas korda bortu stieples zonā

Ja riepa ir bojāta iepriekš minēto kritēriju robežās, riepu nepieciešams katru dienu apskatīt, lai pārliecinātos, ka bojājums nav pieaudzis, pārsniedzot pieļaujamos kritērijus.

Riepu nomaiņa

JLG iesaka rezerves riepu ar tāda paša izmēra, protektoru un zīmola riepu, kāda sākotnēji mašīnā uzstādīta. Par apstiprināto riepu detaļas numuru atbilstošam mašīnas modelim, lūdzu, skatīt JLG detaļu rokasgrāmatā. Ja neizmantojat JLG apstiprinātu rezerves riepu, mēs iesakām rezerves riepas ar šādām īpašībām:

- Vienādi vai lielāki protektori/slodzes indekss un izmērs kā oriģinālam
- Riepas protektoru sāķeres platums vienāds vai lielāks kā oriģinālam
- Riteņa diametra, platuma un izslīdes izmēri vienādi ar oriģinālu
- Riepu ražotājs apstiprinājis lietošanai (ieskaitot gaisa spiedienu un maksimālo riepas slodzi)

Ja JLG Industries Inc. nav īpaši apstiprinājis, ar putām vai balastu pildītu riepu montāžu nedrīkst nomainīt ar pneimatisko riepu. Izvēloties un uzstādot rezerves riepu, nodrošiniet, ka visas riepas ir piepumpētas atbilstoši JLG ieteiktajam spiedienam. Sakarā ar to, ka izmēri dažādu zīmolu riepām atšķiras, riepām uz vienas ass jābūt vienādām.

Riteņu nomaiņa

Katrā produkta modeli uzstādītās diska metāla apmales ir paredzētas stabilitātes prasībām attiecībā uz attālumu starp riteņiem, spiedienu riepās un kravnesību. Tādas izmēru izmaiņas kā diska metāla apmales platums, smaguma centra atrašanās vieta, lielāks vai mazāks diametrs, utt. bez rakstiska ieteikuma no rūpnīcas var radīt nedrošus apstākļus attiecībā uz stabilitāti.

Riteņu uzstādīšana

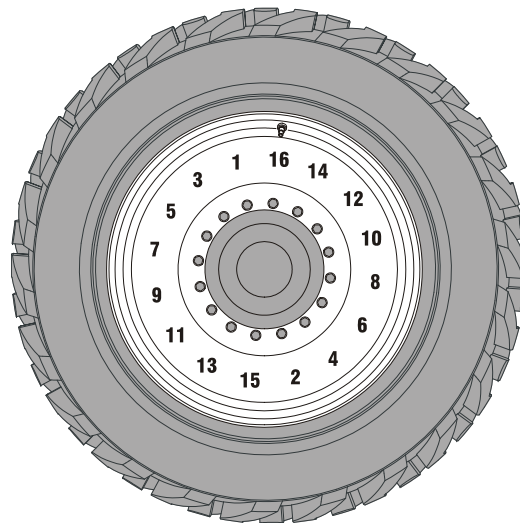
Ir ļoti svarīgi izmantot un saglabāt pareizu riteņu montēšanas griezes momentu.

⚠ BRĪDINĀJUMS

RITEŅU UZGRIEŽŅI JĀUZSTĀDA UN JĀSAGLABĀ AR PAREIZU GRIEZES MOMENTU, LAI RITEŅI NEBŪTU VAĻĪGI, NESALŪZTU TAPSKRŪVES UN RITENIS NEATDALĪTOS NO ASS, IZRAISOT POTENCIĀLI BĪSTAMU SITUĀCIJU. PĀRLIECINIETIES, KA IZMANTOJAT TIKAI RITEŅA KONISKAJAM LEŅĶĪM ATBILSTOŠU UZGRIEŽNI.

Nostipriniet stiprināšanas uzgriežņus līdz pareizam griezes momentam, lai riteņi nekļūtu vaļīgi. Izmantojiet dinamometrisko atslēgu, lai nostiprinātu spaiļes. Ja jums nav pieejama dinamometriskā atslēga, nostipriniet spaiļes ar uzgriežņu atslēgu, kurai ir izcilnis, pēc tam nekavējoties nodrošiniet, lai darbnīcas tehniķis vai izplatītājs nostiprina stiprinājuma uzgriežņus līdz pareizam griezes momentam. Pievelkot pārāk spēcīgi, jūs varat salauzt tapskrūves vai neatgriezeniski sabojāt riteņu tapskrūvju caurumus. Pareiza riteņu piestiprināšanas procedūra ir šāda:

1. Atgriezt visus uzgriežņus ar roku, lai novērstu vītņu savstarpēju iegriešanu. Uz vītņem vai uzgriežņiem **NELIETOT** smērvielu.
2. Nostipriniet uzgriežņus šādā secībā:



3. Visu uzgriežņu pievilšana jāveic šādā secībā. Ievērojot ieteikto secību, pievelciet uzgriežņus atbilstoši riteņu griezes momentu tabulai.

Tabula 6-19. Riteņu griezes momentu tabula

GRIEZES MOMENTU SECĪBA		
1. posms	2. posms	3. posms
60 Nm (45 lb-ft)	140 Nm (100 lb-ft)	252 Nm (180 lb-ft)

- Riteņu uzgriežņus jāpievelk līdz nepieciešamajam griezes momentam pirms pirmās braukšanas reizes pa ceļu un pēc katra riteņa nomaiņas reizes. Pārbaudiet un pievelciet līdz nepieciešamajam griezes momentam riteņus ik pēc 3 mēnešiem vai 150 darba stundām.

6.5 PAPILDU INFORMĀCIJA

Šāda informācija tiek sniegta saskaņā ar Eiropas Mašīnu direktīvas 2006/42/EK prasībām, un attiecas tikai uz CE mašīnām.

Elektriski darbināmām mašīnām ekvivalents nepārtrauktais A-izsvartais skaņas spiediena līmenis darba platformā ir mazāks nekā 70 dB(A)

Uz iekšdedzes dzinējiem darbināmām mašīnām garantētais skaņas intensitātes līmenis (LWA) pēc Eiropas Direktīvas 2000/14/EK (Trokšņa emisija no iekārtām, kuras izmanto ārpus telpām), pamatojoties uz testu metodēm saskaņā ar direktīvas III pielikuma B daļā 1 un 0 metodi, ir 106 dB.

Vibrācijas, kas iedarbojas uz plaukstu un rokām, kopējā vērtība nepārsniedz 2,5 m/s². Augstākais frekvencēs izsvērtais vibropaātrinājums uz ķermeni nepārsniedz 0,5 m/s².

NODAĻA 7. PĀRBAUDES UN REMONTA ŽURNĀLS

Mašīnas sērijas numurs _____

Tabula 7-1. Pārbaudes un remonta žurnāls

Datums	Komentāri

Tabula 7-1. Pārbaudes un remonta žurnāls

Datums	Komentāri



An Oshkosh Corporation Company

ĪPAŠUMTIESĪBU MAIŅA

Iekārtas īpašniekam:

Ja jums tagad pieder šajā rokasgrāmatā aprakstītais produkts, bet NEESAT šī produkta sākotnējais pircējs, mēs vēlētos saņemt informāciju par Jums. Lai saņemtu ar drošību saistītus informatīvos materiālus, ļoti svarīgi ir aktualizēt informāciju un informēt JLG Industries, Inc. par pašreizējām īpašumtiesībām uz visiem JLG produktiem. JLG glabā informāciju par katru JLG produkta īpašnieku un izmanto šo informāciju gadījumos, kad īpašniekam nepieciešams nogādāt paziņojumus.

Lūdzu, izmantojiet šo anketu, lai nodrošinātu JLG ar aktualizētu informāciju saistībā ar esošajām īpašumtiesībām uz JLG produktiem. Lūdzu, nogādājiēt aizpildīto anketu JLG Produktu drošības un uzticamības departamentam, izmantojot zemāk norādīto faksa numuru vai pasta adresi.

Paldies,

Produktu drošības un uzticamības dienests
JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA

Telephone: +1-717-485-6591
Fakss: +1-301-745-3713

PIEZĪME: Izmānātas vai izīrētas iekārtas nav jāiekļauj šajā anketā.

Ražotāja modelis: _____

Sērijas numurs: _____

Iepriekšējais īpašnieks: _____

Adrese: _____

Valsts: _____ Tālrunis: (____) _____

Izmaiņu datums: _____

Pašreizējais īpašnieks: _____

Adrese: _____

Valsts: _____ Tālrunis: (____) _____

Kurai personai Jūsu iestādē ir jānosūta paziņojums?

Vārds, uzvārds: _____

Uzruna: _____



An Oshkosh Corporation Company

JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg PA. 17233-9533
ASV

(717) 485-5161 (Corporate)
 (800) 544-5438 (Service)
 (717) 485-6417
www.jlg.com



JLG nodāju adreses pasaules valstīs

JLG Industries
358 Park Road
Regents Park
NSW 2143
Sydney 2143
Austrālija
 +6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058
E-mail: techservicesauc@jlg.com

JLG Ground Support Oude
Bundurs 1034
Breitwaterstraat 12A
3630 Maasmechelen
Beļģija
 +32 (0) 89 84 82 26
E-mail: emeaservice@jlg.com

JLG Latino Americana LTDA
Rua Antonia Martins Luiz, 580
Distrito Industrial Joao Narezzi
Indiaatuba-SP 13347-404
Brazilija
 +55 (19) 3936 7664 (Parts)
 +55(19)3936 9049 (Service)
E-mail: comercialpecas@jlg.com
E-mail: servic@jlg.com

Oshkosh-JLG (Tianjin) Equipment
Technology LTD
Shanghai Branch
No 465 Xiao Nan Road
Feng Xian District
Shanghai 201204
Ķīna
 +86 (21) 800 819 0050

JLG Industries Dubai
Jafza View
PO Box 262728, LB 19
20th Floor, Office 05
Jebel Ali, Dubai
 +971 (0) 4 884 1131
 +971 (0) 4 884 7683
E-mail: emeaservice@jlg.com

JLG France SAS
Z.I. Guillaume Mon Amy
30204 Fauillet
47400 Tonniens
Francija
 +33 (0) 553 84 85 86
 +33 (0) 553 84 85 74
E-mail: pieces@jlg.com

JLG Deutschland GmbH
Max Planck Str. 21
27721 Ritterhude - Ihlpohl
Vācija
 +49 (0) 421 69350-0
 +49 (0) 421 69350-45
E-mail: german-parts@jlg.com

JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Honkonga
 + (852) 2639 5783
 + (852) 2639 5797

JLG Industries (Italia) S.R.L.
Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese (MI)
Itālija
 +39 (0) 2 9359 5210
 +39 (0) 2 9359 5211
E-mail: ricambi@jlg.com

JLG EMEA B.V.
Polaris Avenue 63
2132 JH Hoofddorp
Nīderlande
 +31 (0) 23 565 5665
E-mail: emeaservice@jlg.com

JLG NZ Access Equipment & Services
2B Fisher Crescent
Mt Wellington 1060
Auckland, Jaunzēlande
 +6 (12) 87186300
 +6 (12) 65813058
E-mail: techservicesaus@jlg.com

JLG Industries
Vahutinskoe shosse 24b.
Khimki
Moscow Region 141400
Krievijas Federācija
 +7 (499) 922 06 99
 +7 (499) 922 06 99

Oshkosh-JLG Singapore Technology
Equipment Pte Ltd.
35 Tuas Avenue 2
Jurong Industrial Estate
Singapore 639454
 +65 6591 9030
 +65 6591 9045
E-mail: SEA@jlg.com

JLG Iberica S.L.
Trapadella 2
Pol. Ind. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal Barcelona
Spānija
 +34 93 772 47 00
 +34 (0) 93 771 1762
E-mail: parts_iberica@jlg.com

JLG Sverige AB
Enkopingsvagen 150
176 27 Jarfalla
Zviedrija
 +46 (0) 8 506 595 00
 +46 (0) 8 506 595 27
E-mail: nordicsupport@jlg.com

JLG Industries (UK) Ltd.
Bentley House
Bentley Avenue
Middleton, Greater Manchester
M24 2GP
Apvienotā Karaliste
 +44 (0) 161 654 1000
 +44 (0) 161 654 1003
E-mail: ukparts@jlg.com